

# Edital de Pregão Eletrônico SRP nº 90006/2025 Processo nº 00002.0.000420/2025

# CÂMARA MUNICIPAL DE BOA VISTA (927928)

### **OBJETO**

Aquisição de Poltronas, Mesas e Sofás, para atender as necessidades da Câmara Municipal de Boa Vista.

# VALOR TOTAL DA CONTRATAÇÃO

R\$ 1.659.829,29 (Um milhão, seiscentos e cinquenta e nove mil, oitocentos e vinte e nove reais e vinte e nove centavos).

## DATA DA SESSÃO

De 07/10/2025 às 10h (horário de Brasília)

# CRITÉRIO DE JULGAMENTO:

MENOR PREÇO POR GRUPO

### **MODO DE DISPUTA:**

**ABERTO** 



## CÂMARA MUNICIPAL DE BOA VISTA EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 90006/2025 (Processo Administrativo nº 00002.0.000420/2025

Torna-se público que a CÂMARA MUNICIPAL DE BOA VISTA, por meio da SECRETARIA ESPECIAL DE LICITAÇÕES E CONTRATOS, realizará licitação, para **REGISTRO DE PREÇOS**, na modalidade **PREGÃO**, na forma **ELETRÔNICA**, com critério de julgamento **MENOR PREÇO** por **GRUPO**, nos termos da Lei n.º 14.133, de 1º de abril de 2021, do Decreto nº 11.462, de 31 de março de 2023, da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV, de 2024 e demais legislações aplicáveis e, ainda, de acordo com as condições estabelecidas neste Edital.

O Pregão será realizado em sessão pública, por meio de sistema eletrônico, mediante condições de segurança — criptografia e autenticação — em todas as suas fases e será conduzido pelo Agente de Contratação/Pregoeiro da Câmara Municipal de Boa Vista/RR, o Sr. GLEYDISMAR GOMES RODRIGUES, designado pela **Portaria nº 259 de 04 de abril de 2025**, publicado no **DOM nº 6339 de 30 de abril de 2025**, com o auxílio da equipe de apoio Romulo de Oliveira do Nascimento e Claudete Pereira Almeida, ambos designados pela **Portaria nº 703/2025**, publicado no **DOM nº 6381**, **de 03 de julho de 2025**, mediante a inserção e monitoramento de dados gerados ou transferidos, por meio de Sistema Eletrônico www.gov.br/compras.

### 1. DO OBJETO

- **1.1.** O objeto da presente licitação é aquisição de poltronas, mesas e sofás, para atender as necessidades da Câmara Municipal de Boa Vista, de acordo com as condições, quantidades e exigências estabelecidas neste Edital e seus anexos.
- **1.2.** A licitação será dividida em **grupos**, formados por **um** ou **mais itens**, conforme tabela constante do Termo de Referência, facultando-se ao licitante a participação em quantos grupos forem de seu interesse, devendo oferecer proposta para todos os itens que os compõem.

### 2. DO REGISTRO DE PREÇO

2.1. As regras referentes aos órgãos gerenciador e participantes, bem como a eventuais adesões são as que constam da minuta de Ata de Registro de Preços.

### 3. DA PARTICIPAÇÃO NA LICITAÇÃO

- **3.1.** Poderão participar deste certame os interessados previamente credenciados no Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores SICAF e no Sistema de Compras do Governo Federal (www.gov.br/compras).
- **3.2.** Os interessados deverão atender às condições exigidas no cadastramento no Sicaf até o terceiro dia útil anterior à data prevista para recebimento das propostas.
- **3.3.** O licitante responsabiliza-se exclusiva e formalmente pelas transações efetuadas em seu nome, assume como firmes e verdadeiras suas propostas e seus lances, inclusive os atos praticados diretamente ou por seu representante, excluída a responsabilidade do provedor do sistema ou do órgão ou entidade promotora da licitação por eventuais danos decorrentes de uso indevido das credenciais de acesso, ainda que por terceiros.



- **3.4.** É de responsabilidade do cadastrado conferir a exatidão dos seus dados cadastrais nos Sistemas relacionados no item anterior e mantê-los atualizados junto aos órgãos responsáveis pela informação, devendo proceder, imediatamente, à correção ou à alteração dos registros tão logo identifique incorreção ou aqueles se tornem desatualizados.
- /3.5/A não observância do disposto no item anterior poderá ensejar desclassificação no momento da habilitação.
- 3/5.1. Para os itens do grupo 2, a participação será EXCLUSIVA a Microempresas ME e Empresas de Pequeno Porte-EPP, nos termos do art. 48 da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006.
- **3.5.2.** Será concedido tratamento favorecido para as microempresas e empresas de pequeno porte, para as sociedades cooperativas mencionadas no artigo 16 da Lei nº 14.133, de 2021, para o agricultor familiar, o produtor rural pessoa física e para o microempreendedor individual MEI, nos limites previstos da Lei Complementar nº 123, de 2006 e do Decreto nº 8.538, de 2015.
- **3.5.3.** A obtenção do benefício a que se refere o item anterior fica limitada às microempresas e às empresas de pequeno porte que, no ano-calendário de realização da licitação, ainda não tenham celebrado contratos com a Administração Pública cujos valores somados extrapolem a receita bruta máxima admitida para fins de enquadramento como empresa de pequeno porte.
- **3.6.** Não poderão disputar esta licitação:
- **3.6.1.** aquele que não atenda às condições deste Edital e seu(s) anexo(s);
- **3.6.2.** sociedade que desempenhe atividade incompatível com o objeto da licitação;
- **3.6.3.** empresas estrangeiras que não tenham representação legal no Brasil com poderes expressos para receber citação e responder administrativa ou judicialmente;
- **3.6.4.** autor do anteprojeto, do projeto básico ou do projeto executivo, pessoa física ou jurídica, quando a licitação versar sobre serviços ou fornecimento de bens a ele relacionados;
- **3.6.5.** empresa, isoladamente ou em consórcio, responsável pela elaboração do projeto básico ou do projeto executivo, ou empresa da qual o autor do projeto seja dirigente, gerente, controlador, acionista ou detentor de mais de 5% (cinco por cento) do capital com direito a voto, responsável técnico ou subcontratado, quando a licitação versar sobre serviços ou fornecimento de bens a ela necessários;
- **3.6.6.** pessoa física ou jurídica que se encontre, ao tempo da licitação, impossibilitada de participar da licitação em decorrência de sanção que lhe foi imposta;
- **3.6.7.** aquele que mantenha vínculo de natureza técnica, comercial, econômica, financeira, trabalhista ou civil com dirigente do órgão ou entidade contratante ou com agente público que desempenhe função na licitação ou atue na fiscalização ou na gestão do contrato, ou que deles seja cônjuge, companheiro ou parente em linha reta, colateral ou por afinidade, até o terceiro grau;
- **3.6.8.** empresas controladoras, controladas ou coligadas, nos termos da Lei nº 6.404, de 15 de dezembro de 19 6, concorrendo entre si;
- **3.6.9.** pessoa física ou jurídica que, nos 5 (cinco) anos anteriores à divulgação do edital, tenha sido condenada judicialmente, com trânsito em julgado, por exploração de trabalho infantil, por submissão de trabalhadores a condições análogas às de escravo ou por contratação de adolescentes nos casos vedados pela legislação trabalhista;
- 3.6.10. Organizações da Sociedade Civil de Interesse Público OSCIP, atuando nessa condição;
- **3.7.** Não poderá participar, direta ou indiretamente, da licitação ou da execução do contrato agente público do órgão ou entidade contratante, devendo ser observadas as situações que possam configurar conflito de interesses no exercício ou após o exercício do cargo ou emprego, nos termos da legislação que disciplina a matéria, conforme § 1º do art. 9º da Lei nº 14.133, de 2021.
- **3.8.** O impedimento de que trata o item 3.6.6 será também aplicado ao licitante que atue em substituição a outra pessoa, física ou jurídica, com o intuito de burlar a efetividade da sanção a ela aplicada, inclusive a sua



controladora, controlada ou coligada, desde que devidamente comprovado o ilícito ou a utilização fraudulenta da personalidade jurídica do licitante.

- **3.9.** A critério da Administração e exclusivamente a seu serviço, o autor dos projetos e a empresa a que se referem os itens 3.6.4 e 3.6.5 poderão participar no apoio das atividades de planejamento da contratação, de execução da licitação ou de gestão do contrato, desde que sob supervisão exclusiva de agentes públicos do órgão ou entidade.
- 3/10. Equiparam-se aos autores do projeto as empresas integrantes do mesmo grupo econômico.
- **3.11.** O disposto nos itens 3.6.4 e 3.6.5 não impede a licitação ou a contratação de serviço que inclua como encargo do contratado a elaboração do projeto básico e do projeto executivo, nas contratações integradas, e do projeto executivo, nos demais regimes de execução.
- **3.12.** Em licitações e contratações realizadas no âmbito de projetos e programas parcialmente financiados por agência oficial de cooperação estrangeira ou por organismo financeiro internacional com recursos do financiamento ou da contrapartida nacional, não poderá participar pessoa física ou jurídica que integre o rol de pessoas sancionadas por essas entidades ou que seja declarada inidônea nos termos da Lei nº 14.133, de 2021.
- **3.13.** A vedação de que trata o item 3.7 estende-se a terceiro que auxilie a condução da contratação na qualidade de integrante de equipe de apoio, profissional especializado ou funcionário ou representante de empresa que preste assessoria técnica.

### 4. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA E DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

- **4.1.** Os licitantes encaminharão, exclusivamente por meio do sistema eletrônico, a proposta com o preço ou o percentual de desconto, conforme o critério de julgamento adotado neste Edital, até a data e o horário estabelecidos para abertura da sessão pública.
- **4.2.** Caso a fase de habilitação anteceda as fases de apresentação de propostas e lances, os licitantes encaminharão, na forma e no prazo estabelecidos no item anterior, simultaneamente os documentos de habilitação e a proposta com o preço ou o percentual de desconto, observado o disposto nos itens 8.1.1 e 8.12.1 deste Edital.
- **4.3.** No cadastramento da proposta inicial, o licitante declarará, em campo próprio do sistema, que:
- **4.3.1.** está ciente e concorda com as condições contidas no edital e seus anexos, bem como de que a proposta apresentada compreende a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de sua entrega em definitivo e que cumpre plenamente os requisitos de habilitação definidos no instrumento convocatório;
- **4.3\2.** não emprega menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 anos, salvo menor, a partir de 14 anos, na condição de aprendiz, nos termos do artigo 7°, XXXIII, da Constituição;
- **4.3.3.** não possui empregados executando trabalho degradante ou forçado, observando o disposto nos incisos III e IV do art. 1º e no inciso III do art. 5º da Constituição Federal;
- **4.3.4.** cumpre as exigências de reserva de cargos para pessoa com deficiência e para reabilitado da Previdência Social, previstas em lei e em outras normas específicas.
- **4.4.** O licitante organizado em cooperativa deverá declarar, ainda, em campo próprio do sistema eletrônico, que cumpre os requisitos estabelecidos no artigo 16 da Lei nº 14.133, de 2021.
- 4.5. O fornecedor enquadrado como microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa deverá declarar, ainda, em campo próprio do sistema eletrônico, que cumpre os requisitos estabelecidos no



artigo 3° da Lei Complementar nº 123, de 2006, estando apto a usufruir do tratamento favorecido estabelecido em seus arts. 42 a 49, observado o disposto nos §§ 1º ao 3º do art. 4º, da Lei nº 14.133, de 2021.

- **4.5.1.** No item exclusivo para participação de microempresas e empresas de pequeno porte, a assinalação do campo "não" impedirá o prosseguimento no certame, para aquele item;
- **4.5/2.** Nos itens em que a participação não for exclusiva para microempresas e empresas de pequeno porte, a assinalação do campo "não" apenas produzirá o efeito de o licitante não ter direito ao tratamento favorecido previsto na Lei Complementar nº 123, de 2006, mesmo que microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa.
- **/4.5.3.** Não poderá se beneficiar do tratamento jurídico diferenciado estabelecido nos arts. 42 a 49 da Lei Complementar nº 123, de 2006, a pessoa jurídica:
- **4.5.4.** de cujo capital participe outra pessoa jurídica;
- 4.5.5. que seja filial, sucursal, agência ou representação, no País, de pessoa jurídica com sede no exterior;
- **4.5.6.** de cujo capital participe pessoa física que seja inscrita como empresário ou seja sócia de outra empresa que receba tratamento jurídico diferenciado nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, desde que a receita bruta global ultrapasse o limite de que trata o inciso II do art. 3º da referida lei;
- **4.5.7.** cujo titular ou sócio participe com mais de 10% (dez por cento) do capital de outra empresa não beneficiada pela Lei Complementar nº 123, de 2006, desde que a receita bruta global ultrapasse o limite de que trata o inciso II do art. 3º da referida lei;
- **4.5.8.** cujo sócio ou titular seja administrador ou equiparado de outra pessoa jurídica com fins lucrativos, desde que a receita bruta global ultrapasse o limite de que trata o inciso II do art. 3º da referida lei;
- **4.5.9.** constituída sob a forma de cooperativas, salvo as de consumo;
- **4.5.10.** que participe do capital de outra pessoa jurídica;
- **4.5.11.** que exerça atividade de banco comercial, de investimentos e de desenvolvimento, de caixa econômica, de sociedade de crédito, financiamento e investimento ou de crédito imobiliário, de corretora ou de distribuidora de títulos, valores mobiliários e câmbio, de empresa de arrendamento mercantil, de seguros privados e de capitalização ou de previdência complementar;
- **4.5.12.** resultante ou remanescente de cisão ou qualquer outra forma de desmembramento de pessoa jurídica que tenha ocorrido em um dos 5 (cinco) anos-calendário anteriores;
- **4.5.13.** constituída sob a forma de sociedade por ações;
- **4.5.14.** cujos titulares ou sócios guardem, cumulativamente, com o contratante do serviço, relação de pessoalidade, subordinação e habitualidade.
- **4.6.** A falsidade da declaração de que trata os itens 4.3 ou 4.5 sujeitará o licitante às sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021, e neste Edital.
- 4.7. Os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta ou, na hipótese de a fase de habilitação anteceder as fases de apresentação de propostas e lances e de julgamento, os documentos de habilitação anteriormente inseridos no sistema, até a abertura da sessão pública.
- **4.8.** Não haverá ordem de classificação na etapa de apresentação da proposta e dos documentos de habilitação pelo licitante, o que ocorrerá somente após os procedimentos de abertura da sessão pública e da fase de envio de lances.
- **4.9.** Serão disponibilizados para acesso público os documentos que compõem a proposta dos licitantes convocados para apresentação de propostas, após a fase de envio de lances.
- **4.10.** Desde que disponibilizada a funcionalidade no sistema, o licitante poderá parametrizar o seu valor final mínimo ou o seu percentual de desconto máximo quando do cadastramento da proposta e obedecerá às seguintes regras:
- **4.10.1.** a aplicação do intervalo mínimo de diferença de valores ou de percentuais entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação ao lance que cobrir a melhor oferta; e



- **4.10.2.** os lances serão de envio automático pelo sistema, respeitado o valor final mínimo, caso estabelecido, e o intervalo de que trata o subitem acima.
- 4.11. O valor final mínimo ou o percentual de desconto final máximo parametrizado no sistema poderá ser alterado pelo fornecedor durante a fase de disputa, sendo vedado:
- **4.11.1.** valor superior a lance já registrado pelo fornecedor no sistema, quando adotado o critério de julgamento por menor preço.
- 4/12. O valor final mínimo ou o percentual de desconto final máximo parametrizado na forma do item 4.11 possuirá caráter sigiloso para os demais fornecedores e para o órgão ou entidade promotora da licitação, podendo ser disponibilizado estrita e permanentemente aos órgãos de controle externo e interno.
- **4.13.** Caberá ao licitante interessado em participar da licitação acompanhar as operações no sistema eletrônico durante o processo licitatório e se responsabilizar pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de mensagens emitidas pela Administração ou de sua desconexão.
- **4.14.** O licitante deverá comunicar imediatamente ao provedor do sistema qualquer acontecimento que possa comprometer o sigilo ou a segurança, para imediato bloqueio de acesso.

### 5. DO PREENCHIMENTO DA PROPOSTA

- **5.1.** O licitante deverá enviar sua proposta mediante o preenchimento, no sistema eletrônico, dos seguintes campos:
- **5.1.1.** Valor total do grupo;
- **5.1.2.** Marca/Modelo (quando solicitado).
- **5.2.** Todas as especificações do objeto contidas na proposta vinculam o licitante.
- 5.3. O licitante NÃO poderá oferecer proposta em quantitativo inferior ao máximo previsto para contratação.
- **5.4.** Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente na execução do objeto.
- **5.5.** Os preços ofertados, tanto na proposta inicial, quanto na etapa de lances, serão de exclusiva responsabilidade do licitante, não lhe assistindo o direito de pleitear qualquer alteração, sob alegação de erro, omissão ou qualquer outro pretexto.
- **5.6.** Se o regime tributário da empresa implicar o recolhimento de tributos em percentuais variáveis, a cotação adequada será a que corresponde à média dos efetivos recolhimentos da empresa nos últimos doze meses.
- **5.7.** Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, no pagamento serão retidos na fonte os percentuais estabelecidos na legislação vigente.
- **5.8.** Na presente licitação, a Microempresa e a Empresa de Pequeno Porte poderão se beneficiar do regime de tributação pelo Simples Nacional.
- **5.9.** A apresentação das propostas implica obrigatoriedade do cumprimento das disposições nelas contidas, em conformidade com o que dispõe o Termo de Referência, assumindo o proponente o compromisso de executar o objeto licitado nos seus termos, bem como de fornecer os materiais, equipamentos, ferramentas e utensílios necessários, em quantidades e qualidades adequadas à perfeita execução contratual, promovendo, quando requerido, sua substituição.
- **5.10.** O prazo de validade da proposta não será inferior a **60 (sessenta)** dias, a contar da data de sua apresentação.
- **5.11.** Os licitantes devem respeitar os preços máximos estabelecidos nas normas de regência de contratações públicas federais, quando participarem de licitações públicas.
- **5.12.** Considerando que o critério de julgamento será o de MENOR PREÇO, os licitantes devem respeitar os preços máximos previstos no Termo de Referência.



**5.13.** O descumprimento das regras supramencionadas pode ensejar a responsabilização pelo Tribunal de Contas e, após o devido processo legal, gerar as seguintes consequências: assinatura de prazo para a adoção das medidas necessárias ao exato cumprimento da lei, nos termos do art. 71, inciso IX, da Constituição; ou condenação dos agentes públicos responsáveis e da empresa contratada ao pagamento dos prejuízos ao erário, caso verificada a ocorrência de superfaturamento por sobrepreço na execução do contrato.

# 6. DA ABERTURA DA SESSÃO, CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DE LANCES

- **6.1.** A abertura da presente licitação dar-se-á automaticamente em sessão pública, por meio de sistema eletrônico, na data, horário e local indicados neste Edital.
- **6.2.** Os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta ou os documentos de habilitação, quando for o caso, anteriormente inseridos no sistema, até a abertura da sessão pública.
- **6.3.** O sistema disponibilizará campo próprio para troca de mensagens entre o Pregoeiro e os licitantes.
- **6.4.** Iniciada a etapa competitiva, os licitantes deverão encaminhar lances exclusivamente por meio de sistema eletrônico, sendo imediatamente informados do seu recebimento e do valor consignado no registro.
- **6.5.** O lance deverá ser ofertado pelo valor unitário do item.
- **6.6.** Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observando o horário fixado para abertura da sessão e as regras estabelecidas no Edital.
- **6.7.** O licitante somente poderá oferecer lance de valor inferior ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.
- 6.8. O intervalo mínimo de diferença de valores ou percentuais entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta deverá ser R\$ 0,10 (dez centavos).
- **6.9.** O licitante poderá, **uma única vez**, excluir seu último lance ofertado, no intervalo de **quinze segundos** após o registro no sistema, na hipótese de lance inconsistente ou inexequível.
- **6.10.** O procedimento seguirá o modo de disputa ABERTO.
- **6.11.** Por se tratar do modo de disputa **ABERTO**, os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, com prorrogações.
- **6.11.1.** A etapa de lances da sessão pública terá duração de dez minutos e, após isso, será prorrogada automaticamente pelo sistema quando houver lance ofertado nos últimos dois minutos do período de duração da sessão pública.
- **6.11.2.** A prorrogação automática da etapa de lances, de que trata o subitem anterior, será de dois minutos e ocorrerá sucessivamente sempre que houver lances enviados nesse período de prorrogação, inclusive no caso de lances intermediários.
- **6.11\3.** Não havendo novos lances na forma estabelecida nos itens anteriores, a sessão pública encerrar-se-á automaticamente, e o sistema ordenará e divulgará os lances conforme a ordem de classificação.
- **6.11.4.** Definida a melhor proposta, se a diferença em relação à proposta classificada em segundo lugar for de pelo menos 5% (cinco por cento), o Pregoeiro, auxiliado pela equipe de apoio, poderá admitir o reinício da disputa aberta, para a definição das demais colocações.
- **6.11.5.** Após o reinício previsto no item supra, os licitantes serão convocados para apresentar lances intermediários.
- **6.12.** Após o termino dos prazos estabelecidos nos subitens anteriores, o sistema ordenará e divulgará os lances segundo a ordem crescente de valores.
- **6.13.** Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.



- **6.14.** Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do licitante.
- 6.15. No caso de desconexão com o Pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva da licitação, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances.
- **6.16.** Quando a desconexão do sistema eletrônico para o Pregoeiro persistir por tempo superior a dez minutos, a sessão pública será suspensa e reiniciada somente após decorridas vinte e quatro horas da comunicação do fato pelo Pregoeiro aos participantes, no sítio eletrônico utilizado para divulgação.
- **6.17.** Caso o licitante não apresente lances, concorrerá com o valor de sua proposta.
- **/6.18.** Em relação a itens não exclusivos para participação de microempresas e empresas de pequeno porte, uma vez encerrada a etapa de lances, será efetivada a verificação automática, junto à Receita Federal, do porte da entidade empresarial, caso a contratação não se enquadre nas vedações dos §§1º e 2º do art. 4º da Lei nº 14.133, de 2021. O sistema identificará em coluna própria as microempresas e empresas de pequeno porte participantes, procedendo à comparação com os valores da primeira colocada, se esta for empresa de maior porte, assim como das demais classificadas, para o fim de aplicar-se o disposto nos arts. 44 e 45 da Lei Complementar nº 123, de 2006, regulamentada pelo Decreto nº 8.538, de 2015.
- **6.18.1.** Nessas condições, as propostas de Microempresas ME e Empresas de Pequeno Porte EPP que se encontrarem na faixa de **até 5% (cinco por cento)** acima da melhor proposta ou melhor lance serão consideradas empatadas com a primeira colocada.
- **6.18.2.** A licitante mais bem classificada nos termos do subitem anterior terá o direito de encaminhar uma última oferta para desempate, obrigatoriamente em valor inferior ao da primeira colocada, no prazo de **5** (cinco) minutos controlados pelo sistema, contados após a comunicação automática para tanto.
- **6.18.3.** Caso a microempresa ou a empresa de pequeno porte melhor classificada desista ou não se manifeste no prazo estabelecido, serão convocadas as demais licitantes microempresa e empresa de pequeno porte que se encontrem naquele intervalo de até **5% (cinco por cento)**, na ordem de classificação, para o exercício do mesmo direito, no prazo estabelecido no subitem anterior.
- **6.18.4.** No caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem nos intervalos estabelecidos nos subitens anteriores, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta.
- **6.18.5.** A obtenção do benefício a que se refere o item anterior fica limitada às microempresas e às empresas de pequeno porte que, no ano-calendário de realização da licitação, ainda não tenham celebrado contratos com a Administração Pública cujos valores somados extrapolem a receita bruta máxima admitida para fins de enquadramento como empresa de pequeno porte.
- **6.19.** Só poderá haver empate entre propostas iguais.
- **6.20.** Havendo eventual empate entre propostas ou lances, o critério de desempate será aquele previsto no art. 60 da Lei nº 14.133, de 2021, nesta ordem:
- **6.20**1. disputa final, hipótese em que os licitantes empatados poderão apresentar nova proposta em ato contínuo à classificação;
- **6.20.2.** avaliação do desempenho contratual prévio dos licitantes, para a qual deverão preferencialmente ser utilizados registros cadastrais para efeito de atesto de cumprimento de obrigações previstos nesta Lei;
- **6.20.3.** desenvolvimento pelo licitante de ações de equidade entre homens e mulheres no ambiente de trabalho, conforme regulamento;
- **6.20.4.** desenvolvimento pelo licitante de programa de integridade, conforme orientações dos órgãos de controle.
- **6.21.** Persistindo o empate, será assegurada preferência, sucessivamente, aos bens e serviços produzidos ou prestados por:



- **6.21.1.** empresas estabelecidas no território do Estado ou do Distrito Federal do órgão ou entidade da Administração Pública estadual ou distrital licitante ou, no caso de licitação realizada por órgão ou entidade de Município, no território do Estado em que este se localize;
- 6.21,2. empresas brasileiras;
- 6.21.3. empresas que invistam em pesquisa e no desenvolvimento de tecnologia no País;
- **6.21.4.** empresas que comprovem a prática de mitigação, nos termos da Lei nº 12.187, de 29 de dezembro de 2009.
- **6.22.** Esgotados todos os demais critérios de desempate previstos em lei, a escolha do licitante vencedor ocorrerá por sorteio, em ato público, para o qual todos os licitantes serão convocados, vedado qualquer outro processo.
- **6.23.** Encerrada a etapa de envio de lances da sessão pública, na hipótese da proposta do primeiro colocado permanecer acima do preço máximo ou inferior ao desconto definido para a contratação, o Pregoeiro poderá negociar condições mais vantajosas, após definido o resultado do julgamento.
- **6.23.1.** A negociação poderá ser feita com os demais licitantes, segundo a ordem de classificação inicialmente estabelecida, quando o primeiro colocado, mesmo após a negociação, for desclassificado em razão de sua proposta permanecer acima do preço máximo definido pela Administração.
- **6.23.2.** A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.
- **6.23.3.** O resultado da negociação será divulgado a todos os licitantes e anexado aos autos do processo licitatório.
- **6.23.4.** O Pregoeiro solicitará ao licitante mais bem classificado que, no prazo de **2 (duas) horas**, envie a proposta adequada ao último lance ofertado após a negociação realizada, acompanhada, se for o caso, dos documentos complementares, quando necessários à confirmação daqueles exigidos neste Edital e já apresentados.
- **6.23.5.** É facultado ao Pregoeiro prorrogar o prazo estabelecido, a partir de solicitação fundamentada feita no chat pelo licitante, antes de findo o prazo.
- 6.24. Após a negociação do preço, o Pregoeiro iniciará a fase de aceitação e julgamento da proposta.

### 7. DA FASE DE JULGAMENTO

- **7.1.** Encerrada a etapa de negociação, o Pregoeiro verificará se o licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar atende às condições de participação no certame, conforme previsto no art. 14 da Lei nº 14.133, de 2021, legislação correlata e no item 3.6 do edital, especialmente quanto à existência de sanção que impeça a participação no certame ou a futura contratação, mediante a consulta aos seguintes cadastros:
- **7.1.1.** SICAF:
- 7.1\2. Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas CEIS, mantido pela Controladoria Geral da União (https://www.portaltransparencia.gov.br/sancoes/ceis); e
- **7.1.3.** Cadastro Nacional de Empresas Punidas CNEP, mantido pela Controladoria-Geral da União (https://portaldatransparencia.gov.br/pagina-interna/603244-cnep).
- 7.2. A consulta aos cadastros será realizada no nome e no CNPJ da empresa licitante.
- **7.2.1.** A consulta no CNEP quanto às sanções previstas na Lei nº 8.429, de 1992, também ocorrerá no nome e no CPF do sócio majoritário da empresa licitante, se houver, por força do art. 12 da citada lei.
- **7.2.** Caso conste na Consulta de Situação do licitante a existência de Ocorrências Impeditivas Indiretas, o Pregoeiro diligenciará para verificar se houve fraude por parte das empresas apontadas no Relatório de Ocorrências Impeditivas Indiretas. (IN nº 3/2018, art. 29, caput).
- **7.3.1.** A tentativa de burla será verificada por meio dos vínculos societários, linhas de fornecimento similares, dentre outros. (IN nº 3/2018, art. 29, §1°).



- 7.3,2. O/licitante será convocado para manifestação previamente a uma eventual desclassificação. (IN nº 3/20/18, art. 29, §2º).
- 7.3.3./Constatada a existência de sanção, o licitante será reputado inabilitado, por falta de condição de participação.
- 7.4/Caso o licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar tenha se utilizado de algum tratamento favorecido às ME/EPPs, o Pregoeiro verificará se faz jus ao benefício, em conformidade com os itens 3.5.2 e 4/6 deste edital.
- **7.4.** Verificadas as condições de participação e de utilização do tratamento favorecido, o Pregoeiro examinará a proposta classificada em primeiro lugar quanto à adequação ao objeto e à compatibilidade do preço em relação ao máximo estipulado para contratação neste Edital e em seus anexos, observado o disposto no artigo 29 a 35 da IN SEGES nº 73, de 30 de setembro de 2022.
- 7.5. Será desclassificada a proposta vencedora que:
- 7.6.1. contiver vícios insanáveis;
- 7.6.2. não obedecer às especificações técnicas contidas no Termo de Referência;
- 7.6.3. apresentar preços inexequíveis ou permanecerem acima do preço máximo definido para a contratação;
- 7.6.4. não tiver sua exequibilidade demonstrada, quando exigido pela Administração;
- **7.6.5.** apresentar desconformidade com quaisquer outras exigências deste Edital ou seus anexos, desde que insanável.
- 7.6. No caso de bens e serviços em geral, é indício de inexequibilidade das propostas valores inferiores a 50% (cinquenta por cento) do valor orçado pela Administração.
- 7.7. A inexequibilidade, na hipótese de que trata o item anterior, só será considerada após diligência do Pregoeiro, que comprove:
- **7.8.1.** que o custo do licitante ultrapassa o valor da proposta; e
- 7.8.2. inexistirem custos de oportunidade capazes de justificar o vulto da oferta.
- **7.8.** Se houver indícios de inexequibilidade da proposta de preço, ou em caso da necessidade de esclarecimentos complementares, poderão ser efetuadas diligências, para que o licitante comprove a exequibilidade da proposta.
- **7.9.** Caso o custo global estimado do objeto licitado tenha sido decomposto em seus respectivos custos unitários por meio de Planilha de Custos e Formação de Preços elaborada pela Administração, o licitante classificado em primeiro lugar será convocado para apresentar Planilha por ele elaborada, com os respectivos valores adequados ao valor final da sua proposta, sob pena de não aceitação da proposta.
- **7.10.** Erros no preenchimento da planilha não constituem motivo para a desclassificação da proposta. A planilha poderá ser ajustada pelo licitante, no prazo indicado pelo sistema, desde que não haja majoração do preço e que se comprove que este é o bastante para arcar com todos os custos da contratação.
- 7.1.1. O ajuste de que trata este dispositivo se limita a sanar erros ou falhas que não alterem a substância das propostas;
- **7.11.2.** Considera-se erro no preenchimento da planilha passível de correção a indicação de recolhimento de impostos e contribuições na forma do Simples Nacional, quando não cabível esse regime.
- **7.11.** Para fins de análise da proposta quanto ao cumprimento das especificações do objeto, poderá ser colhida a manifestação escrita do setor requisitante do serviço ou da área especializada no objeto.

### 8. DA FASE DE HABILITAÇÃO

**8.1.** Os documentos previstos no Termo de Referência (Anexo I deste Edital), necessários e suficientes para demonstrar a capacidade do licitante de realizar o objeto da licitação, serão exigidos para fins de habilitação, nos termos dos arts. 62 a 70 da Lei nº 14.133, de 2021.



- **8.1.1.** A/documentação exigida para fins de habilitação jurídica, fiscal, social e trabalhista e econômico-financeira, poderá ser substituída pelo registro cadastral no SICAF.
- **8.2.** Quando permitida a participação de empresas estrangeiras que não funcionem no País, as exigências de habilitação serão atendidas mediante documentos equivalentes, inicialmente apresentados em tradução livre.
- **8.3** Na hipótese de o licitante vencedor ser empresa estrangeira que não funcione no País, para fins de assinatura do contrato ou da ata de registro de preços, os documentos exigidos para a habilitação serão traduzidos por tradutor juramentado no País e apostilados nos termos do disposto no Decreto nº 8.660, de 29 de janeiro de 2016, ou de outro que venha a substituí-lo, ou consularizados pelos respectivos consulados ou embaixadas.
- **8.4.** Quando permitida a participação de consórcio de empresas, a habilitação técnica, quando exigida, será feita por meio do somatório dos quantitativos de cada consorciado e, para efeito de habilitação econômico-financeira, quando exigida, será observado o somatório dos valores de cada consorciado.
- **8.4.1.** Se o consórcio não for formado integralmente por microempresas ou empresas de pequeno porte e o termo de referência exigir requisitos de habilitação econômico-financeira, haverá um acréscimo de 10% (dez por cento) a 30% (trinta por cento) para o consórcio em relação ao valor exigido para os licitantes individuais.
- 8.5. Os documentos exigidos para fins de habilitação poderão ser apresentados em original ou por cópia.
- **8.6.** Os documentos exigidos para fins de habilitação poderão ser substituídos por registro cadastral emitido por órgão ou entidade pública, desde que o registro tenha sido feito em obediência ao disposto na Lei nº 14.133, de 2021.
- **8.7.** Será verificado se o licitante apresentou declaração de que atende aos requisitos de habilitação, e o declarante responderá pela veracidade das informações prestadas, na forma da lei (art. 63, I, da Lei nº 14.133/2021).
- **8.8.** Será verificado se o licitante apresentou no sistema, sob pena de inabilitação, a declaração de que cumpre as exigências de reserva de cargos para pessoa com deficiência e para reabilitado da Previdência Social, previstas em lei e em outras normas específicas.
- **8.9.** O licitante deverá apresentar, sob pena de desclassificação, declaração de que suas propostas econômicas compreendem a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de entrega das propostas.
- **8.10.** A habilitação será verificada por meio do Sicaf, nos documentos por ele abrangidos.
- **8.10.1.** Somente haverá a necessidade de comprovação do preenchimento de requisitos mediante apresentação dos documentos originais não-digitais quando houver dúvida em relação à integridade do documento digital ou quando a lei expressamente o exigir.
- **8.11.** É de responsabilidade do licitante conferir a exatidão dos seus dados cadastrais no Sicaf e mantê-los atualizados junto aos órgãos responsáveis pela informação, devendo proceder, imediatamente, à correção ou à alteração dos registros tão logo identifique incorreção ou aqueles se tornem desatualizados.
- **8.11.** A não observância do disposto no item anterior poderá ensejar desclassificação no momento da habilitação.
- **8.12.** A verificação pelo pregoeiro, em sítios eletrônicos oficiais de órgãos e entidades emissores de certidões constitui meio legal de prova, para fins de habilitação.
- **8.12.1.** Os documentos exigidos para habilitação que não estejam contemplados no Sicaf serão enviados por meio do sistema, em formato digital, no prazo de **duas horas**, prorrogável por igual período, contado da solicitação do pregoeiro.
- **8.12.2.** Na hipótese de a fase de habilitação anteceder a fase de apresentação de propostas e lances, os licitantes encaminharão, por meio do sistema, simultaneamente os documentos de habilitação e a proposta com o preço



ou o percentual de desconto, observado o disposto no § 1º do art. 36 e no § 1º do art. 39 da Instrução Normativa SEGES/ME nº 73, de 30 de setembro de 2022.

- **8.13.** A verificação no Sicaf ou a exigência dos documentos nele não contidos somente será feita em relação ao ligitante vencedor.
- **/8.13.1.** Os documentos relativos à regularidade fiscal que constem do Termo de Referência somente serão exigidos, em qualquer caso, em momento posterior ao julgamento das propostas, e apenas do licitante mais bem classificado.
- **8.13.2.** Respeitada a exceção do subitem anterior, relativa à regularidade fiscal, quando a fase de habilitação anteceder as fases de apresentação de propostas e lances e de julgamento, a verificação ou exigência do presente subitem ocorrerá em relação a todos os licitantes.
- **8.14.** Após a entrega dos documentos para habilitação, não será permitida a substituição ou a apresentação de novos documentos, salvo em sede de diligência (Lei 14.133/21, art. 64, e IN 73/2022, art. 39, §4°), para:
- **8.14.1.** complementação de informações acerca dos documentos já apresentados pelos licitantes e desde que necessária para apurar fatos existentes à época da abertura do certame; e
- **8.14.2.** atualização de documentos cuja validade tenha expirado após a data de recebimento das propostas.
- **8.15.** Na análise dos documentos de habilitação, a comissão de contratação poderá sanar erros ou falhas, que não alterem a substância dos documentos e sua validade jurídica, mediante decisão fundamentada, registrada em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes eficácia para fins de habilitação e classificação.
- **8.16.** Na hipótese de o licitante não atender às exigências para habilitação, o Pregoeiro examinará a proposta subsequente e assim sucessivamente, na ordem de classificação, até a apuração de uma proposta que atenda ao presente edital, observado o prazo disposto no subitem 8.12.1.
- **8.17.** Somente serão disponibilizados para acesso público os documentos de habilitação do licitante cuja proposta atenda ao edital de licitação, após concluídos os procedimentos de que trata o subitem anterior.
- **8.18.** A comprovação de regularidade fiscal e trabalhista das microempresas e das empresas de pequeno porte somente será exigida para efeito de contratação, e não como condição para participação na licitação.
- **8.19.** Quando a fase de habilitação anteceder a de julgamento e já tiver sido encerrada, não caberá exclusão de licitante por motivo relacionado à habilitação, salvo em razão de fatos supervenientes ou só conhecidos após o julgamento.

### 9. DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- **9.1.** Homologado o resultado da licitação, o licitante mais bem classificado terá o prazo de **05 (cinco) dias**, contados a partir da data de sua convocação, para assinar a Ata de Registro de Preços, cujo prazo de validade encontra-se nela fixado, sob pena de decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021.
- **9.2.** O prazo de convocação poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, mediante solicitação do licitante mais bem classificado ou do fornecedor convocado, desde que:
- 9.2.1. a\solicitação seja devidamente justificada e apresentada dentro do prazo; e
- 9.2.2. a justificativa apresentada seja aceita pela Administração.
- 9.3. A ata de registro de preços será assinada por meio de assinatura digital e disponibilizada no sistema de registro de preços.
- **9.4.** Serão formalizadas tantas Atas de Registro de Preços quantas forem necessárias para o registro de todos os itens constantes no Termo de Referência, com a indicação do licitante vencedor, a descrição do(s) item(ns), as respectivas quantidades, preços registrados e demais condições.
- **9.5.** O preço registrado, com a indicação dos fornecedores, será divulgado no PNCP e disponibilizado durante a vigência da ata de registro de preços.



- **9.6.** A existência de preços registrados implicará compromisso de fornecimento nas condições estabelecidas, mas não obrigará a Administração a contratar, facultada a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, desde que devidamente justificada.
- **9.7.** Na hipótese de o convocado não assinar a ata de registro de preços no prazo e nas condições estabelecidas, fica facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e nas condições propostas pelo primeiro classificado.

### 10. DA FORMAÇÃO DO CADASTRO DE RESERVA

- 10.1. Após a homologação da licitação, será incluído na ata, na forma de anexo, o registro:
- **10.1.1.** dos licitantes que aceitarem cotar o objeto com preço igual ao do adjudicatário, observada a classificação na licitação e excluído o percentual referente à margem de preferência, quando o objeto não atender aos requisitos previstos no art. 26 da Lei nº 14.133, de 2021; e
- **10.1.2.** dos licitantes que mantiverem sua proposta original.
- **10.2.** Será respeitada, nas contratações, a ordem de classificação dos licitantes ou fornecedores registrados na ata.
- **10.2.1.** A apresentação de novas propostas na forma deste item não prejudicará o resultado do certame em relação ao licitante mais bem classificado.
- **10.2.2.** Para fins da ordem de classificação, os licitantes ou fornecedores que aceitarem cotar o objeto com preço igual ao do adjudicatário antecederão aqueles que mantiverem sua proposta original.
- **10.3.** A habilitação dos licitantes que comporão o cadastro de reserva será efetuada quando houver necessidade de contratação dos licitantes remanescentes, nas seguintes hipóteses:
- 10.3.1. quando o licitante vencedor não assinar a ata de registro de preços no prazo e nas condições estabelecidos no edital; ou
- 10.3.2. quando houver o cancelamento do registro do fornecedor ou do registro de preços, nas hipóteses previstas nos art. 28 e art. 29 do Decreto nº 11.462, de 2023.
- **10.4.** Na hipótese de nenhum dos licitantes que aceitaram cotar o objeto com preço igual ao do adjudicatário concordar com a contratação nos termos em igual prazo e nas condições propostas pelo primeiro classificado, a Administração, observados o valor estimado e a sua eventual atualização na forma prevista no edital, poderá:
- **10.4.1.** convocar os licitantes que mantiveram sua proposta original para negociação, na ordem de classificação, com vistas à obtenção de preço melhor, mesmo que acima do preço do adjudicatário; ou
- 10.4.2. adjudicar e firmar o contrato nas condições ofertadas pelos licitantes remanescentes, observada a ordem de classificação, quando frustrada a negociação de melhor condição.

### 11. DOS RECURSOS

- **11.1.** A interposição de recurso referente ao julgamento das propostas, à habilitação ou inabilitação de licitantes, à anulação ou revogação da licitação, observará o disposto no art. 165 da Lei nº 14.133, de 2021.
- 11.2. O prazo recursal é de 3 (três) dias úteis, contados da data de intimação ou de lavratura da ata.
- 11.3. Quando o recurso apresentado impugnar o julgamento das propostas ou o ato de habilitação ou inabilitação do licitante:
- 11.3.1. a intenção de recorrer deverá ser manifestada imediatamente, sob pena de preclusão;
- 11.3.2. o prazo para a manifestação da intenção de recorrer não será inferior a 10 (dez) minutos.
- 11.3.3. o prazo para apresentação das razões recursais será iniciado na data de intimação ou de lavratura da ata de habilitação ou inabilitação;



- 11.3.4. na hipótese de adoção da inversão de fases prevista no § 1º do art. 17 da Lei nº 14.133, de 2021, o prazo para apresentação das razões recursais será iniciado na data de intimação da ata de julgamento.
- 11.4. Os recursos deverão ser encaminhados em campo próprio do sistema.
- 11.5/O recurso será dirigido à autoridade que tiver editado o ato ou proferido a decisão recorrida, a qual poderá reconsiderar sua decisão no prazo de 3 (três) dias úteis, ou, nesse mesmo prazo, encaminhar recurso para a autoridade superior, a qual deverá proferir sua decisão no prazo de 10 (dez) dias úteis, contado do recebimento dos autos.
- **11.6.** Os recursos interpostos fora do prazo não serão conhecidos.
- /11.7. O prazo para apresentação de contrarrazões ao recurso pelos demais licitantes será de 3 (três) dias úteis, contados da data da intimação pessoal ou da divulgação da interposição do recurso, assegurada a vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses.
- **11.8.** O recurso e o pedido de reconsideração terão efeito suspensivo do ato ou da decisão recorrida até que sobrevenha decisão final da autoridade competente.
- 11.9. O acolhimento do recurso invalida tão somente os atos insuscetíveis de aproveitamento.
- **11.10.** Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados no sítio eletrônico www.gov.br/compras.

### 12. DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

- **12.1.** O objeto da licitação será adjudicado ao licitante declarado vencedor pela autoridade competente, após a regular decisão dos recursos eventualmente apresentados.
- **12.2.** Após a fase recursal, constatada a regularidade dos atos praticados, a autoridade competente homologará o procedimento licitatório.

### 13. DAS INFRAÇÕES ADMINISTRATIVAS E SANÇÕES

- 13.1. Comete infração administrativa, nos termos da lei, o licitante que, com dolo ou culpa:
- **13.1.1.** deixar de entregar a documentação exigida para o certame ou não entregar qualquer documento que tenha sido solicitado pelo Pregoeiro durante o certame;
- 13.1.2. salvo em decorrência de fato superveniente devidamente justificado, não mantiver a proposta em especial quando:
- 13.1.2.1. não enviar a proposta adequada ao último lance ofertado ou após a negociação;
- 13.1.2.2. recusar-se a enviar o detalhamento da proposta quando exigível;
- 13,1.2.3. pedir para ser desclassificado quando encerrada a etapa competitiva;
- 13.1.2.4. deixar de apresentar amostra;
- 13.1.2.5. apresentar proposta ou amostra em desacordo com as especificações do edital.
- **13.1.3** não celebrar o contrato ou não entregar a documentação exigida para a contratação, quando convocado dentro do prazo de validade de sua proposta;
- **13.1.4.** recusar-se, sem justificativa, a assinar o contrato ou a ata de registro de preço, ou a aceitar ou retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração;
- **13.1.5.** apresentar declaração ou documentação falsa exigida para o certame ou prestar declaração falsa durante a licitação;
- 13.1.6. fraudar a licitação;
- 13.1.7. comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude de qualquer natureza, em especial quando:
- 13\1.7.1. agir em conluio ou em desconformidade com a lei;
- 13.1\7.2. induzir deliberadamente a erro no julgamento;



- 13.1.7/3 / apresentar amostra falsificada ou deteriorada.
- 13.1/8./praticar atos ilícitos com vistas a frustrar os objetivos da licitação;
- 13/1.9. praticar ato lesivo previsto no art. 5º da Lei nº 12.846, de 2013.
- 13.2/ Com fulcro na Lei nº 14.133, de 2021, a Administração poderá, após regular processo administrativo, garantida a prévia defesa, aplicar aos licitantes e/ou adjudicatários as seguintes sanções, sem prejuízo das responsabilidades civil e criminal:
- 13.2.1. advertência;
- **13.2.2.** multa;
- **13.2.3.** impedimento de licitar e contratar e
- **13.2.4.** declaração de inidoneidade para licitar ou contratar, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida sua reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade.
- 13.3. Na aplicação das sanções serão considerados:
- **13.3.1.** a natureza e a gravidade da infração cometida;
- 13.3.2. as peculiaridades do caso concreto;
- 13.3.3. as circunstâncias agravantes ou atenuantes;
- 13.3.4. os danos que dela provierem para a Administração Pública;
- **13.3.5.** a implantação ou o aperfeiçoamento de programa de integridade, conforme normas e orientações dos órgãos de controle.
- **13.4.** A sanção de multa, não poderá ser inferior a 0,5%(cinco décimos por cento) nem superior a 30% (trinta por cento) do valor do contrato licitado e será aplicada ao responsável por qualquer das infrações administrativas previstas no artigo 155, da Lei nº 14.1333/2021;
- **13.4.1.** No caso de infrações cometidas na fase licitatória, para aplicação da sanção de multa serão observados os percentuais definidos no item 13.4. e na Lei nº 14.133/2021, levando em consideração o princípio da razoabilidade:
- **13.4.2.** Nos demais casos, para a aplicação de sanção de multa, serão observados os percentuais discriminadas no subitem 8.1.3, do Termo de Referência, Anexo I, deste edital, bem como a regra estabelecida no item 13.4, do edital, e o princípio da razoabilidade;
- **13.5.** As sanções de advertência, impedimento de licitar e contratar e declaração de inidoneidade para licitar ou contratar poderão ser aplicadas, cumulativamente ou não, à penalidade de multa.
- 13.6. Na aplicação da sanção de multa será facultada a defesa do interessado no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação.
- **13.7.** A sanção de impedimento de licitar e contratar será aplicada ao responsável em decorrência das infrações administrativas relacionadas nos itens 13.1.1, 13.1.2, e 13.1.3, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave, e impedirá o responsável de licitar e contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta do ente federativo a qual pertencer o órgão ou entidade, pelo prazo máximo de 3 (três) anos.
- 13.8. Poderá ser aplicada ao responsável a sanção de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar, em decorrência da prática das infrações dispostas nos itens 13.1.4, 13.1.5, 13.1.6, 13.1.7 e 13.1.8, bem como pelas infrações administrativas previstas nos itens 13.1.1, 13.1.2 e 13.1.3 que justifiquem a imposição de penalidade mais grave que a sanção de impedimento de licitar e contratar, cuja duração observará o prazo previsto no art. 156, §5°, da Lei nº 14.133, de 2021.
- 13.9. A recusa injustificada do adjudicatário em assinar o contrato ou a ata de registro de preço, ou em aceitar ou retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, descrita no item 13.1.4, caracterizará o descumprimento total da obrigação assumida e o sujeitará às penalidades e à imediata perda da garantia de proposta em favor do órgão ou entidade promotora da licitação, nos termos do art. 45, §4º da Instrução Normativa SEGES/ME nº 73, de 30 de setembro de 2022.



- 13.10/ A recusa injustificada do adjudicatário em assinar o contrato ou a ata de registro de preço, ou em aceitar ou retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, descrita no item 13.1.3 caracterizará o descumprimento total da obrigação assumida e o sujeitará às penalidades e à imediata perda da garantia de proposta em favor do órgão ou entidade promotora da licitação, nos termos do art. 45, §4º da Instrução Normativa SEGES/ME nº 73, de 30 de setembro de 2022.
- 13/11. A apuração de responsabilidade relacionadas às sanções de impedimento de licitar e contratar e de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar demandará a instauração de processo de responsabilização a ser conduzido por comissão composta por 2 (dois) ou mais servidores estáveis, que avaliará fatos e circunstâncias conhecidos e intimará o licitante ou o adjudicatário para, no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação, apresentar defesa escrita e especificar as provas que pretenda produzir.
- **13.12.** Caberá recurso no prazo de 15 (quinze) dias úteis da aplicação das sanções de advertência, multa e impedimento de licitar e contratar, contado da data da intimação, o qual será dirigido à autoridade que tiver proferido a decisão recorrida, que, se não a reconsiderar no prazo de 5 (cinco) dias úteis, encaminhará o recurso com sua motivação à autoridade superior, que deverá proferir sua decisão no prazo máximo de 20 (vinte) dias úteis, contado do recebimento dos autos.
- 13.13. Caberá a apresentação de pedido de reconsideração da aplicação da sanção de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data da intimação, e decidido no prazo máximo de 20 (vinte) dias úteis, contado do seu recebimento.
- **13.14.** O recurso e o pedido de reconsideração terão efeito suspensivo do ato ou da decisão recorrida até que sobrevenha decisão final da autoridade competente.
- **13.15.** A aplicação das sanções previstas neste edital não exclui, em hipótese alguma, a obrigação de reparação integral dos danos causados.

### 14. DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL E DO PEDIDO DE ESCLARECIMENTO

- **14.1.** Qualquer pessoa é parte legítima para impugnar este Edital por irregularidade na aplicação da Lei nº 14.133, de 2021, devendo protocolar o pedido até 3 (três) dias úteis antes da data da abertura do certame.
- **14.2.** A resposta à impugnação ou ao pedido de esclarecimento será divulgado em sítio eletrônico oficial no prazo de até 3 (três) dias úteis, limitado ao último dia útil anterior à data da abertura do certame.
- **14.3.** A impugnação e o pedido de esclarecimento poderão ser realizados por forma eletrônica, pelo e-mail: <a href="mailto:cpl.cmbv@gmail.com">cpl.cmbv@gmail.com</a>.
- **14.4.** As impugnações e pedidos de esclarecimentos não suspendem os prazos previstos no certame.
- 14.5. A concessão de efeito suspensivo à impugnação é medida excepcional e deverá ser motivada pelo Pregoeiro, nos autos do processo de licitação.
- 14.6. Acolhida a impugnação, será definida e publicada nova data para a realização do certame.

### 15. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

- **15.1.** Será divulgada ata da sessão pública no sistema eletrônico.
- 15.2. Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marçada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário anteriormente estabelecido, desde que não haja comunicação em contrário, pelo Pregoeiro.
- **15.3.** Todas as referências de tempo no Edital, no aviso e durante a sessão pública observarão o horário de Brasília DF.
- **15.4.** A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à contratação.



- **15.5.** As/normas disciplinadoras da licitação serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, desde que não comprometam o interesse da Administração, o princípio da isonomia, a finalidade e a segurança da contratação.
- 15.6/Os licitantes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e a Administração não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.
- 15.7. Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente na Administração.
- **15.8.** O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará o afastamento do licitante, desde que seja possível o aproveitamento do ato, observados os princípios da isonomia e do interesse público.
- **15.9.** Em caso de divergência entre disposições deste Edital e de seus anexos ou demais peças que compõem o processo, prevalecerá as deste Edital.
- **15.10.** O Edital e seus anexos estão disponíveis, na íntegra, no Portal Nacional de Contratações Públicas (PNCP) e endereço eletrônico <a href="https://www.boavista.rr.leg.br/">https://www.boavista.rr.leg.br/</a>.
- **15.11.** Integram este Edital, para todos os fins e efeitos, os seguintes anexos:
- 15.11.1. Anexo I Termo de Referência;
- 15.11.2. Anexo II Minuta de Ata de Registro de Preços;
- 15.11.3. Anexo III Minuta de Termo de Contrato;
- 15.11.4. Anexo IV Modelo da Proposta de Preços.

Boa Vista/RR, data constante no sistema.

Elaborado por:

Nayrana Leal Barros Soares

Chefe da Divisão de apoio as Comissões Permanentes

Ratificado:

Paulo Bezerra da Silva Secretário de Licitações e Contratos



### ANEXO I TERMO DE REFERÊNCIA

### 1. APRESENTAÇÃO

- 1.1/. Este Termo de Referência engloba o conjunto de elementos necessários e suficientes para a caraterização do objeto.
- 1.2. Sugere-se a adoção da modalidade PREGÃO, na forma ELETRÔNICA, para Registro de Preços.
- 1.3. O julgamento das propostas será realizado pelo critério: menor preço; por GRUPO.

### 2. FUNDAMENTAÇÃO LEGAL

**2.1.** Este Termo de Referência foi elaborado conforme a Lei nº 14.133/2021, a Lei Complementar nº 123/2006, Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV, e demais normas correlatas.

### 3. DO OBJETO

- **3.1.** O presente Termo de Referência tem por objeto contração para aquisição de Poltronas, Mesas e Sofás, para atender as necessidades da Câmara Municipal de Boa Vista.
- 3.2. As especificações, unidades e quantidades da presente aquisição estão descritas no Anexo I deste Termo;
- **3.3.** Trata-se de aquisição de bens de natureza comum, cujos padrões de desempenho e qualidade estão objetivamente definidos neste instrumento, por meio de especificações usuais de mercado, conforme inciso XIII, art. 6° da Lei nº 14.133/2021.
- **3.4.** O objeto desta contratação não se enquadra como sendo de bem de luxo, conforme Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV;

### 4. DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO

- **4.1.** Considerando a necessidade de atender ao planejamento institucional em execução, em virtude das novas instalações, ampliações e readequações estruturais a partir do ano de 2025, torna-se imprescindível a aquisição de mobiliários adequados para garantir a plena utilização dos espaços.
- **4.2** As mobílias a serem adquiridas serão destinadas a todos os servidores e vereadores, possibilitando melhores condições de trabalho, maior conforto, ergonomia e eficiência no desempenho das atividades administrativas e legislativas.
- 4.3 Ressalta-se ainda que a Câmara Municipal encontra-se com um novo prédio administrativo, o Anexo Administrativo, o qual necessita de cadeiras e demais itens de mobília para sua completa estruturação, assegurando um ambiente adequado ao exercício das funções institucionais. A reposição e aquisição de novos bens patrimoniais contribuem para a padronização, modernização e organização dos ambientes institucionais, refletindo diretamente na qualidade dos serviços prestados à sociedade.
- **4.4** Dessa forma, a contratação proposta justifica-se pela necessidade de equipar e adequar os espaços físicos da Câmara Municipal de Boa Vista, incluindo o novo anexo administrativo, de modo a garantir condições apropriadas para o desempenho das atividades parlamentares e administrativas, promovendo a continuidade dos serviços legislativos com qualidade e eficiência.



# 5. DA/DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO CONSIDERADO O CICLO DE VIDA DO ØBJETO E ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO

- **5.1** A presente contratação tem como finalidade a aquisição de bens patrimoniais do tipo mobiliário (poltronas, sofás e mesas), destinados ao atendimento das necessidades da Câmara Municipal de Boa Vista, incluindo o novo Anexo Administrativo.
- 5/2 A solução adotada contempla a substituição e a ampliação do mobiliário existente, assegurando padronização, modernização e ergonomia, com vistas a oferecer melhores condições de trabalho aos servidores e vereadores, bem como garantir ambientes adequados ao exercício das funções institucionais.
- **5.3** No ciclo de vida do objeto, foram considerados os seguintes aspectos:
- a) Aquisição: fornecimento dos bens novos, de primeiro uso, em conformidade com as especificações técnicas constantes no Anexo I deste Termo;
- b) Transporte e entrega: responsabilidade integral da contratada, sem ônus adicional para a Administração;
- c) Instalação e montagem: quando aplicável, deverá ser realizada pela contratada, de forma a garantir pleno uso dos bens;
- d) Utilização: atendimento à demanda diária de servidores, vereadores e público, em atividades administrativas e legislativas;
- e) Manutenção e garantia: todos os itens deverão possuir garantia mínima de 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação, além de assistência técnica durante o período de vigência contratual;
- f) Descarte: os bens eventualmente substituídos ou inservíveis serão destinados conforme normas internas da Câmara Municipal, respeitando os critérios de sustentabilidade e gestão patrimonial.
- **5.4** As especificações, quantidades e valores estimados dos produtos encontram-se detalhadas no Anexo I deste Termo de Referência, com base nas definições do Estudo Técnico Preliminar.

### 6. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

### 6.1. Das especificações técnica

Os bens deverão ser novos, de primeiro uso, fabricados com materiais de qualidade, obedecendo aos padrões de ergonomia, conforto e durabilidade, em conformidade com as normas técnicas da ABNT aplicáveis a mobiliário corporativo.

### 6,2. Das condições de fornecimento

- **6.2.1** O fornecimento deverá contemplar:
- a) Entrega dos bens no endereço da Câmara Municipal de Boa Vista, Palácio João Evangelista Pereira de Melo, e no Anexo Administrativo, quando indicado;
- b) Transporte, seguro, descarregamento, montagem (quando aplicável) e instalação, sem ônus adicional para a Administração;
- c) Embalagens adequadas, que garantam a integridade dos produtos até a entrega e instalação;
- d) Assistência técnica e suporte durante o período de garantia contratual.

### 6.3. Das garantias

**6.3.1.** Todos os itens deverão possuir garantia contra defeitos de fabricação e vícios ocultos, contados a partir do recebimento definitivo, assegurando a substituição ou reparo, sem custos adicionais para a Administração.



### 6.3,2. O prazo de garantia será diferenciado conforme o tipo de bem:

- a) 06 (seis) anos para poltronas;
- b)/06/(seis) anos para sofás;
- (doze) meses para mesas;
- d) Caso o fabricante ofereça prazo superior, este deverá prevalecer.

### 6/4 Da qualidade e padronização

Os produtos deverão atender aos requisitos de qualidade e acabamento especificados no Anexo I, devendo manter padronização de cor e design conforme solicitado no Estudo Técnico Preliminar, garantindo uniformidade nos ambientes administrativos e legislativos.

### 6.5. Da vedação à aquisição de bens de luxo

Em conformidade com a Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV, fica vedada a aquisição de bens de luxo, sendo permitida apenas a contratação de bens de natureza comum, necessários ao atendimento das atividades administrativas e legislativas da Câmara Municipal de Boa Vista, em observância aos princípios da economicidade, eficiência e interesse público.

### 6.6 Da subcontratação

Não será admitida a subcontratação do objeto.

### 7. MODELO DE EXECUÇÃO DO OBJETO

### 7.1. Da entrega e recebimento do objeto

- **7.1.1.** O prazo para entrega do objeto será de até 30 (trinta) dias úteis, contados a partir da data de recebimento da Ordem de Entrega pela Contratada, na Câmara Municipal de Boa Vista-RR, situada à Av. Capitão Ene Garcês, 992, Bairro São Francisco, e/ou no Anexo Administrativo, no horário de expediente (07h30 às 13h30), ao Fiscal do Contrato.
- **7.1.2**. Caso não seja possível a entrega no prazo assinalado, a empresa deverá comunicar formalmente à Contratante, com antecedência mínima de 10 (dez) dias úteis, para que seja analisada a possibilidade de prorrogação, ressalvados os casos de força maior ou caso fortuito.
- 7.1.3. O fornecimento do objeto poderá ocorrer de forma parcelada, conforme as necessidades da Administração e a conveniência do planejamento da Diretoria Geral.
- **7.1.4.** Os bens entregues deverão atender ao padrão de qualidade e identidade exigidos neste Termo de Referência e no Estudo Técnico Preliminar, sendo obrigatória a substituição imediata daqueles que apresentarem defeitos, vícios, más condições ou divergências em relação às especificações.
- 7.1.5. O recebimento dos bens ocorrerá em duas etapas:
- a) Recebimento provisório, de forma sumária, no ato da entrega, pelo responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato;
- b) Recebimento definitivo, no prazo de até 30 (trinta) dias úteis após a entrega, condicionado à verificação da conformidade dos bens quanto à quantidade e qualidade, mediante termo detalhado.

### 7\2. Da validade/garantia do produto

7.2.1. O prazo de garantia contratual será de:



- a) 06 (seis) anos para poltronas;
- b) 06 (seis) anos para sofás;
- c)/12/(doze) meses para mesas.
- 7.2.2. Durante o período de garantia, a Contratada será responsável pela substituição ou reparo dos bens que apresentarem defeitos de fabricação ou vícios ocultos, sem ônus adicional à Administração.
- 7/2.3. As peças eventualmente substituídas deverão ser originais, novas e de primeiro uso, atendendo aos padrões de qualidade exigidos.
- **7.2.4**. O transporte para assistência técnica, reparo ou substituição será de responsabilidade da Contratada.

### 8. DO MODELO DE GESTÃO DO CONTRATO

### 8.1. Vigência e condições do contrato

- **8.1.1.** O contrato deverá ser executado fielmente pelas partes, de acordo com as cláusulas avençadas e as normas da Lei nº 14.133, de 2021, e cada parte responderá pelas consequências de sua inexecução total ou parcial (Lei nº 14.133/2021, art. 115, caput);
- **8.1.1.1.** A Assinatura do Contrato deverá ocorrer em até 5 (cinco) dias corridos, contados da convocação para aceitar ou retirar o instrumento equivalente, sob a pena de decair o direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 90 da Lei Federal n. 14.133/21;
- **8.1.1.2.** O prazo de vigência da contratação é de 12 (meses) contados aparte da data da assinatura, na forma do artigo 105, da Lei n° 14.133/2021 c/c artigo 112 da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV.
- **8.1.1.3.** O prazo de vigência será automaticamente prorrogado, quando o objeto não for concluído no período firmado no subitem anterior, ressalvadas as providências cabíveis no caso de culpa do contratado, previstas neste instrumento.
- **8.1.1.4.** Em caso de impedimento, ordem de paralisação ou suspensão do contrato, o cronograma de execução será prorrogado automaticamente pelo tempo correspondente, anotadas tais circunstâncias mediante simples apostila (Lei nº 14.133/2021, art. 115, §5°);

### 8.1.2. Das Obrigações da Contratante e da Contratada:

### 8.1.2.1. São obrigações da Contratante além das previstas na minuta do contrato padronizada:

- a) Efetuar o pagamento no prazo informado neste termo;
- **b)** Acompanhar e fiscalizar a execução do contrato;
- c) Verificar o cumprimento das especificações exigidas, podendo rejeitá-las quando não atenderem ao solicitado;
- d) Prestar toda e qualquer informação necessária à perfeita execução do contrato.

### 8.1.2.2\São obrigações da Contratada além das previstas na minuta do contrato padronizada:

- a) Providenciar, imediatamente após o recebimento da nota de empenho, as tratativas necessárias ao cumprimento célere do encargo disposto neste termo;
- **b)** Entregar os materiais adquiridos, acondicionado adequadamente, de forma a permitir completa segurança durante o transporte;
- c) Garantir o funcionamento dos dispositivos fornecidos, responsabilizando-se pela manutenção deles durante o período de garantia;
- d) Prestar a garantia necessária aos serviços conforme solicitado neste termo;



- e) Cumprir as normas de sustentabilidade previstas em regulamentos e normas pertinentes ao (s) serviço (s) contratado (s);
- f) Manter durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas no procedimento de contratação direta, e as constantes neste termo, sob pena de rescisão unilateral do contrato eaplicação das previstas neste instrumento ou contrato.
- 8/1.3. Das Infrações e Sanções Administrativas:
- **8.1.3.1.** O licitante ou o contratado será responsabilizado administrativamente pela prática das infrações dispostas no artigo 155, e incisos, da Lei nº 14.133/2021;
- **8.1.3.2.** Serão aplicadas, ao(s) responsável(eis) pelas infrações administrativas, garantida a prévia defesa, as seguintes sanções, observados os dispositivos contantes no §1°, do artigo 156, da Lei nº 14.1333/2021, e sem prejuízo das responsabilidades civil e criminal:
- a) advertência;
- b) multa;
- c) impedimento de licitar e contratar;
- d) declaração de inidoneidade para licitar ou contratar;
- **8.1.3.3.** A aplicação das sanções previstas no item anterior não exclui, em hipótese alguma, a obrigação de reparação integral dos danos causados à Administração;
- **8.1.3.4.** Na aplicação das sanções serão observadas:
- a) a natureza e a gravidade da infração cometida;
- b) as peculiaridades do caso concreto;
- c) as circunstâncias agravantes ou atenuantes;
- d) os danos que dela provierem para a Administração Pública;
- e) a implantação ou o aperfeiçoamento de programa de integridade, conforme normas e orientações dos órgãos de controle.
- **8.1.3.5.** No caso de sanção de multa, serão estabelecidos os seguintes percentuais:
- a) Moratória de 10% (dez por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida.
- **a.1)** O atraso superior a 10 dias úteis autoriza a Administração a promover a extinção do contrato por descumprimento ou cumprimento irregular de suas cláusulas, conforme dispõe o inciso I do art. 137 da Lei n. 14.133, de 2021.
- **b)** Compensatória, de 10% (dez por cento) do valor do Contrato, estabelecida por decisão da autoridade máxima do órgão, nos termos do art. 138, parágrafo segundo do Decreto Municipal nº 162, de 19/12/2023.
- **8.1.3.6.** Na aplicação da sanção de multa, será facultada a defesa do interessado no prazo **de 15 (quinze) dias úteis**, contado da data de sua intimação;
- **8.1.3.7.** As sanções de advertência, impedimento de licitar e contratar e declaração de inidoneidade para licitar ou contratar podeção ser aplicadas, cumulativamente ou não, à penalidade de multa;



- **8.1,3.8.** A sanção de advertência será aplicada exclusivamente pela infração administrativa discriminada no inciso I, do artigo 155, da Lei nº 14.133/2021, qual seja: <u>dar causa à inexecução parcial do contrato</u>, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave;
- **8.1,3.9.** A sanção de impedimento de licitar e contratar será aplicada ao responsável pelas infrações administrativas previstas nos incisos II, III, IV, V, VI e VII, do caput, do art. 155, da Lei nº 14.133/2021, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave, e impedirá o responsável de licitar ou contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta do ente federativo que tiver aplicado a sanção, pelo prazo máximo de 3 (três) anos;
- **8.1.3.10.** A sanção de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar será aplicada ao responsável pelas infrações administrativas previstas nos incisos VIII, IX, X, XI e XII, do **caput**, do art. 155 da Lei nº 14.133/2021, bem como pelas infrações administrativas previstas nos incisos II, III, IV, V, VI e VII, do caput, do referido artigo que justifiquem a imposição de penalidade mais grave que a sanção de impedimento de licitar e contratar, e impedirá o responsável de licitar ou contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta de todos os entes federativos, pelo prazo mínimo de 3 (três) anos e máximo de 6 (seis) anos;
- **8.1.3.11.** A apuração de responsabilidade relacionadas às sanções de impedimento de licitar e contratar e de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar demandará a instauração de processo de responsabilização a ser conduzido por comissão composta por 2 (dois) ou mais servidores estáveis, que avaliará fatos e circunstâncias conhecidos e intimará o licitante ou o adjudicatário para, no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação, apresentar defesa escrita e especificar as provas que pretenda produzir;
- **8.1.3.12.** Caberá recurso no prazo de 15 (quinze) dias úteis da aplicação das sanções de advertência, multa e impedimento de licitar e contratar, contado da data da intimação, o qual será dirigido à autoridade que tiver proferido a decisão recorrida, que, se não a reconsiderar no prazo de 5 (cinco) dias úteis, encaminhará o recurso com sua motivação à autoridade superior, que deverá proferir sua decisão no prazo máximo de 20 (vinte) dias úteis, contado do recebimento dos autos;
- **8.1.3.13.** Caberá a apresentação de pedido de reconsideração da aplicação da sanção de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data da intimação, e decidido no prazo máximo de 20 (vinte) dias úteis, contado do seu recebimento;
- **8**1.3.14. O recurso e o pedido de reconsideração terão efeito suspensivo do ato ou da decisão recorrida até que sobrevenha decisão final da autoridade competente;
- **8.1.3.15.** Se a multa aplicada e as indenizações cabíveis forem superiores ao valor de pagamento eventualmente devido pela Administração ao contratado, além da perda desse valor, a diferença será descontada da garantia prestada ou será cobrada judicialmente;
- **8.1.3.16.** Os atos previstos como infrações administrativas na Lei nº 14.1333/2021 ou em outras leis de licitações e contratos da Administração Pública que também sejam tipificados como atos lesivos na Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013, serão apurados e julgados conjuntamente, nos mesmos autos, observados o rito procedimental e a autoridade competente definidos na referida Lei;
- **8.1.3.17.** A personalidade jurídica poderá ser desconsiderada sempre que utilizada com abuso do direito para facilitar, encobrir ou dissimular a prática dos atos ilícitos previstos na Lei nº 14.133/2021 ou para provocar



confusão patrimonial, e, nesse caso, todos os efeitos das sanções aplicadas à pessoa jurídica serão estendidos aos seus administradores e sócios com poderes de administração, a pessoa jurídica sucessora ou a empresa do mesmo ramo com relação de coligação ou controle, de fato ou de direito, com o sancionado, observados, em todos os casos, o contraditório, a ampla defesa e a obrigatoriedade de análise jurídica prévia;

- **8.1.3.18.** No caso de aplicação de sanção de impedimento de contratar ou de declaração de inidoneidade enquanto ainda em curso prazo decorrente de sanção anteriormente imposta importará no somatório dos períodos, não sendo admitido qualquer tipo de compensação ou redução, exceto nos casos de reabilitação nos termos da Lei Federal nº 14.133/2021. (art. 136, § 4º da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV);
- **8.1.3.19.** Será admitida a reabilitação do licitante ou contratado perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, exigidos, cumulativamente, com o disposto nos incisos I ao V, do artigo 163, da Lei nº 14.133/2021;
- **8.1.3.20.** A sanção pelas infrações previstas nos incisos VIII e XII do art. 155 da Lei nº 14.133/2021, exigirá, como condição de reabilitação do licitante ou contratado, a implantação ou aperfeiçoamento de programa de integridade pelo responsável.

### 8.2. Do Gestor do contrato:

- **8.2.1.** As atividades de gestão e de fiscalização dos contratos deverão ser realizadas de forma preventiva, rotineira e sistemática e exercidas por agentes públicos, por equipe de fiscalização ou por agente público único, de acordo com a complexidade da contratação, assegurada a distinção das atividades. (Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV, art. 16, §1°);
- **8.2.2.** A gestão de contrato consiste na coordenação das atividades relacionadas à fiscalização técnica, administrativa e setorial e dos atos preparatórios à instrução processual e ao encaminhamento da documentação pertinente ao setor de contratos para a formalização dos procedimentos relativos à prorrogação, à alteração, ao reequilíbrio, ao pagamento, à eventual aplicação de sanções e à extinção dos contratos, entre outros (art. 16, inciso I, da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV);
- **8.2.3.** O gestor do contrato e o seu substituto quando for o caso, têm como função administrar o contrato até o término de sua vigência, desempenhando as atribuições dispostas no artigo 17 e incisos, da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV.

### 8.3.\Da fiscalização do contrato:

- **8.3.1.** A execução do contrato deverá ser acompanhada e fiscalizada pelo(s) fiscal(is) do contrato, ou pelos respectivos substitutos (Lei nº 14.133/2021, art. 117, caput);
- **8.3.2.** O fiscal do contrato anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas à execução do contrato, determinando o que for necessário para a regularização das faltas ou dos defeitos observados (Lei nº 14.133/2021, art. 117, §1°);
- **8.3.3.** O fiscal do contrato informará a seus superiores, em tempo hábil para a adoção das medidas convenientes, a situação que demandar decisão ou providência que ultrapasse sua competência (Lei nº 14.\133/2021, art. 117, \\$2\cdot);



- **8.3.4.** O fiscal do contrato será designado para auxiliar o gestor do contrato quanto à fiscalização dos aspectos administrativos e técnicos do contrato, cabendo-lle(s) as atribuições previstas nos artigos 19 e 20, e seus respectivos incisos, da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV.
- **8.3.5.** Os relatórios elaborados pela fiscalização deverão conter no mínimo os pontos discriminados no artigo 21/e incisos, da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV.

### 9. DO PAGAMENTO

### 9.1. Da Liquidação

- **9.1.1.** A solicitação de pagamento deverá ser formalizada pelo Contratado, por meio de pedido subscrito pelo seu representante legal, indicando o número do contrato administrativo e os dados para pagamento, instruído com os documentos listados no artigo 137 e incisos, da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV;
- **9.1.2.** Atestado o cumprimento do objeto do contrato pela fiscalização e a correta instrução do processo, após a autorização do ordenador, os autos deverão ser remetidos ao setor responsável pela liquidação da despesa e efetivação do pagamento. (artigo 137, § 4º, da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV)
- **9.1.3.** Recebida a Nota Fiscal ou documento de cobrança equivalente, correrá o prazo de 30 dias para fins de liquidação;
- **9.1.4.** O prazo de que trata o item anterior será reduzido à metade, mantendo-se a possibilidade de prorrogação, no caso de contratações decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o <u>inciso</u> <u>II do art. 75 da Lei nº 14.133, de 2021;</u>
- **9.1.5.** Para fins de liquidação, o setor competente deverá verificar se a nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente apresentado expressa os elementos necessários e essenciais do documento, tais como:
- a) o prazo de validade;
- b) a data da emissão;
- c) os dados do contrato e do órgão contratante;
- d) o período respectivo de execução do contrato;
- e) o valor a pagar; e
- n eventual destaque do valor de retenções tributárias cabíveis.
- **9.1.6.** A Nota Fiscal/Fatura deverá vir em nome do Fundo Especial da Câmara Municipal de Boa Vista/RR, no endereço Palácio João Evangelista Pereira de Melo, situada na Av. Capitão Ene Garcez, n° 992, no bairro de São Francisco—CEP: 69.301-160, CNPJ: 29.322.228/0001-80;
- **9.1.7.** Navendo erro na apresentação da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, ou circunstância que impeça a liquidação da despesa, esta ficará sobrestada até que o contratado providencie as medidas saneadoras, reiniciando-se o prazo após a comprovação da regularização da situação, sem ônus ao contratante;
- 9.1.8 Ressalta-se que, para a fase de pagamento, não se configura como impeditivo a eventual apresentação de Certidões Negativas de Débitos (CNDs) com prazo de validade expirado, desde que seja possível comprovar que a situação de regularidade existia à época da habilitação da empresa. Tal entendimento encontra respaldo no Acórdão nº 1211/2021 Plenário do Tribunal de Contas da União, o qual reconhece que



a apresentação de certidões vencidas pode ser considerada falha formal, desde que não haja prejuízo à igualdade entre os licitantes e seja sanável no curso do processo.

9.1.9 Dessa forma, a Administração poderá efetuar o pagamento regularmente, condicionando a contratada à posterior apresentação da documentação atualizada em prazo razoável, garantindo, assim, a continuidade da execução contratual sem comprometer os princípios da eficiência, da economicidade e do interesse público.

### 9/2. Do prazo e forma pagamento:

- **9.2.1.** O pagamento será efetuado pela Câmara Municipal de Boa Vista, em até o 30 (trinta) dias corridos, após a liquidação das notas fiscais/fatura, mediante apresentação da documentação da empresa (Nota Fiscal/Fatura/DANFE), devidamente atestada pelo(s) fiscal(is);
- **9.2.2.** No caso de atraso pelo Contratante, os valores devidos ao contratado serão atualizados monetariamente entre o termo final do prazo de pagamento até a data de sua efetiva realização, mediante aplicação de 2% de correção monetária.
- 9.2.3. O pagamento será realizado por meio de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado;
- 9.2.4. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento;
- 9.2.5. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável;
- **9.2.5.1** Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, quando houver, serão retidos na fonte, quando da realização do pagamento, os percentuais estabelecidos na legislação vigente.
- **9.2.6.** O contratado regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

### 10. DOCUMENTOS NECESSÁRIOS À HABILITAÇÃO DOS LICITANTES

**10.1.** Para fins de habilitação, deverá o licitante comprovar os seguintes requisitos, nos termos dos artigos 62 a 70, da Lei n°. 14.133/21, e demais legislações correlatas:

### 10.1.1. Habilitação Jurídica

- a) Pessoa física: cédula de identidade (RG) ou documento equivalente que, por força de lei, tenha validade para fins de identificação em todo o território nacional;
- **b)** Empresário individual: inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede;
- c) Microempreendedor Individual MEI: Certificado da Condição de Microempreendedor Individual CCMEI, cuja aceitação ficará condicionada à verificação da autenticidade no sítio https://www.gov.br/empresas-e-negocios/pt-br/empreendedor;
- d) Sociedade empresária, sociedade limitada unipessoal SLU ou sociedade identificada como empresa individual de responsabilidade limitada EIRELI: inscrição do ato constitutivo, estatuto ou contrato social



no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede, acompanhada de documento comprobatório de seus administradores;

- e) Sociedade empresária estrangeira: portaria de autorização de funcionamento no Brasil, publicada no Diário Oficial da União e arquivada na Junta Comercial da unidade federativa onde se localizar a filial, agência, sucursal ou estabelecimento, a qual será considerada como sua sede, conforme Instrução Normativa DREI/ME n.º 77, de 18 de março de 2020;
- **f)** Sociedade simples: inscrição do ato constitutivo no Registro Civil de Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de documento comprobatório de seus administradores;
- g) Filial, sucursal ou agência de sociedade simples ou empresária: inscrição do ato constitutivo da filial, sucursal ou agência da sociedade simples ou empresária, respectivamente, no Registro Civil das Pessoas Jurídicas ou no Registro Público de Empresas Mercantis onde opera, com averbação no Registro onde tem sede a matriz:
- **h)** Sociedade cooperativa: ata de fundação e estatuto social, com a ata da assembleia que o aprovou, devidamente arquivado na Junta Comercial ou inscrito no Registro Civil das Pessoas Jurídicas da respectiva sede, além do registro de que trata o art. 107 da Lei nº 5.764, de 16 de dezembro 1971;
- i) Agricultor familiar: Declaração de Aptidão ao Pronaf DAP ou DAP-P válida, ou, ainda, outros documentos definidos pela Secretaria Especial de Agricultura Familiar e do Desenvolvimento Agrário, nos termos do art. 4°, §2° do Decreto nº 10.880, de 2 de dezembro de 2021;
- **j) Produtor Rural:** matrícula no Cadastro Específico do INSS CEI, que comprove a qualificação como produtor rural pessoa física, nos termos da Instrução Normativa RFB n. 971, de 13 de novembro de 2009 (arts. 17 a 19 e 165);
- **10.1.1.2.** Os documentos apresentados deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva.

### 10.1.2. Habilitação Fiscal, Social e Trabalhista:

- a) Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas (CNPJ) ou no Cadastro de Pessoas Físicas (CPF), conforme o caso;
- b) Prova de regularidade fiscal perante a Fazenda Nacional, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social, nos termos da Portaria Conjunta nº 1.751, de 02 de outubro de 2014, do Secretário da Receita Federal do Brasil e da Procuradora-Geral da Fazenda Nacional;
- c) Prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS);
- d) Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943;
- e) Prova de inscrição no cadastro de contribuintes [Estadual/Distrital] ou [Municipal/Distrital] relativo ao domicílio ou sede do fornecedor, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;



- f) Prova de regularidade com a Fazenda [Estadual/Distrital] do domicílio ou sede do fornecedor, relativa à atividade em cujo exercício contrata ou concorre;
- gy Prova de regularidade com a Fazenda [Municipal/Distrital] do domicílio ou sede do fornecedor, relativa à atividade em cujo exercício contrata ou concorre;
- **10/1.2.1.** Caso o fornecedor seja considerado isento dos tributos [Estadual/Distrital] ou [Municipal/Distrital] relacionados ao objeto contratual, deverá comprovar tal condição mediante a apresentação de declaração da Fazenda respectiva do seu domicílio ou sede, ou outra equivalente, na forma da lei;
- **10.1.2.2.** O fornecedor enquadrado como microempreendedor individual que pretenda auferir os benefícios do tratamento diferenciado previstos na Lei Complementar n. 123, de 2006, **estará dispensado da prova de inscrição nos cadastros de contribuintes estadual e municipal**.
- **10.1.2.3.** Declaração do licitante de que não possui, em seu quadro de pessoal, empregado (s) com menos de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e, de 16 (dezesseis) anos, em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 (quatorze) anos, nos termos do inciso XXXIII do art. 7.º da Constituição Federal.

### 10.1.3. Qualificação Econômico-Financeira

- a) Certidão negativa de insolvência civil expedida pelo distribuidor do domicílio ou sede do licitante, caso se trate de pessoa física, desde que admitida a sua participação na licitação (art. 5°, inciso II, alínea "c", da Instrução Normativa Seges/ME n° 116, de 2021), ou de sociedade simples;
- **b**) Certidão negativa de falência expedida pelo distribuidor da sede do fornecedor (art. 69, inciso II, da Lei 14.133/2021);
- c) Balanço patrimonial, demonstração de resultado de exercício e demais demonstrações contábeis dos 2 (dois) últimos exercícios sociais, comprovando:
  - I) indices de Liquidez Geral (LG), Liquidez Corrente (LC), e Solvência Geral (SG) superiores a 1 (um);
  - II) As empresas criadas no exercício financeiro da licitação deverão atender a todas as exigências da habilitação e poderão substituir os demonstrativos contábeis pelo balanço de abertura;
- **c.1)** Os documentos referidos acima limitar-se-ão ao último exercício no caso de a pessoa jurídica ter sido constituída há menos de 2 (dois) anos;
- **c.2)** Os documentos referidos acima deverão ser exigidos com base no limite definido pela Receita Federal do Brasil para transmissão da Escrituração Contábil Digital ECD ao Sped.
- **c.3)** As empresas criadas no exercício financeiro da licitação deverão atender a todas as exigências da habilitação e poderão substituir os demonstrativos contábeis pelo balanço de abertura. (Lei nº 14.133, de 2021, art. 65, §1º);
- **c.4)** O atendimento pelo licitante dos índices econômicos previstos neste item deverá ser atestado mediante declaração assinada por profissional habilitado da área contábil.
- e) Apresentação de capital mínimo ou de patrimônio líquido mínimo equivalente a até 10% (dez por cento) do valor estimado da contratação.



- **e.1)** Será estabelecido para o consórcio acréscimo de 10% (dez por cento) a 30% (trinta por cento) sobre o valor exigido de licitante individual para a habilitação econômico financeira, salvo justificativa.(artigo 15, §1/, da Lei nº 14.133/2021)
- e.2) O acréscimo previsto na alínea e.1 não se aplica aos consórcios compostos, em sua totalidade, de microempresas e pequenas empresas, assim definidas em Lei.

### 1/0.1.4. Qualificação Técnica:

- /a) Comprovação de experiência prévia da licitante em fornecimento de bens similares ao objeto (mobiliário corporativo, poltronas, mesas e sofás), mediante apresentação de atestado(s) de capacidade técnica, emitido(s) por pessoa jurídica de direito público ou privado, que demonstre(m) a execução satisfatória de fornecimento compatível em características, quantidades e prazos com o objeto desta licitação;
- b) Registro ou inscrição da empresa e/ou do responsável técnico na entidade profissional competente, quando aplicável;
- c) Comprovação de capacidade operacional para garantir a entrega, instalação e, se necessário, a montagem dos bens, dentro do prazo estabelecido no edital;
- d) Comprovação de que os bens ofertados atendem às normas técnicas aplicáveis da ABNT/NBR de ergonomia e segurança (particularmente para as poltronas e assentos de uso corporativo), por meio de catálogos, manuais ou declarações do fabricante;
- e) Declaração formal da fabricante de que assegurará o cumprimento do prazo de garantia contratual de 06 (seis) anos para poltronas e sofás, e 12 (doze) meses para mesas, conforme estabelecido neste Termo de Referência.

### 10.1.5. Das Declarações:

- a) Declaração do licitante de que atende aos requisitos de habilitação, e que responderá pela veracidade das informações prestadas, na forma da Lei (art. 63, I, da Lei 14.133/2021);
- **b)** Declaração do licitante de que cumpre as exigências de reserva de cargos para pessoa com deficiência e para reabilitado da Previdência Social, previstas em Lei e em outras normas específicas (art. 63, IV, da Lei 14.133/2021);
- Declaração do licitante de que suas propostas econômicas compreendem a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta, vigentes na data de entrega das propostas (art. 63, §1°, da Lei 14.133/2021);
- d) Declaração de que o licitante tomou conhecimento de todas as informações e das condições locais para o cumprimento das obrigações objeto da licitação;
- e) A licitante deverá apresentar declaração de que não tenha celebrado contratos com a Administração pública cujos valores somados extrapolem a receita bruta máxima admitida para fins de enquadramento como empresa de pequeno porte (Para os casos de ME/EPP art. 4°, §2°, da Lei 14.133/2021).
- 10.1.6. Da participação de empresas reunidas em consórcio/ Da participação de cooperativas/ Da participação e dos benefícios da Microempresa-ME e Empresa de Pequeno Porte-EPP:



### 10.1.6/1./Do Consórcio (art. 15, da Lei nº 14.133/2021)

- (a) Será admitida a participação de empresas reunidas em consórcio, desde que observadas:
  - (a.1) comprovação de compromisso público ou particular de constituição de consórcio, subscrito pelos consorciados;
  - **a.2)** indicação da empresa líder do consórcio, que será responsável por sua representação perante a Administração;
  - **a.3**) admissão, para efeito de habilitação técnica, do somatório dos quantitativos de cada consorciado e, para efeito de habilitação econômico-financeira, do somatório dos valores de cada consorciado;
  - **a.4)** impedimento de a empresa consorciada participar, na mesma licitação, de mais de um consórcio ou de forma isolada;
  - **a.5)** responsabilidade solidária dos integrantes pelos atos praticados em consórcio, tanto na fase de licitação quanto na de execução do contrato.
- **b)** Será estabelecido para o consórcio acréscimo de 10% (dez por cento) a 30%(trinta por cento) sobre o valor exigido de licitante individual para a habilitação econômico financeira, salvo justificativa.
  - **b.1)** O acréscimo previsto na alínea "c" não se aplica aos consórcios compostos, em sua totalidade, de microempresas e pequenas empresas, assim definidas em Lei.
- **b)** Antes da celebração do contrato a licitante declarada vencedora deverá promover a constituição e o registro do consórcio, nos termos do compromisso referido na alínea "b.1". (art. 15, §3°, da Lei nº 14.133/2021)
- e) A participação do consórcio será limitado ao número máximo de 3 empresas consorciadas;
- f) A substituição de consorciado deverá ser expressamente autorizada pelo órgão ou entidade contratante e condicionada à comprovação de que a nova empresa do consórcio possui, no mínimo, os mesmos quantitativos para efeito de habilitação técnica e os mesmos valores para efeito de qualificação econômico-financeira apresentados pela empresa substituída para fins de habilitação do consórcio no processo licitatório que originou o contrato.

### 10.1.6.2. Das cooperativas (art. 16, da Lei 14.133/2021)

- a) Será admitida a participação de profissionais organizados sob a forma de cooperativa, quando:
- **a.1)** A relação dos cooperados que atendem aos requisitos técnicos exigidos para a contratação e que executarão o contrato, com as respectivas atas de inscrição e a comprovação de que estão domiciliados na localidade da sede da cooperativa, respeitado o disposto nos <u>arts. 4º, inciso XI, 21, inciso I</u> e <u>42, §§2º a 6º da Lei n. 5.764, de 1971</u>;
- **a.2)** A declaração de regularidade de situação do contribuinte individual DRSCI, para cada um dos cooperados indicados;
- **a.3)** A comprovação do capital social proporcional ao número de cooperados necessários à execução contratual;
- **a.4)** O registro previsto na Lei n. 5.764, de 1971, art. 107;
- **a.5)** A comprovação de integração das respectivas quotas-partes por parte dos cooperados que executarão o contrato; e



**a.6)** Os seguintes documentos para a comprovação da regularidade jurídica da cooperativa:

I) ata de fundação;

- II) estatuto social com a ata da assembleia que o aprovou;
- /III)/regimento dos fundos instituídos pelos cooperados, com a ata da assembleia;
- IV) editais de convocação das três últimas assembleias gerais extraordinárias;
- y) três registros de presença dos cooperados que executarão o contrato em assembleias gerais ou nas reuniões seccionais; e
- VI) ata da sessão que os cooperados autorizaram a cooperativa a contratar o objeto da licitação;
- **a.7)** A última auditoria contábil-financeira da cooperativa, conforme dispõe o <u>art. 112 da Lei n. 5.764, de 1971</u>, ou uma declaração, sob as penas da lei, de que tal auditoria não foi exigida pelo órgão fiscalizador.

### 10.1.6.3. Da Microempresa-ME e Empresa de Pequeno Porte-EPP:

- a) Será adotado o tratamento jurídico diferenciado, simplificado e favorecido às Microempresas ME e Empresas de Pequeno Porte EPP, nos termos da Lei Complementar nº 123/2006 e da Lei nº 14.133/2021;
- b) No Grupo cujo valor seja de até R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais), a participação será exclusiva para ME e EPP, em conformidade com o art. 48, inciso I, da Lei Complementar nº 123/2006;
- c) A licitante deverá apresentar declaração de que se enquadra como ME ou EPP e de que não ultrapassou, no ano-calendário, o limite de receita bruta máxima admitida para tal enquadramento, sob pena de perda do beneficio;
- d) O descumprimento das condições estabelecidas implicará a perda dos beneficios legais e a aplicação das penalidades cabíveis.

### 11. DO VALOR ESTIMADO DA CONTRATAÇÃO

- **11.1.** O valor estimado para aquisição do objeto do presente Termo constará do valor obtido após realização de pesquisa de preços a ser realizada pela SELC, nos termos do artigo 42, inciso I, da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV;
- 11.1.1. No valor unitário do objeto deverão estar agregados todos os custos relativos à contratação do mesmo ANEXO I DO TERMO DE REFERÊNCIA.

### 12. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

12.1\O custo da eventual aquisição correrá pela seguinte dotação orçamentária:

Projeto/atividade: 01 031 0002 2005.0000;

Elemento de despesa: 4.4.90.52.00;

Fonte: 1001.

**12.2.** A dotação relativa aos exercícios financeiros subsequentes será indicada após aprovação da Lei Orçamentária respectiva e liberação dos créditos correspondentes, mediante apostilamento.

### 13, SISTEMA DE REGISTROS DE PREÇOS

13.1. Pretende-se a adoção do sistema de registro de preços, bem como por se tratar:



- a) da recessidade de contratações sucessivas do objeto permanentes;
- b) de ser mais conveniente a aquisição de bens com previsão de entregas parceladas;
- c)/de/ser conveniente a contratação de determinado objeto para atendimento da Câmara Municipal de Boa Vista;
- d) de não ser possível definir previamente o quantitativo a ser demandado pela Câmara Municipal de Boa Vista;
- de atender a execução descentralizada de programa ou projeto federal, por meio de compra nacional ou da dadesão.
- **13.2.** As regras referentes aos órgãos gerenciador e participantes, bem como a eventuais adesões são as constantes na minuta padronizada de Ata de Registro de Preços.
- **13.3.** Homologado o resultado da licitação, o órgão gerenciador, respeitada a ordem de classificação e a quantidade de fornecedores a serem registrados, e observado o disposto no artigo 100, incisos I ao III, da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV, convocará os interessados para no prazo de 5 dias assinar a ata de registro de preços, sob pena de decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021.
- **13.3.1.** O prazo de convocação poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, mediante solicitação do licitante mais bem classificado ou do fornecedor convocado, desde que:
- (a) a solicitação seja devidamente justificada e apresentada dentro do prazo; e
- (b) a justificativa apresentada seja aceita pela Administração.
- **13.3.2.** A existência de preços registrados não obriga a Administração a firmar as contratações que deles poderão advir, facultando-se a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, sendo assegurada ao beneficiário do registro a preferência de fornecimento em igualdade de condições.
- **15.12. 13.3.3**. Na hipótese de o convocado não assinar a ata de registro de preços no prazo e nas condições estabelecidas, fica facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e nas condições propostas pelo primeiro classificado. (artigo 103, §3º, da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV)
- **15.13. 13.3.4.** A habilitação dos fornecedores que comporão o cadastro de reserva será conferida quando houver necessidade de contratação de fornecedor remanescente.
- **15.14. 13.4.** O prazo de validade da ata de registro de preço será de 01 (um) ano podendo ser prorrogado por igual período caso exista saldo a ser contratado na ata, desde que comprovada a vantajosidade do preço registrado, mediante pesquisa de preços que leve em consideração os parâmetros fixados no art. 45 da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV. (artigo 97 da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV).
- **15.15.** 13.5. Os prazos de vigência dos eventuais contratos decorrentes do registro observarão os limites previstos no Capítulo V do Título III da Lei 14.133/2021.

15.16.

#### 14. DO REAJUSTE CONTRATUAL

**15.17. 14.1.** O reajuste contratual observará o disposto no art. 92 da Lei nº 14.133/2021, garantindo a manutenção do equilíbrio econômico-financeiro da contratação.



- 15.18/14.2. Considerando tratar-se de procedimento na forma de Registro de Preços, o prazo de 12 (doze) meses para fins de reajuste será contado a partir da assinatura da Ata de Registro de Preços, que constitui o marco inicial da avença, e não da assinatura de eventuais contratos decorrentes da Ata.
- 15.19. 14.3. O índice a ser adotado para o reajuste será o Índice Nacional de Preços ao Consumidor Amplo IP¢A/IBGE, ou outro que venha a substituí-lo oficialmente, em consonância com a legislação vigente.
- **15.20. 14.4.** Havendo alteração legal superveniente ou a publicação de normas específicas pela Administração Pública, poderão ser utilizados índices setoriais, desde que expressamente previstos em termo aditivo.
- **15.21. 14.5**. A aplicação do reajuste dependerá de solicitação formal da contratada, acompanhada de memória de cálculo, e de análise e autorização pela Administração, observadas as disposições legais vigentes e o interesse público.

15.22.

15.23.

### 15. DAS CONSIDERAÇÕES FINAIS

**15.1.** O contrato poderá ser rescindido, por mútuo interesse entre as partes, atendidas a conveniência da CONTRATANTE, de forma imediata e independentemente de interpelação judicial ou extrajudicial, recebendo a Contratada o valor correspondente ao serviço efetivamente prestado

Boa Vista-RR, 03 de Setembro de 2025

Elaborado por:

Eliete Oliveira Pereira

Diretor Gestão Documental - CMBV

Aprovado:

Elyzeth Araújo da Silva

Secretária de Administração - CMBV



# ANEXO I – TERMO DE REFERÊNCIA

	/	GRUPO I -			
ITEM	CATMAT	DESCRIÇÃO	QTDE	VLR. UNIT	VLR. TOTAL
01	267602	Conjunto de Mesas em L, Mesa Principal acoplado com armário com portas e gavetas, com tampo de vidro na cor Nogal Málaga.  Informações Técnicas:  -Tampo de Vidro de 4mm na Mesa Principal - Cor: Preto.  -Medidas: Mesa Principal (1,50 comprimento x 0,70 largura x 0,74 altura).  -Medidas: Armário Conjugado (1,60 comprimento x 0,50 profundidade x 0,65 altura)  - Armário Conjugado com 1 porta de vidro + 3 Gavetas (chave na 1 gaveta) e Nicho com prateleira.  - Armário com Passagem de fiação (tampa Plástica de acabamento) não contém tomadas.  - Tampo Engrossado de 40mm - Estrutura em MDP de 25mm.	10	R\$ 3.654,79	R\$ 36.547,90
02	601720	Mesa Reta com 2 Gavetas, cor Nogal Málaga. Informações Técnicas: - Med.: 1,20 x 0,60 Mesa Reta em Madeira de 15mm - Estrutura em Aço - Pés com niveladores de altura	10	R\$ 3.326,45	R\$ 33.264,50
03	390178	- Medidas: 1,20 Comprimento x 0,60 largura x 0,74 de altura.  Poltrona Presidente, espaldar alto, giratória e rodzio na cor Preta: Informações técnicas:  Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 1130 - 1245 mm; Profundidade Total da Cadeira: 790 - 1010 mm; Largura Total da Cadeira: 690 mm; Extensão vertical mínima do encosto 600 mm; Largura do encosto 505 mm; Profundidade da superficie do assento 470 mm; Largura do Assento: 515 mm; Altura do Assento: 515 mm; Altura do Assento: 475 -590 mm Encosto: Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média total em formato de concha. Curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, previamente fixado na espuma, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.  Assento:Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média total em formato de concha. Possuir curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea	50	R\$ 4.220,30	R\$ 211.015,00
		estrangulamento na corrente sanguínea.  - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.  - Revestimento do assento em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, previamente fixado na espuma, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contracapa do assento em TNT fixado por grampos com acabamento zincado.			



- A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

**Braços:**Estrutura do apoia braços confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com acabamento cromado.

- -Apoio de braço injetado em polipropileno copolímero na cor preta, fixado na estrutura do braço por parafusos Philips cabeça flangeada para plástico.
- Fixação da estrutura do apoia-braços na cadeira é feita por parafusos Allen cabeça cilíndrica sextavado interno, na bitola 5/16"x18 fpp em chapas de aço com furo roscado fixadas na madeira do assento/encosto.
- Possuir nas extremidades capa de acabamento para os parafusos em polipropileno copolímero injetado na cor preta.

#### Mecanismo:

- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás acionado por alavanca.
- Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio.
- Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio e tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange superior com pino de giro fabricado em aço trefilado maciço SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em Poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos.
- Assento com inclinação fixa entre  $0^{\circ}$  e  $-5^{\circ}$  e furos com distância entre centro de  $160 \times 200 \text{mm}$ .
- Possuir sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

#### Coluna:

- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.
- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna.
- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. **Base:**
- Base giratória desmontável com aranha estampada cromada de 5 hastes fabricada em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem. Possui sistema de acoplamento plástico entre cone da aranha e a coluna injetado em polipropileno copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.
- Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.
- Possui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.

#### Acabamento:



	_// /				
/	<i>///</i>	- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através			
	/ /	de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua			
/ /	1 /	automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior			
	/	tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes,			
1 /	/	proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da			
/ /	/	tinta.			
/ /		- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi),			
/ /		garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo			
/ /		norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para			
1 /		linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são			
		curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de			
/		200° C.			
/		- Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através			
/		de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada			
/		de níquel e banho de cromo decorativo trivalente.			
/		• A poltrona deverá apresentar:			
		- Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia			
Λ		legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com			
1		função estrutural.			
		- Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma			
		NBR13962/2006.			
		- Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do			
		trabalho NR17.			
		Poltrona Diretor, espaldar médio, giratória e rodízio na cor preta		ha.	
		Informações técnicas:		700	
		Dimensões Aproximadas da Cadeira			
		Altura Total da Cadeira: 975 - 1090 mm;		_	
		Profundidade Total da Cadeira: 745 - 930 mm;			
		Largura Total da Cadeira: 690 mm;		5 5 1	
		Extensão vertical mínima do encosto 500 mm;			L
		Largura do encosto 480 mm;		3, 3, 1	
		Profundidade da superfície do assento 470 mm;			
		Largura do Assento: 515 mm;			
		Altura do Assento: 475 -590 mm		9 9	
		Encosto: Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado			
04	390178	anatomicamente a quente com 18 mm de espessura total em formato de concha.	80	R\$ 3.396,27	R\$ 271.701,60
\	330176	Curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões			
\		dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.			
\		- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta			
\		resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60			
\		mm de espessura média.			
\		- Revestimento do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por			
\		costuras laterais e centrais em desenho próprio previamente fixado na espuma,			
\		fixado por grampos com acabamento zincado.			
\		- Contra capa do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, fixado por			
\		grampos com acabamento zincado.			
\	N I	- A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo é feita com parafusos			
		sextavados Grau 5 SAE J 429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.			
		Assento:			
		- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura total em formato de concha.			
		Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na			
\		corrente sanguínea.			
\		- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta			
	)	resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60			
		mm de espessura média.			
\		- Revestimento do assento em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por			
		costuras laterais e centrais em desenho próprio previamente fixado na espuma, fixado por grampos com acabamento zincado.			
$\leftarrow$	1	nado poi granipos com acabanicino zincado.	I		



- A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J 429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

#### **Bracos:**

- Estrutura do apoia braços confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com acabamento cromado.
- Apoio de braço injetado em polipropileno copolímero na cor preta, fixado na estrutura do braço por parafusos Philips cabeça flangeada para plástico.
- Fixação da estrutura do apóia-braços na cadeira é feita por parafusos Allen cabeça cilíndrica sextavado interno, na bitola 5/16"x18 fpp em chapas de aço com furo roscado fixadas na madeira do assento/encosto.
- Possui nas extremidades capa de acabamento para os parafusos em polipropileno copolímero injetado na cor preta.

#### Mecanismo:

- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás acionado por alavanca.
- Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio.
- Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio e tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange superior com pino de giro em aço trefilado SAE 1213 maciço com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos.
- Assento com inclinação fixa entre 0° e -5° e furos com distância entre centro de 160x200mm.
- Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

Coluna: Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.

- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás.
- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna.
- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.

Base: Base giratória desmontável com aranha estampada cromada de 5 hastes fabricada em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem. Possui sistema de acoplamento plástico entre cone da aranha e a coluna injetado em polipropileno copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.

- Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.
- Possui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.

#### **Acabamento:**

- Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através



			de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada de níquel e banho de cromo decorativo trivalente.  • A poltrona deverá apresentar:  - Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com			
			função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.  - Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17			
/ <del></del>	/		Poltrona Diretor, sem. rodízio na cor preta			
0	5	355787	Informações técnicas:  Dimensões Aproximadas da Cadeira  Altura Total da Cadeira: 985 mm;  Profundidade Total da Cadeira: 680 mm;  Largura Total da Cadeira: 620 mm;  Extensão vertical mínima do encosto 490 mm;  Largura do encosto 480 mm;  Profundidade da superfície do assento 470 mm;  Largura do Assento: 515 mm;  Altura do Assento: 490 mm  Encosto:  - Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura total em formato de concha. Curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.  - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.	80	R\$ 2.937,05	R\$ 234.964,00
			<ul> <li>Revestimento do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio previamente fixado na espuma, fixado por grampos com acabamento zincado.</li> <li>Revestimento da contra capa do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.</li> <li>A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J 429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.</li> <li>Assento:</li> </ul>			
			<ul> <li>Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura total em formato de concha. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.</li> <li>Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.</li> <li>Revestimento do assento em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio previamente fixado na espuma, fixado por grampos com acabamento zincado.</li> <li>A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J 429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.</li> <li>Braços:</li> <li>Estrutura do apoia braços confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com acabamento cromado.</li> <li>Apoio de braço injetado em polipropileno copolímero na cor preta, fixado na estrutura do braço por parafusos Philips cabeça flangeada para plástico.</li> <li>Fixação da estrutura do apóia-braços na cadeira é feita por parafusos Allen cabeça cilíndrica sextavado interno, na bitola 5/16"x18 fpp em chapas de aço com furo roscado fixadas na madeira do assento/encosto.</li> <li>Possui nas extremidades capa de acabamento para os parafusos em polipropileno copolímero injetado na cor preta.</li> </ul>			



#### Mecanismo:

- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás acionado por alavanca.
- Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio.
- Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio e tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange superior com pino de giro em aço trefilado SAE 1213 maciço com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos.
- Assento com inclinação fixa entre  $0^\circ$  e -5° e furos com distância entre centro de  $160\mathrm{x}200\mathrm{mm}$ .
- Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

#### Coluna:

- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás.
- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna.
- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.

#### Base:

- Base giratória desmontável com aranha estampada cromada de 5 hastes fabricada em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem. Possui sistema de acoplamento plástico entre cone da aranha e a coluna injetado em polipropileno copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.
- Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.
- Possui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.

#### Acabamento:

- Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada de níquel e banho de cromo decorativo trivalente.

### A poltrona deverá apresentar:

- Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.
- Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.
- Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.

#### Poltrona Diretor Giratória, com. rodízio na cor preta



	// /			_	
l l		Informações técnicas:			
	/ /	Dimensões Aproximadas da Cadeira			
	/ /	Altura Total da Cadeira: 930-1045 mm;			
	/	Profundidade Total da Cadeira: 720-910 mm;			
/ /	/	Largura Total da Cadeira: 660 mm;			
/	/	Extensão vertical mínima do encosto 465 mm;			
/ /		Largura do encosto 450 mm;			
/ /					
/ /		Profundidade da superfície do assento 465 mm;			
/ /		Largura do Assento: 485 mm;			
/		Altura do Assento: 465-580 mm			
/		Encosto:			
		- Encosto fabricado com estrutura injetada em polipropileno copolímero	80	R\$ 3.372,71	R\$ 269.816,80
/06	602320	estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos.			
	002020	Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das			
		regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.			
/		- Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de			
		CFC, com densidade controlada de 23 Kg/m³ com 60 mm de espessura média			
		no encosto.			
		- Revestimento do encosto em Vinil, Poliéster, Space, CEC - Stilo ou Grid			
		fixado por grampos com acabamento zincado.			
		- Contracapa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na			
		cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções.			
		- Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estrutural ASTM A36 com			
		76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura curvada e nervurada à frio para			
		aumentar a resistência.			
		- A fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE			
		J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e			
		porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto.			
		- A fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos		1-1-	
				3.3.1	
		sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange,	1		L.
		na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do		3. 3.	
		assento.		1 1	1
		Assento:			
		- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado			
		anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na		1 1	N .
		parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.		5 5	
\		- Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de			
\		CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m³ com 60 mm de espessura média			
\		no assento.			
\		- Revestimento do assento em Vinil, Poliéster, Space, CEC - Stilo ou Grid fixado			
\		por grampos com acabamento zincado.			
\		- Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na			
\		cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras			
\		manutenções.			
\		- A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5			
\		SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp			
\		e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.			
\		Braços:			
		- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado			
		anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na			
		parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.			
		- Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de			
	\	CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m <sup>3</sup> com 60 mm de espessura média			
		no assento.			
\	\	- Revestimento do assento em Vinil, Poliéster, Space, CEC - Stilo ou Grid fixado			
\		por grampos com acabamento zincado.			
\		Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na			
\		cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras			
$\overline{}$		manutenções.			



- A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

#### Mecanismo:

- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes fabricadas em chapa de aço SAE 1010/1020 com 3,18 mm de espessura com ponteira de acabamento injetada em polipropileno copolímero na cor preta.
- Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura conformada a frio para maior resistência.
- Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura conformada a frio para maior resistência, tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange superior com pino de giro fabricado em aço trefilado maciço SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em Poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás acionado por alavanca.
- Assento com inclinação fixa entre 0° e -5° e furos com distância entre centro de 160x200mm.
- Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

#### Coluna

- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira com acionamento por mola a gás DIN EN 16955 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.
- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usados para proteger a coluna.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.
- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.

#### Base:

- Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.
- Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.
- Possui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.

#### Acabamento:

- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.

- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi)



		garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.  A poltrona deverá apresentar:  - Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.  - Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.			
07	238674	Poltrona Esfera, sem. rodízio na cor preta Informações técnicas: Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 860 mm; Profundidade Total da Cadeira: 615 mm; Largura Total da Cadeira: 700 mm; Extensão vertical mínima do encosto 405 mm; Profundidade da superfície do assento 415 mm; Largura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 455 mm Assento e Encosto: - Concha polímero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura e 3,0 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.	15	R\$ 2.358,55	R\$ 35.378,25
		<ul> <li>Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento.</li> <li>Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.</li> <li>Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.</li> <li>Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.</li> <li>Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com</li> </ul>			
		acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura.  - A união das travessas e das barras de reforço na estrutura da cadeira é feito por processo de solda tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.  - Sapatas em polímero de engenharia injetado na cor translúcida.  Acabamento:  Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através debanho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior			
		tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.			



		- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi)			
	/ /	garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma			
	1 /	Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para a linha,			
	/	com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em			
1 /	/	estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.			
/ /	1	A poltrona deverá apresentar:			
		- Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia			
/ /		legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com			
/ /		função estrutural.			
/ /		- Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma			
		NBR13962/2006.			
		- Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do			
		trabalho NR17.			
		Secretária Longarina na cor Preta			
		Informações técnicas:			
		Dimensões Aproximadas da Cadeira			
		Altura Total da Longarina: 820 mm;			
/		Profundidade da Longarina: 625 mm;			
		Extensão vertical do encosto 365 mm;			
		Largura do Encosto:425 mm;	20	DC 2 166 04	De (2 220 00
		Profundidade da superfície do assento 430 mm;	20	R\$ 3.166,04	R\$ 63.320,80
08	258860	Largura do Assento: 465 mm;			
UO	250000	Altura do Assento até o piso: 460 mm;			
		Largura da Longarina 3L: 1300 mm;		The same of the sa	
		Largura da Longarina 3L: 1950 mm; Largura da Longarina 4L: 2540 mm;		-	
		Largura da Longarina 4L: 2340 mm; Largura da Longarina 5L: 3190 mm;			
		Encosto:			
		- Estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras,		3.3.1	
		borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica			
		no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar,		3 3	
		adaptando-se melhor à coluna vertebral.			
		- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta			1
		resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 40 mm de espessura média no encosto.		1 1	
$\setminus$		- Revestimento do encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid fixado			1
		por grampos com acabamento zincado no encosto de plástico.	1	3.3	
\		- Contracapa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na			
\		cor preta, montada por encaixe, auxiliando em futuras manutenções.			
		- Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estrutural ASTM A36 com			
\		76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura curvada e nervurada à frio para			
\		aumentar a resistência.			
\		- A fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE			
\		J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e			
\		porcas de garra encravadas e rebitadas no plástico.			
\		- A fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos			
\		sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange,			
\	(	na bitola ½"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento.			
	\	Assento:			
		- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado			
		anatomicamente a quente, com 13 mm de espessura. Possui curvatura na parte			
		frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.			
\		- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta			
\	\ \	resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50			
		mm de espessura média.			
	]	- Revestimento do assento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid fixado			
		por grampos com acabamento zincado no assento de madeira.			
		- Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor			
\		preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras			
	<u> </u>	manutenções.			
	\				



1	CÂMARA MUNICIPAL DE BOA VISTA SECRETARIA ESPECIAL DE LICITAÇÕES E CONTRATOS	_	
	- A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.  Braços - Apoia braços Loop injetado em Polímero de Engenharia na cor preta A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.  Estrutura - Estrutura - Estrutura da longarina fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x50mm e 1,06 mm de espessura de parede, duplos na estrutura horizontal, travessas de fixação do assento fabricadas em chapas de aço SAE 1020 FQD com 4,76 mm de espessura. Encaixe cônico fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 FQD com 2,25 mm de espessura. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico nos pés da longarina Pé lateral fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70 mm com 1,20 mm de espessura de parede com encaixe cônico e base do pé fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 40x77 mm com 1,90 mm de espessura de parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico na estrutura horizontal da longarina Para longarinas de 4 e 5 lugares é adicionado pé central fabricado na mesma específicação dos pés laterais para aumentar a resistência do conjunto Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo.  Acabamento: - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superficie através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com a normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra c		
	<ul> <li>Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.</li> <li>Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.</li> </ul>		
	Poltrona Auditório Retrátil, na cor preta Informações técnicas: Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 870 mm; Profundidade Total da Cadeira: 485-620 mm; Dargura Total da Cadeira: 625 mm; Largura Total de 2 poltronas duplas: 1250 mm; Extensão vertical do encosto 465 mm; Largura do encosto 450 mm;		
	Profundidade da superfície do assento 465 mm;		



		SECRETARIA ESFECIAL DE LICITAÇÕES E CONTRATOS		_	
09	388881	Largura do Assento: 485 mm; Altura do Assento: 445 mm  Encosto: Encosto fabricado com estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.  - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60	130	R\$ 3.430,58	R\$ 445.975,40
		mm de espessura média.  Revestimento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Polipropileno ou Grid fixado na madeira por grampos com acabamento zincado.  Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções.  A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto.  Assento:  Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado			
		anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.  - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.  - Revestimento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Polipropileno ou Grid fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com	7	1	
		acabamento zincado.  - Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento.  - Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em Polipropileno Copolímero na cor preta.  - A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na			
		madeira.  - A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura.  Lateral:  - Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média.  - Revestimento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Polipropileno ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado.  Braços:  - Montadas em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona			
		individual.  - Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro.  - A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica.  Estrutura:  - Parte inferior do pé para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR			
		6658 com 4,25 mm de espessura.  - Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede.  - Batente do assento fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro fixado na estrutura por processo de solda MIG.			



- Suporte de fixação do braço fabricado em chapa de aço com 2,0 mm de espessura.
  Suporte de fixação da lateral de madeira fabricado fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura.
- Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede.
- Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto.
- Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos.
- Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário.

#### Acabamento:

- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.
- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.
- No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar.

### A poltrona deverá apresentar:

- Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.
- Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.
- Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.

VALOR TOTAL GRUPO I: (Um milhão, seiscentos e um mil, novecentos e oitenta e quatro reais e vinte e cinco centavos.)

		GRUPO II – Exclusivo para Micro e Pequenas Empresas (N	1E e EPP)		
ITEM	CATMAT	DESCRIÇÃO	QTDE	VLR. UNIT	VLR.
					TOTAL
		Sofá 03 Lugares em Courino Preto Informações Técnicas:			
		Dimensões Aproximadas do Estofado:			
\		Altura Total: 720 mm			
`	\	Profundidade Total: 790 mm			
		Profundidade Superfície do Assento: 550 mm			
		Largura do Assento 3 lugares: 1540 mm			
		Extensão Vertical do encosto: 330 mm			
		Largura do Encosto 3 lugares: 1540 mm			
		Largura do conjunto 3 lugares: 1800 mm			
V		Altura do pé: 120 mm			
\		Altura do chão ao assento: 400 mm			
	\	Altura do Apoia Braço: 320mm			
	`	Largura do Apoia Braço: 150 mm			
	25(510	Encosto			
<b>/</b> 0	276718	- Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta	08	R\$ 3.304,53	R\$ 26.436,24
		resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 40 mm de espessura	UO	K\$ 5.304,55	K\$ 20.430,24
\		média.			
\		- Sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta			



resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento.

- Estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.
- Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média.
- Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média.
- Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento.
- Revestimento do encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.

#### Assento

- Tampo do assento fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média.
- Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.
- Quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura.
- Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com acabamento zincado.
- Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 150 mm de espessura média.
- Revestimento do assento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.

#### Laterais

- Base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 20 mm de espessura média.
- Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior.
- Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média.
- Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média.
- Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.
- Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais.
- Revestimento da lateral em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.

#### Estrutura

- Pés de sustentação do sofá em alumínio polido.
- A fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso Philips auto atarraxante.

#### Acabamento

-Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da



	// /				
		tinta.  - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.  • O Sofá deverá apresentar:  - Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.  - Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.			
		Sofá 03 Lugares em Courino Preto Informações Técnicas: Dimensões Aproximadas do Estofado: Altura Total: 720 mm Profundidade Total: 790 mm Profundidade Superficie do Assento: 550 mm Largura do Assento 2 lugares: 990 mm Extensão Vertical do encosto: 330 mm Largura do Encosto 2 lugares: 990 mm Largura do conjunto 2 lugares: 1300 mm Altura do pé: 120 mm Altura do chão ao assento: 400 mm Altura do Apoia Braço: 320mm Largura do Apoia Braço: 150 mm Encosto - Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 40 mm de espessura média Sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento Estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura			
02	276717	média.  - Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média.  - Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento.  - Revestimento do encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  Assento  - Tampo do assento fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média.  - Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.  - Quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura.  - Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com acabamento zincado.  - Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível	10	R\$ 3.140,88	R\$ 31.408,80



microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 150 mm de espessura média.

- Revestimento do assento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.

#### Laterais

- Base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 20 mm de espessura média.
- Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior.
- Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média.
- Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média.
- Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.
- Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais.
- Revestimento da lateral em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.

#### Estrutura

- Pés de sustentação do sofá em alumínio polido.
- A fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso Philips auto atarraxante.

#### Acabamento

- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinto
- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

#### O Sofá deverá apresentar:

- Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.
- Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.
- Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.

VALOR TOTAL GRUPO II: R\$57.845,04

VALOR GLOBAL ESTIMADO GRUPO I + GRUPO II R\$ 1.659.829,29 (Um milhão, seiscentos e cinquenta e nove mil, oitocentos e vinte e nove reais e vinte e nove centavos)



### ANEXO II MINUTA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº XX/2025 PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 90006/2025 PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 00002.0.000420/2025

/	CÂMADA MUNICIDAL DE DOA VISTA, com codo no Delégio Loão Evengelisto Dengino do Malo
- /	CÂMARA MUNICIPAL DE BOA VISTA, com sede no Palácio João Evangelista Pereira de Melo,
śi	tuada na Av. Capitão Ene Garcez, nº 992, no bairro de São Francisco, nesta cidade inscrita no CNPJ sob o
'n	0 05.959.770/0001 - 80, neste ato representado por seu Presidente, Sr, juntamente com
o	Secretário de Licitações e Contratos-SELC/CMBV, Sr, considerando o julgamento
da	a licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica para REGISTRO DE PREÇOS nº/202,
pι	ublicada no de/202, processo administrativo n.º 00002.0.000420/2025, RESOLVE registrar
os	s preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s)
al	lcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no Edital de licitação,
sι	ajeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, no Decreto n.º 11.462,
de	e 31 de março de 2023, e em conformidade com as disposições a seguir:

#### 1. DO OBJETO

**1.1.** A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual contratação de aquisição de Poltronas, Mesas e Sofás, para atender as necessidades da Câmara Municipal de Boa Vista, de acordo com os quantitativos e especificações constantes na proposta vencedora e no Termo de Referência, anexo I do Edital do Pregão Eletrônico supracitado, os quais integram a presente Ata.

### 2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

**2.1.** O preço registrado, as especificações do objeto, as quantidades mínimas e máximas de cada item, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

Item		Fornecedor (	razão social, CNP.	J/MF, ender	reço, contatos,	representant	e)	
do		_						
TR								
	Especificação	Marca	Modelo	Unidade	Quantidade	Quantidade	Valor	Prazo
X		(se exigida no	(se exigido no		Máxima	Mínima	Unitário	garantia
Λ		edital)	edital)					ou
								validade

**2.2.** A listagem do cadastro de reserva referente ao presente registro de preços consta como anexo a esta Ata.

### 3. ÓRGÃO(S) GERENCIADOR E PARTICIPANTE(S)

- **3.1.** O órgão gerenciador será a Câmara Municipal de Boa Vista.
- **3.2.** Além do gerenciador, não há órgãos e entidades públicas participantes do registro de preços.

### 4. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

**4.1.** Durante a vigência da ata, os órgãos e as entidades da Administração Pública federal, estadual, distrital e municipal que não participaram do procedimento de IRP poderão aderir à ata de registro de preços na condição de não participantes, observados os seguintes requisitos:



- **4.1.** Apresentação de justificativa da vantagem da adesão, inclusive em situações de provável desabastecimento ou descontinuidade de serviço público;
- **4.1.2.**/demonstração de que os valores registrados estão compatíveis com os valores praticados pelo mercado na forma do art. 23 da Lei nº 14.133, de 2021; e
- **4.1.3.** consulta e aceitação prévias do órgão ou da entidade gerenciadora e do fornecedor.
- **4.2.** A autorização do órgão ou entidade gerenciadora apenas será realizada após a aceitação da adesão pelo førnecedor.
- **4.2.1.** O órgão ou entidade gerenciadora poderá rejeitar adesões caso elas possam acarretar prejuízo à execução de seus próprios contratos ou à sua capacidade de gerenciamento.
- **4.3.** Após a autorização do órgão ou da entidade gerenciadora, o órgão ou entidade não participante deverá efetivar a aquisição ou a contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de vigência da ata.
- **4.4.** O prazo de que trata o subitem anterior, relativo à efetivação da contratação, poderá ser prorrogado excepcionalmente, mediante solicitação do órgão ou da entidade não participante aceita pelo órgão ou pela entidade gerenciadora, desde que respeitado o limite temporal de vigência da ata de registro de preços.
- **4.5.** O órgão ou a entidade poderá aderir a item da ata de registro de preços da qual seja integrante, na qualidade de não participante, para aqueles itens para os quais não tenha quantitativo registrado, observados os requisitos do item 4.1.

### Dos limites para as adesões

- **4.6.** As aquisições ou contratações adicionais não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cinquenta por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório registrados na ata de registro de preços para o gerenciador e para os participantes.
- **4.7.** O quantitativo decorrente das adesões não poderá exceder, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o gerenciador e os participantes, independentemente do número de órgãos ou entidades não participantes que aderirem à ata de registro de preços.
- **4.8.** Para aquisição emergencial de medicamentos e material de consumo médico-hospitalar por órgãos e entidades da Administração Pública federal, estadual, distrital e municipal, a adesão à ata de registro de preços gerenciada pelo Ministério da Saúde não estará sujeita ao limite previsto no item 4.7.
- **4.9.** A adesão à ata de registro de preços por órgãos e entidades da Administração Pública estadual, distrital e municipal poderá ser exigida para fins de transferências voluntárias, não ficando sujeita ao limite de que trata o item 4.7, desde que seja destinada à execução descentralizada de programa ou projeto federal e comprovada a compatibilidade dos preços registrados com os valores praticados no mercado na forma do art. 23 da Lei nº 14.133, de 2021.

### **Vedação a acréscimo de quantitativos**

4.10. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados na ata de registro de preços.

### 5. VALIDADE, FORMALIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS E CADASTRO RESERVA

- **5.1.** A validade da Ata de Registro de Preços será de 1 (um) ano, contado a partir do primeiro dia útil subsequente à data de divulgação no PNCP, podendo ser prorrogada por igual período, mediante a anuência do fornecedor, desde que comprovado o preço vantajoso.
- **5.1.1.** O contrato decorrente da ata de registro de preços terá sua vigência estabelecida no próprio instrumento contratual e observará no momento da contratação e a cada exercício financeiro a disponibilidade de créditos orçamentários, bem como a previsão no plano plurianual, quando ultrapassar 1 (um) exercício financeiro.
- **5.1.2.** Na formalização do contrato ou do instrumento substituto deverá haver a indicação da disponibilidade dos créditos orçamentários respectivos.



- **5.2.** A contratação com os fornecedores registrados na ata será formalizada pelo órgão ou pela entidade interessada por intermédio de instrumento contratual, emissão de nota de empenho de despesa, autorização de compra ou outro instrumento hábil, conforme o art. 95 da Lei nº 14.133, de 2021.
- 5/2.1/. O instrumento contratual de que trata o item 5.2 deverá ser assinado no prazo de validade da ata de registro de preços.
- **5.3.** Os contratos decorrentes do sistema de registro de preços poderão ser alterados, observado o art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.
- **5.4.** Após a homologação da licitação ou da contratação direta, deverão ser observadas as seguintes condições para formalização da ata de registro de preços:
- **5.4.1.** Serão registrados na ata os preços e os quantitativos do adjudicatário, devendo ser observada a possibilidade de o licitante oferecer ou não proposta em quantitativo inferior ao máximo previsto no edital e se obrigar nos limites dela;
- **5.4.2.** Será incluído na ata, na forma de anexo, o registro dos licitantes ou dos fornecedores que:
- **5.4.3.** Aceitarem cotar os bens, as obras ou os serviços com preços iguais aos do adjudicatário, observada a classificação da licitação; e
- **5.4.4.** Mantiverem sua proposta original.
- **5.4.5.** Será respeitada, nas contratações, a ordem de classificação dos licitantes ou dos fornecedores registrados na ata.
- **5.5.** O registro a que se refere o item 5.4.2 tem por objetivo a formação de cadastro de reserva para o caso de impossibilidade de atendimento pelo signatário da ata.
- **5.6.** Para fins da ordem de classificação, os licitantes ou fornecedores que aceitarem reduzir suas propostas para o preço do adjudicatário antecederão aqueles que mantiverem sua proposta original.
- **5.7.** A habilitação dos licitantes que comporão o cadastro de reserva a que se refere o item 5.4.4 somente será efetuada quando houver necessidade de contratação dos licitantes remanescentes, nas seguintes hipóteses:
- **5.7.1.** Quando o licitante vencedor não assinar a ata de registro de preços, no prazo e nas condições estabelecidas no edital; e
- **5.7.2.** Quando houver o cancelamento do registro do licitante ou do registro de preços nas hipóteses previstas no item 9.
- **5.8.** O preço registrado com indicação dos licitantes e fornecedores será divulgado no PNCP e ficará disponibilizado durante a vigência da ata de registro de preços.
- **5.9.** Após a homologação da licitação, o licitante mais bem classificado ou o fornecedor, será convocado para assinar a ata de registro de preços, no prazo e nas condições estabelecidos no edital de licitação, sob pena de decair o direito, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021.
- **5.9.1.**O prazo de convocação poderá ser prorrogado 1 (uma) vez, por igual período, mediante solicitação do licitante ou fornecedor convocado, desde que apresentada dentro do prazo, devidamente justificada, e que a justificativa seja aceita pela Administração.
- **5.10.** A ata de registro de preços será assinada por meio de assinatura digital e disponibilizada no Sistema de Registro de Preços.
- **5.11.** Quando o convocado não assinar a ata de registro de preços no prazo e nas condições estabelecidos no edital ou no aviso de contratação, e observado o disposto no item 5.7, observando o item 5.7 e subitens, fica facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e nas condições propostas pelo primeiro classificado.
- **5.12.** Na hipótese de nenhum dos licitantes que trata o item 5.4.2.1, aceitar a contratação nos termos do item anterior, a Administração, observados o valor estimado e sua eventual atualização nos termos do edital, poderá:



- **5.12.1.** Convocar para negociação os demais licitantes ou fornecedores remanescentes cujos preços foram registrados sem redução, observada a ordem de classificação, com vistas à obtenção de preço melhor, mesmo que agima do preço do adjudicatário; ou
- 5.12.2. Adjudicar e firmar o contrato nas condições ofertadas pelos licitantes ou fornecedores remanescentes, atendida a ordem classificatória, quando frustrada a negociação de melhor condição.
- **5.13.** A existência de preços registrados implicará compromisso de fornecimento nas condições estabelecidas, mas não obrigará a Administração a contratar, facultada a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, desde que devidamente justificada.

### 6. ALTERAÇÃO OU ATUALIZAÇÃO DOS PREÇOS REGISTRADOS

- **6.1.** Os preços registrados poderão ser alterados ou atualizados em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos bens, das obras ou dos serviços registrados, nas seguintes situações:
- **6.1.1.** Em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da ata tal como pactuada, nos termos da alínea "d" do inciso II do caput do art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021;
- **6.1.2.** Em caso de criação, alteração ou extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou a superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços registrados;
- **6.1.3.** Na hipótese de previsão no edital ou no aviso de contratação direta de cláusula de reajustamento ou repactuação sobre os preços registrados, nos termos da Lei nº 14.133, de 2021.
- **6.1.4.** No caso do reajustamento, deverá ser respeitada a contagem da anualidade e o índice previstos para a contratação.

### 7. NEGOCIAÇÃO DE PREÇOS REGISTRADOS

- **7.1.** Na hipótese de o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o órgão ou entidade gerenciadora convocará o fornecedor para negociar a redução do preço registrado.
- **7.1.1.**Caso não aceite reduzir seu preço aos valores praticados pelo mercado, o fornecedor será liberado do compromisso assumido quanto ao item registrado, sem aplicação de penalidades administrativas.
- **7.1.2.** Na hipótese prevista no item anterior, o gerenciador convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam reduzir seus preços aos valores de mercado e não convocará os licitantes ou fornecedores que tiveram seu registro cancelado.
- 7.1.3. Se não obtiver êxito nas negociações, o órgão ou entidade gerenciadora procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção de contratação mais vantajosa.
- **7.1.4.** Na hipótese de redução do preço registrado, o gerenciador comunicará aos órgãos e às entidades que tiverem firmado contratos decorrentes da ata de registro de preços para que avaliem a conveniência e a oportunidade de diligenciarem negociação com vistas à alteração contratual, observado o disposto no art. 124 da Lei n 14.133, de 2021.
- **7.2.** Na hipótese de o preço de mercado tornar-se superior ao preço registrado e o fornecedor não poder cumprir as obrigações estabelecidas na ata, será facultado ao fornecedor requerer ao gerenciador a alteração do preço registrado, mediante comprovação de fato superveniente que supostamente o impossibilite de cumprir o compromisso.
- 7.2.1. Neste caso, o fornecedor encaminhará, juntamente com o pedido de alteração, a documentação comprobatória ou a planilha de custos que demonstre a inviabilidade do preço registrado em relação às condições inicialmente pactuadas.



- **7.2.2.** Na hipótese de não comprovação da existência de fato superveniente que inviabilize o preço registrado, o pedido será indeferido pelo órgão ou entidade gerenciadora e o fornecedor deverá cumprir as obrigações estabelecidas na ata, sob pena de cancelamento do seu registro, nos termos do item 9.1, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021, e na legislação aplicável.
- 7.2/3. Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, nos termos do item anterior, o gerenciador convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam manter seus preços registrados, observado o disposto no item 5.7.
- **7.2.4.** Se não obtiver êxito nas negociações, o órgão ou entidade gerenciadora procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, nos termos do item 9.4, e adotará as medidas cabíveis para a obtenção da contratação mais vantajosa.
- **7.2.5.** Na hipótese de comprovação da majoração do preço de mercado que inviabilize o preço registrado, conforme previsto no item 7.2 e no item 7.2.1, o órgão ou entidade gerenciadora atualizará o preço registrado, de acordo com a realidade dos valores praticados pelo mercado.
- **7.2.6.** O órgão ou entidade gerenciadora comunicará aos órgãos e às entidades que tiverem firmado contratos decorrentes da ata de registro de preços sobre a efetiva alteração do preço registrado, para que avaliem a necessidade de alteração contratual, observado o disposto no art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

# 8. REMANEJAMENTO DAS QUANTIDADES REGISTRADAS NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- **8.1.** As quantidades previstas para os itens com preços registrados nas atas de registro de preços poderão ser remanejadas pelo órgão ou entidade gerenciadora entre os órgãos ou as entidades participantes e não participantes do registro de preços.
- **8.2.** O remanejamento somente poderá ser feito:
- 8.2.1. De órgão ou entidade participante para órgão ou entidade participante; ou
- 8.2.2. De órgão ou entidade participante para órgão ou entidade não participante.
- **8.3.** O órgão ou entidade gerenciadora que tiver estimado as quantidades que pretende contratar será considerado participante para efeito do remanejamento.
- **8.4.** Na hipótese de remanejamento de órgão ou entidade participante para órgão ou entidade não participante, serão observados os limites previstos no art. 32 do Decreto nº 11.462, de 2023.
- **8.5.** Competirá ao órgão ou à entidade gerenciadora autorizar o remanejamento solicitado, com a redução do quantitativo inicialmente informado pelo órgão ou pela entidade participante, desde que haja prévia anuência do órgão ou da entidade que sofrer redução dos quantitativos informados.
- **8.6.** Caso o remanejamento seja feito entre órgãos ou entidades dos Estados, do Distrito Federal ou de Municípios distintos, caberá ao fornecedor beneficiário da ata de registro de preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento decorrente do remanejamento dos itens.

## 9. CANCELAMENTO DO REGISTRO DO LICITANTE VENCEDOR E DOS PREÇOS REGISTRADOS

- 9.1. O registro do fornecedor será cancelado pelo gerenciador, quando o fornecedor:
- 9.1.1. Descumprir as condições da ata de registro de preços, sem motivo justificado;
- **9.1.2.** Não retirar a nota de empenho, ou instrumento equivalente, no prazo estabelecido pela Administração sem justificativa razoável;
- **9.1.3.** Não aceitar manter seu preço registrado, na hipótese prevista no artigo 27, § 2º, do Decreto nº 11.462, de 2023; ou
- 9.1\4. Sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021.



- **9.1.5.** Na hipótese de aplicação de sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021, caso a penalidade aplicada ao fornecedor não ultrapasse o prazo de vigência da ata de registro de preços, poderá o órgão ou a entidade gerenciadora, mediante decisão fundamentada, decidir pela manutenção do registro de preços, vedadas contratações derivadas da ata enquanto perdurarem os efeitos da sanção.
- /9.2/ O cancelamento de registros nas hipóteses previstas no item 9.1 será formalizado por despacho do órgão ou/da entidade gerenciadora, garantidos os princípios do contraditório e da ampla defesa.
- 9/3. Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, o órgão ou a entidade gerenciadora poderá convocar os licitantes que compõem o cadastro de reserva, observada a ordem de classificação.
- **9.4.** O cancelamento dos preços registrados poderá ser realizado pelo gerenciador, em determinada ata de registro de preços, total ou parcialmente, nas seguintes hipóteses, desde que devidamente comprovadas e justificadas:
- **9.4.1.** Por razão de interesse público;
- 9.4.2. A pedido do fornecedor, decorrente de caso fortuito ou força maior; ou
- **9.4.3.** Se não houver êxito nas negociações, nas hipóteses em que o preço de mercado tornar-se superior ou inferior ao preço registrado, nos termos dos artigos 26, § 3º e 27, § 4º, ambos do Decreto nº 11.462, de 2023.

#### 10. DAS PENALIDADES

- **10.1.** O descumprimento da Ata de Registro de Preços ensejará aplicação das penalidades estabelecidas no edital.
- 10.1.1. As sanções também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva no registro de preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido injustificadamente após terem assinado a ata.
- **10.2.** É da competência do gerenciador a aplicação das penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado nesta ata de registro de preço (art. 7°, XIV, do Decreto nº 11.462, de 2023), exceto nas hipóteses em que o descumprimento disser respeito às contratações dos órgãos ou entidade participante, caso no qual caberá ao respectivo órgão participante a aplicação da penalidade (art. 8°, IX, do Decreto nº 11.462, de 2023).
- **10.3.** O órgão ou entidade participante deverá comunicar ao órgão gerenciador qualquer das ocorrências previstas no item 9.1, dada a necessidade de instauração de procedimento para cancelamento do registro do fornecedor.

### 11. CONDIÇÕES GERAIS

- 11.1. As condições gerais de execução do objeto, tais como os prazos para entrega e recebimento, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, anexo ao edital.
- 11.2. No caso de adjudicação por preço global de grupo de itens, só será admitida a contratação de parte de itens do grupo se houver prévia pesquisa de mercado e demonstração de sua vantagem para o órgão ou a entidade.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em .... (....) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes e encaminhada cópia aos demais órgãos participantes (se houver).

Local e data Assinaturas

Representante legal do órgão gerenciador e representante(s) legal(is) do(s) fornecedor(s) registrado(s)



### ANEXO I CADASTRO DE RESERVA

Seguindo a ordem de classificação, segue a relação de fornecedores que aceitaram cotar os itens com os preços iguais ao adjudicatário:

	Fornecedor (razão social, CNPJ/MF, endereço, contatos, representante)										
Item do TR	Especificação	Marca (se exigida no edital)		Unidade	Quantidade Máxima	~		Prazo garantia ou validade			
X											

Seguindo a ordem de classificação, segue a relação de fornecedores que mantiveram sua proposta original:

	Fornece	edor (razão s	social, CNP.	J/MF, ende	reço, contato	s, represent	ante)	
do TR	Especificação	(se exigida	Modelo (se exigido no edital)		Quantidade Máxima	Quantidade Mínima	Unitário	
X								



#### ANEXO III MINUTA DE CONTRATO

TERMO DE CONTRATO QUE ENTRE SI CELEBRAM A CÂMARA MUNICIPAL DE BOA VISTA- RR, E A EMPRESA ...... PARA OS FINS NELE DECLARADOS.

A CÂMARA MUNICIPAL DE BOA VISTA - RR, pessoa jurídica de direito p	público interno, inscrito no
CNPJ sob o nº 05.959.770/0001 - 80, com sede no Palácio João Evangelista Perei	ira de Melo, situada na Av.
Capitão Ene Garcez, nº 992, no bairro de São Francisco, nesta cidade, nes	ste ato representado pelo
Excelentíssimo Senhor Presidente,,	brasileiro,,
portador do RG nºe CPF nº	, residente
domiciliada	, nesta
Capital, doravante denominada CONTRATANTE, e a Empresa,	estabelecida na (endereço),
inscrita no CNPJ sob o nº, doravante denominada C	ONTRATADA, neste ato
representada pelo seu (cargo), Sr. (nome), (qualificação do(s) representante(s) da C	CONTRATADA, tendo em
vista o que consta no Processo nº 00002.0.000420/2025 e em observância às disp	posições da Lei Federal nº
14.133, de 1º de abril de 2021, e demais legislação aplicável, resolvem celebrar o pr	resente Termo de Contrato,
decorrente do Pregão Eletrônico SRP nº 90006/2025, mediante as cláusulas e conc	dições a seguir enunciadas.

### CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO

**1.1.** O objeto do presente instrumento é a contratação para aquisição de Poltronas, Mesas e Sofás, para atender as necessidades da Câmara Municipal de Boa Vista, de acordo com os quantitativos e especificações constantes no Termo de Referência, anexo I do Edital do Pregão Eletrônico supracitado.

1.2. Objeto da contratação:

	GRUPO I -						
TEM	CATMAT	DESCRIÇÃO	QTDE	VLR.	VLR. TOTAL		
\				UNIT			
		Conjunto de Mesas em L, Mesa Principal acoplado com armário com					
		portas e gavetas, com tampo de vidro na cor Nogal Málaga.					
\		Informações Técnicas:					
\		-Tampo de Vidro de 4mm na Mesa Principal - Cor: Preto.					
\		-Medidas: Mesa Principal (1,50 comprimento x 0,70 largura x 0,74 altura).					
\		-Medidas: Armário Conjugado (1,60 comprimento x 0,50 profundidade x 0,65					
\	\	altura )	10				
0.1	265602	- Armário Conjugado com 1 porta de vidro + 3 Gavetas ( chave na 1 gaveta ) e					
01	267602	Nicho com prateleira.					
		- Armário com Passagem de fiação ( tampa Plástica de acabamento ) não contém					
		tomadas.					
		- Tampo Engrossado de 40mm - Estrutura em MDP de 25mm.					
\		Mesa Reta com 2 Gavetas, cor Nogal Málaga.					
02	601720	Informações Técnicas:	10				
		- Med.: 1,20 x 0,60 Mesa Reta em Madeira de 15mm					
		- Estrutura em Aço					
		-Pés com niveladores de altura					
$\vdash$		- Medidas: 1,20 Comprimento x 0,60 largura x 0,74 de altura.					
\		Poltrona Presidente, espaldar alto, giratória e rodízio na cor Preta:					
		Informações técnicas:					
	<u> </u>	Dimensões Aproximadas da Cadeira					



	$\mathcal{A}I$	SECRETARIA ESPECIAL DE LICITAÇÕES E CONTRATOS			
03	390178	Altura Total da Cadeira: 1130 - 1245 mm; Profundidade Total da Cadeira: 790 - 1010 mm; Largura Total da Cadeira: 690 mm; Extensão vertical mínima do encosto 600 mm; Largura do encosto 505 mm; Profundidade da superfície do assento 470 mm; Largura do Assento: 515 mm; Altura do Assento: 475 -590 mm  Encosto: Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média total em formato de concha. Curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, previamente fixado na espuma, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.	50		
		- A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.  Assento:Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média total em formato de concha. Possuir curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.  - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.  - Revestimento do assento em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, previamente fixado na espuma, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contracapa do assento em TNT fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.	7	1	
		Braços: Estrutura do apoia braços confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com acabamento cromado.  -Apoio de braço injetado em polipropileno copolímero na cor preta, fixado na estrutura do braço por parafusos Philips cabeça flangeada para plástico.  - Fixação da estrutura do apoia-braços na cadeira é feita por parafusos Allen cabeça cilíndrica sextavado interno, na bitola 5/16"x18 fpp em chapas de aço com furo roscado fixadas na madeira do assento/encosto.  - Possuir nas extremidades capa de acabamento para os parafusos em polipropileno copolímero injetado na cor preta.  Mecanismo:  - Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes.  - Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás acionado por alavanca.  - Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio.  Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio e tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange superior com pino de giro fabricado em aço trefilado maciço SAE			



1213 redondo com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em Poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos.

- Assento com inclinação fixa entre 0° e -5° e furos com distância entre centro de 160x200mm.
- Possuir sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.
- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna.
- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.

#### Base:

- Base giratória desmontável com aranha estampada cromada de 5 hastes fabricada em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem. Possui sistema de acoplamento plástico entre cone da aranha e a coluna injetado em polipropileno copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.
- Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.
- Possui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.

- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da
- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de
- Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada de níquel e banho de cromo decorativo trivalente.

#### • A poltrona deverá apresentar:

- Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.
- Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.
- Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.

Poltrona Diretor, espaldar médio, giratória e rodízio na cor preta Informações técnicas:

Dimensões Aproximadas da Cadeira



	SECRETARIA ESPECIAL DE LICITAÇÕES E CONTRATOS		_	
///			,	
/ /	Altura Total da Cadeira: 975 - 1090 mm;			
	Profundidade Total da Cadeira: 745 - 930 mm;			
	Largura Total da Cadeira: 690 mm;			
/	Extensão vertical mínima do encosto 500 mm;			
	Largura do encosto 480 mm;			
	Profundidade da superfície do assento 470 mm;			
	Largura do Assento: 515 mm;			
	Altura do Assento: 475 -590 mm			
	Encosto: Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado			
	anatomicamente a quente com 18 mm de espessura total em formato de concha.	80		
390178	Curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões			
	dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.			
	- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta			
	resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60			
	mm de espessura média.			
	- Revestimento do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por			
	costuras laterais e centrais em desenho próprio previamente fixado na espuma,			
	fixado por grampos com acabamento zincado.			
	- Contra capa do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, fixado por			
	grampos com acabamento zincado.			
	- A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo é feita com parafusos			
	sextavados Grau 5 SAE J 429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange,			
	na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.			
	Assento:		term.	
	- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado		700	
	anatomicamente a quente com 18 mm de espessura total em formato de concha.			
	Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na			
	corrente sanguínea.		1	
	- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta		5 5 1	
	resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60			
	mm de espessura média.		3.3	
	- Revestimento do assento em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por			1
	costuras laterais e centrais em desenho próprio previamente fixado na espuma,	1	1 1	
	fixado por grampos com acabamento zincado.		1 1	
	- A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo é feita com parafusos			N
	sextavados Grau 5 SAE J 429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange,		3 5	
	na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.			
	Braços:			
	- Estrutura do apoia braços confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75			
	mm de espessura com acabamento cromado.			
	- Apoio de braço injetado em polipropileno copolímero na cor preta, fixado na			
	estrutura do braço por parafusos Philips cabeça flangeada para plástico.			
	- Fixação da estrutura do apóia-braços na cadeira é feita por parafusos Allen cabeça cilíndrica sextavado interno, na bitola 5/16"x18 fpp em chapas de aço			
	com furo roscado fixadas na madeira do assento/encosto.			
	- Possui nas extremidades capa de acabamento para os parafusos em			
	polipropileno copolímero injetado na cor preta.			
	Mecanismo:			
	- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho			
\	ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal.			
	A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos			
	por alavancas independentes.			
	- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás acionado			
	por alavanca.			
\	- Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura			
	estampado a frio.			
	Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura			
	estampado a frio e tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com			
	19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são			
	unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem			
	no flange superior com pino de giro em aço trefilado SAE 1213 maciço com 10			
		1	I	



		mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos.  - Assento com inclinação fixa entre 0° e -5° e furos com distância entre centro de 160x200mm.  - Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.  Coluna:Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.  - Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás.  - Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna.  - Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.			
		Base:Base giratória desmontável com aranha estampada cromada de 5 hastes fabricada em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem. Possui sistema de acoplamento plástico entre cone da aranha e a coluna injetado em polipropileno copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.  - Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.  - Possui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.  Acabamento:  - Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada de níquel e banho de cromo decorativo trivalente.  • A poltrona deverá apresentar:  - Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.		7	
05	355787	- Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17  Poltrona Diretor, sem. rodízio na cor preta Informações técnicas: Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 985 mm; Profundidade Total da Cadeira: 680 mm; Largura Total da Cadeira: 620 mm; Extensão vertical mínima do encosto 490 mm; Largura do encosto 480 mm; Profundidade da superfície do assento 470 mm; Largura do Assento: 515 mm; Altura do Assento: 490 mm  Encosto:  Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura total em formato de concha. Curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões			
		dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.	80		
`	\				



- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.
- Revestimento do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio previamente fixado na espuma, fixado por grampos com acabamento zincado.
- Revestimento da contra capa do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.
- A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J 429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

#### Assento:

- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura total em formato de concha. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.
- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.
- Revestimento do assento em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio previamente fixado na espuma, fixado por grampos com acabamento zincado.
- A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J 429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.
- Estrutura do apoia braços confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com acabamento cromado.
- Apoio de braço injetado em polipropileno copolímero na cor preta, fixado na estrutura do braço por parafusos Philips cabeça flangeada para plástico.
- Fixação da estrutura do apóia-braços na cadeira é feita por parafusos Allen cabeça cilíndrica sextavado interno, na bitola 5/16"x18 fpp em chapas de aço com furo roscado fixadas na madeira do assento/encosto.
- Possui nas extremidades capa de acabamento para os parafusos em polipropileno copolímero injetado na cor preta.

#### Mecanismo:

- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás acionado por alavanca.
- Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio.
- Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio e tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange superior com pino de giro em aço trefilado SAE 1213 maciço com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos.
- Assento com inclinação fixa entre 0° e -5° e furos com distância entre centro de 160x200mm.
- Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

#### Coluna:

- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás



		DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.  - Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás.  - Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna.  - Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.  Base:			
		- Base giratória desmontável com aranha estampada cromada de 5 hastes fabricada em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem. Possui sistema de acoplamento plástico entre cone da aranha e a coluna injetado em polipropileno copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.  - Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na			
		aranha sem utilização de buchas de adaptação.  - Possui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.  Acabamento:  - Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada de níquel e banho de cromo decorativo trivalente.	7	1	
		A poltrona deverá apresentar:  - Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.  - Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do	_ `	1	
\		rabalho NR17.  Poltrona Diretor Giratória, com. rodízio na cor preta Informações técnicas: Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 930-1045 mm;		11	1
		Profundidade Total da Cadeira: 720-910 mm; Largura Total da Cadeira: 660 mm; Extensão vertical mínima do encosto 465 mm; Largura do encosto 450 mm; Profundidade da superfície do assento 465 mm; Largura do Assento: 485 mm; Altura do Assento: 465-580 mm Encosto:			
06	602320	<ul> <li>Encosto fabricado com estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos.</li> <li>Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.</li> <li>Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 23 Kg/m³ com 60 mm de espessura média no encosto.</li> </ul>	80		
		<ul> <li>Revestimento do encosto em Vinil, Poliéster, Space, CEC - Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado.</li> <li>Contracapa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções.</li> <li>Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência.</li> </ul>			
	\				



- A fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto.
- A fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.

#### Assento:

- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.
- Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m³ com 60 mm de espessura média no assento.
- Revestimento do assento em Vinil, Poliéster, Space, CEC Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado.
- Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções.
- A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

#### **Braços:**

- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.
- Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m³ com 60 mm de espessura média no assento
- Revestimento do assento em Vinil, Poliéster, Space, CEC Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado.
- Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções.
- A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ½"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

#### Mecanismo:

- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes fabricadas em chapa de aço SAE 1010/1020 com 3,18 mm de espessura com ponteira de acabamento injetada em polipropileno copolímero na cor preta.
- Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura conformada a frio para maior resistência.
- Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura conformada a frio para maior resistência, tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange superior com pino de giro fabricado em aço trefilado maciço SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em Poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás acionado por alavanca.
- -Assento com inclinação fixa entre 0° e -5° e furos com distância entre centro de 160x200mm.
- Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

#### Coluna:



	·		_	
	- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira com acionamento por mola a gás DIN EN 16955 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.  - Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usados para proteger a coluna.  - Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.  - Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.  Base:  - Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.  - Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.  - Possui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.  Acabamento:  - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâm			
	<ul> <li>- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.</li> <li>A poltrona deverá apresentar:</li> <li>- Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.</li> <li>- Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.</li> <li>- Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.</li> </ul>		- 1	1
238674	Poltrona Esfera, sem. rodízio na cor preta Informações técnicas: Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 860 mm; Profundidade Total da Cadeira: 615 mm; Largura Total da Cadeira: 700 mm; Extensão vertical mínima do encosto 405 mm; Profundidade da superfície do assento 415 mm; Largura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 455 mm Assento e Encosto: - Concha polímero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura e 3,0 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.	15		

07



	- Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento.  - Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ½"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ½"x 20 fpp. Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura.  - A união das travessas e das barras de reforço na estrutura da cadeira é feito por processo de solda tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.  - Sapatas em polímero de engenharia injetado na cor translúcida.  Acabamento:  - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automáfica, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelera carcoragem da tinta.  - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (pol		
08 258860	Informações técnicas: Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Longarina: 820 mm; Profundidade da Longarina: 625 mm; Extensão vertical do encosto 365 mm; Largura do Encosto:425 mm; Profundidade da superfície do assento 430 mm; Largura do Assento: 465 mm; Altura do Assento até o piso: 460 mm; Largura da Longarina 3L: 1300 mm; Largura da Longarina 3L: 1950 mm; Largura da Longarina 4L: 2540 mm; Largura da Longarina 5L: 3190 mm;	20	



#### Encosto:

- Estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.
- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 40 mm de espessura média no encosto.
- Revestimento do encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado no encosto de plástico.
- Contracapa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe, auxiliando em futuras manutenções.
- Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência.
- A fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no plástico.
- A fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento.

#### Assento:

- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente, com 13 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.
- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média.
- Revestimento do assento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado no assento de madeira.
- Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções.
- A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

#### Braços

- Apoia braços Loop injetado em Polímero de Engenharia na cor preta.
- A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

#### Estrutura

- Estrutura da longarina fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x50mm e 1,06 mm de espessura de parede, duplos na estrutura horizontal, travessas de fixação do assento fabricadas em chapas de aço SAE 1020 FQD com 4,76 mm de espessura. Encaixe cônico fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 FQD com 2,25 mm de espessura. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico nos pés da longarina.
- Pé lateral fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70 mm com 1,20 mm de espessura de parede com encaixe cônico e base do pé fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 40x77 mm com 1,90 mm de espessura de parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico na estrutura horizontal da longarina.
- Para longarinas de 4 e 5 lugares é adicionado pé central fabricado na mesma especificação dos pés laterais para aumentar a resistência do conjunto.
- Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo.



	// /				
I //	/ /	Acabamento:			
		- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através			
		de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua			
/ / /	/	automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior			
r / //		tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes,			
/ /		proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da			
/ /		tinta.			
		- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi),			
/ /		garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo			
1 / [		norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para			
/		linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são			
/		curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200°			
/		C.			
/		- Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através			
/		de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada			
/		de níquel e banho de cromo decorativo trivalente.			
/		• A Longarina deverá apresentar:			
		- Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia			
		legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com			
		função estrutural.			
		- Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma			
		NBR13962/2006.			
		- Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do			
		trabalho NR17.			
		travalno tvki /.		**************************************	
		Poltrona Auditório Retrátil, na cor preta			
		Informações técnicas:			
		Dimensões Aproximadas da Cadeira			
		Altura Total da Cadeira: 870 mm;			
		Profundidade Total da Cadeira: 485-620 mm;		3.3	
		Largura Total da Cadeira: 625 mm;			
		Largura Total de 2 poltronas duplas: 1250 mm;		10.16	
		Extensão vertical do encosto 465 mm;		1 1	la contract
		Largura do encosto 450 mm;		- L L	
		Profundidade da superfície do assento 465 mm;		1 1	
		Largura do Assento: 485 mm;			1
\		Altura do Assento: 445 mm		1 1	
\		Encosto: Encosto fabricado com estrutura injetada em polipropileno copolímero			
\		estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos.			
\		Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das	130		
\		regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.	130		
09	388881	- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta			
\		resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60			
		mm de espessura média.			
\		- Revestimento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Polipropileno ou Grid			
\		fixado na madeira por grampos com acabamento zincado.			
\		- Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na			
\		cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções.			
\		- A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5			
\	\	SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp			
		e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto.			
		Assento:			
		- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado			
		anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na			
\		parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.			
		- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta			
		resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60			
		mm de espessura média.			
		- Revestimento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Polipropileno ou Grid			
\		fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Acabamento das			
		bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado.	<u>                                      </u>		
	ı.			l	



- Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado.
- Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com 10.00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento.
- Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em Polipropileno Copolímero na cor preta.
- A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.
- A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura.

#### Lateral:

- Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado, moldado a quente com 10 mm de espessura média.
- Revestimento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Polipropileno ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado.

#### Bracos:

- Montadas em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona individual.
- Apoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro
- A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica.

#### Estrutura:

- Parte inferior do pé para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura.
- Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede.
- Batente do assento fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro fixado na estrutura por processo de solda MIG.
- Suporte de fixação do braço fabricado em chapa de aço com 2,0 mm de espessura.
- Suporte de fixação da lateral de madeira fabricado fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura.
- Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede.
- Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto.
- Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos.
- Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário.

#### Acabamento:

- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superficie através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta
- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.



	/	///	- No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento			
	//	/ /	sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar.			
	/ /	/	A poltrona deverá apresentar:			
/		/	- Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia			
	///	/	legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com			
	/ /		função estrutural.			
1	′ /		- Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.			
	/		- Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do			
	/		trabalho NR17.			
	VALOR TOTAL GRUPO I:					

	1	GRUPO II – Exclusivo para Micro e Pequenas Empresas (N			
TEM	CATMAT	DESCRIÇÃO	QTDE	VLR. UNIT	VLR. TOTAL
		Sofá 03 Lugares em Courino Preto			
		Informações Técnicas:			
		Dimensões Aproximadas do Estofado:			
		Altura Total: 720 mm			
		Profundidade Total: 790 mm			
		Profundidade Superficie do Assento: 550 mm			
		Largura do Assento 3 lugares: 1540 mm		-	
		Extensão Vertical do encosto: 330 mm			
		Largura do Encosto 3 lugares: 1540 mm			
		Largura do conjunto 3 lugares: 1800 mm			
		Altura do pé: 120 mm Altura do chão ao assento: 400 mm		1 1 1	
		Altura do Apoia Braço: 320mm			
		Largura do Apoia Braço: 150 mm		1 1 1	
		Encosto		111	
01	276718	- Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta	00	5 5 1	
		resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 40 mm de espessura	08	1 1 1	
		média.			
		- Sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta			
		resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 30 mm de espessura			
		média colada sobre a espuma base para acabamento.			
		- Estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura			
		média.			
\		- Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura			
\		média.			
\		- Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de			
\		espessura média.			
\		- Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta			
\		resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura			
'	\	média para acabamento.			
		- Revestimento do encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla,			
		Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento	]		
		zincado.	]		
		Assento	]		
		- Tampo do assento fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de			
		espessura média Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm			
		de espessura média.	]		
	\	- Quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de	]		
\		alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de			
		espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma	]		
\		expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC,	]		
\		com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento na			
\	J	parte superior da estrutura.	1		



- Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com acabamento zincado.
- Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 150 mm de espessura média.
- Revestimento do assento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.

#### Laterais

- Base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 20 mm de espessura média.
- Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior.
- Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média.
- Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média.
- Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.
- Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais.
- Revestimento da lateral em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.

### Estrutura

- Pés de sustentação do sofá em alumínio polido.
- A fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso Philips auto atarraxante.

#### Acabamento

- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinto.
- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

#### • O Sofá deverá apresentar:

- Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.
- Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.
- Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.

#### Sofá 03 Lugares em Courino Preto Informações Técnicas:

Dimensões Aproximadas do Estofado:

Altura Total: 720 mm Profundidade Total: 790 mm

Profundidade Superficie do Assento: 550 mm Largura do Assento 2 lugares: 990 mm Extensão Vertical do encosto: 330 mm Largura do Encosto 2 lugares: 990 mm



		SECRETARIA ESPECIAL DE LICITAÇÕES E CONTRATOS		_	
02	276717	Altura do pé: 120 mm Altura do chão ao assento: 400 mm Altura do Apoia Braço: 320mm Largura do Apoia Braço: 150 mm Encosto - Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 40 mm de espessura média Sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento Estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento Revestimento do encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  Assento - Tampo do assento fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média Quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com	10		
		acabamento zincado.  - Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 150 mm de espessura média.  - Revestimento do assento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  Laterais  - Base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 20 mm de espessura média.  - Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior.  - Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média.  - Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média.  - Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.  - Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais.  - Revestimento da lateral em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.			



#### Estrutura

- Pés de sustentação do sofá em alumínio polido.
- A fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso Philips auto atarraxante.

#### Acabamento

- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.
- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

#### O Sofá deverá apresentar:

- Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.
- Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.
- Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.

#### **VALOR TOTAL GRUPO II:**

#### VALOR GLOBAL ESTIMADO GRUPO I + GRUPO II

- 1.3. Vinculam esta contratação, independentemente de transcrição:
- 1.3.1.O Termo de Referência;
- 1.3.2. A proposta da Contratada; e
- **1.3.3.** Eventuais anexos dos documentos supracitados.

## CLÁUSULA SEGUNDA - VIGÊNCIA E PRORROGAÇÃO

- **2.1.** O contrato deverá ser executado fielmente pelas partes, de acordo com as cláusulas avençadas e as normas da Lei nº 14.133, de 2021, e cada parte responderá pelas consequências de sua inexecução total ou parcial (Lei nº 14.133/2021, art. 115, caput);
- **2\2.** A Assinatura do Contrato deverá ocorrer em até 5 (cinco) dias corridos, contados da convocação para aceitar ou retirar o instrumento equivalente, sob a pena de decair o direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 90 da Lei Federal n. 14.133/21;
- **2.3.** O prazo de vigência da contratação é de 12 (meses) contados aparte da data da assinatura, na forma do artigo 105, da Lei n° 14.133/2021 c/c artigo 112 da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV.
- **2.4.** O prazo de vigência será automaticamente prorrogado, quando o objeto não for concluído no período firmado no subitem anterior, ressalvadas as providências cabíveis no caso de culpa do contratado, previstas neste instrumento.
- **2.5.** Em caso de impedimento, ordem de paralisação ou suspensão do contrato, o cronograma de execução será prorrogado automaticamente pelo tempo correspondente, anotadas tais circunstâncias mediante simples apostila (Lei nº 14.133/2021, art. 115, §5°);



# CLÁUSULA TERCEIRA - DOS MODELOS DE EXECUÇÃO E GESTÃO CONTRATUAIS

**3.1.** O regime de execução contratual, o modelo de gestão, requisitos da contratação, assim como os prazos e condições de conclusão, entrega, observação e recebimento definitivo constam no Termo de Referência, anexo a este Contrato.

## CLÁUSULA QUARTA - DA SUBCONTRATAÇÃO

**4.1.** Não será admitida a subcontratação do objeto contratual.

## CLÁUSULA QUINTA - DO PREÇO

- **5.2.** O valor estabelecido corresponde à estimativa prevista pela prestação dos serviços durante o período de vigência do contrato, obedecendo à estrutura tarifária da CONTRATADA.
- **5.3.** No valor acima estão incluídas todas as despesas ordinárias diretas e indiretas decorrentes da execução do objeto, inclusive tributos e/ou impostos, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais incidentes, taxa de administração, frete, seguro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto da contratação.

## CLÁUSULA SEXTA - DO PAGAMENTO

- **6.1.** Da Liquidação
- **6.1.1.** A solicitação de pagamento deverá ser formalizada pelo Contratado, por meio de pedido subscrito pelo seu representante legal, indicando o número do contrato administrativo e os dados para pagamento, instruído com os documentos listados no artigo 137 e incisos, da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV;
- **6.1.2.** Atestado o cumprimento do objeto do contrato pela fiscalização e a correta instrução do processo, após a autorização do ordenador, os autos deverão ser remetidos ao setor responsável pela liquidação da despesa e efetivação do pagamento. (artigo 137, § 4º, da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV)
- **6.1.3.** Recebida a Nota Fiscal ou documento de cobrança equivalente, correrá o prazo de 30 dias para fins de liquidação;
- **6.1.4.** O prazo de que trata o item anterior será reduzido à metade, mantendo-se a possibilidade de prorrogação, no caso de contratações decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o <u>inciso</u> II do art. 75 da Lei nº 14.133, de 2021;
- **6.1.5.** Para fins de liquidação, o setor competente deverá verificar se a nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente apresentado expressa os elementos necessários e essenciais do documento, tais como:
- a) o prazo de validade;
- b) a data da emissão;
- c) os dados do contrato e do órgão contratante;
- d) o período respectivo de execução do contrato;
- e) o valor a pagar; e
- f) eventual destaque do valor de retenções tributárias cabíveis.
- **6.1.6.** A Nota Fiscal/Fatura deverá vir em nome do Fundo Especial da Câmara Municipal de Boa Vista/RR, no endereço Palácio João Evangelista Pereira de Melo, situada na Av. Capitão Ene Garcez, n° 992, no bairro de São Francisco—CEP: 69.301-160, CNPJ: 29.322.228/0001-80;



- **6.1.7.** Havendo erro na apresentação da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, ou circunstância que impeça a liquidação da despesa, esta ficará sobrestada até que o contratado providencie as medidas sapeadoras, reiniciando-se o prazo após a comprovação da regularização da situação, sem ônus ao contratante; **6.1.8.** Ressalta-se que, para a fase de pagamento, não se configura como impeditivo a eventual apresentação
- 6/1.8. Ressalta-se que, para a fase de pagamento, não se configura como impeditivo a eventual apresentação de Certidões Negativas de Débitos (CNDs) com prazo de validade expirado, desde que seja possível comprovar que a situação de regularidade existia à época da habilitação da empresa. Tal entendimento encontra respaldo no Acórdão nº 1211/2021 Plenário do Tribunal de Contas da União, o qual reconhece que a apresentação de certidões vencidas pode ser considerada falha formal, desde que não haja prejuízo à igualdade entre os licitantes e seja sanável no curso do processo.
- **6.1.9.** Dessa forma, a Administração poderá efetuar o pagamento regularmente, condicionando a contratada à posterior apresentação da documentação atualizada em prazo razoável, garantindo, assim, a continuidade da execução contratual sem comprometer os princípios da eficiência, da economicidade e do interesse público.
- **6.2.** Do prazo e forma pagamento:
- **9.2.1.** O pagamento será efetuado pela Câmara Municipal de Boa Vista, em até o 30 (trinta) dias corridos, após a liquidação das notas fiscais/fatura, mediante apresentação da documentação da empresa (Nota Fiscal/Fatura/DANFE), devidamente atestada pelo(s) fiscal(is);
- **6.2.2.** No caso de atraso pelo Contratante, os valores devidos ao contratado serão atualizados monetariamente entre o termo final do prazo de pagamento até a data de sua efetiva realização, mediante aplicação de 2% de correção monetária.
- **6.2.3.** O pagamento será realizado por meio de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado;
- **6.2.4.** Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento;
- **6.2.5.** Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável;
- **6.2.5.1** Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, quando houver, serão retidos na fonte, quando da realização do pagamento, os percentuais estabelecidos na legislação vigente.
- **6.2.6.** O contratado regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

## CLÁUSULA SÉTIMA - DO REAJUSTE

7.1. As regras acerca do reajuste do valor contratual são aquelas definidas no Termo de Referência, anexo a este Contrato.

## CLÁUSULA OITAVA - DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

- **8.1.** São obrigações do CONTRATANTE:
- **8.1.1.** Exigir o cumprimento de todas as obrigações assumidas pelo CONTRATADO, de acordo com o contrato e seus anexos:
- **8.1.2.** Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Termo de Referência;
- **8.1.3.** Notificar o CONTRATADO, por escrito, sobre vícios, defeitos incorreções, imperfeições, falhas ou rregularidades verificadas na execução do objeto contratual, fixando prazo para que seja substituído, reparado ou corrigido, total ou parcialmente, às suas expensas, certificando-se de que as soluções por ele propostas sejam as mais adequadas;



- **8.1,4.** Acompanhar e fiscalizar a execução do contrato e o cumprimento das obrigações pelo CONTRATADO;
- **8.1.5.** Efetuar o pagamento ao CONTRATADO do valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo, forma e condições estabelecidos no presente Contrato e no Termo de Referência.
- **8/1.6/.** Aplicar ao CONTRATADO as sanções previstas na lei e neste Contrato;
- **8.1**/7. Cientificar o órgão de representação judicial da Advocacia-Geral da União para adoção das medidas cabíveis quando do descumprimento de obrigações pelo CONTRATADO;
- **8/1.8.** Explicitamente emitir decisão sobre todas as solicitações e reclamações relacionadas à execução do presente Contrato, ressalvados os requerimentos manifestamente impertinentes, meramente protelatórios ou de nenhum interesse para a boa execução do ajuste.
- **8.1.8.1.** A Administração terá o prazo de XXXXXXX, a contar da data do protocolo do requerimento para decidir, admitida a prorrogação motivada, por igual período.
- **8.1.9.** Responder eventuais pedidos de reestabelecimento do equilíbrio econômico-financeiro feitos pelo CONTRATADO no prazo máximo de XXXXXX;
- **8.2.** A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pelo CONTRATADO com terceiros, ainda que vinculados à execução do contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato do CONTRATADO, de seus empregados, prepostos ou subordinados.
- **8.3.** Efetuar o pagamento no prazo informado neste termo;
- **8.4.** Acompanhar e fiscalizar a execução do contrato;
- **8.5.** Verificar o cumprimento das especificações exigidas, podendo rejeitá-las quando não atenderem ao solicitado;
- 8.6. Prestar toda e qualquer informação necessária à perfeita execução do contrato.

## CLÁUSULA NONA - OBRIGAÇÕES DO CONTRATADO

- **9.1.** O CONTRATADO deve cumprir todas as obrigações constantes deste Contrato e de seus anexos, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto, observando, ainda, as obrigações a seguir dispostas:
- **9.2.** Atender às determinações regulares emitidas pelo fiscal ou gestor do contrato ou autoridade superior e prestar todo esclarecimento ou informação por eles solicitados;
- **9.3.** Reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte, no prazo fixado pelo fiscal do contrato, os bens e serviços nos quais se verificarem vícios, defeitos ou incorreções resultantes da execução ou dos materiais empregados;
- **9.4.** Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes da execução do objeto, bem como por todo e qualquer dano causado à Administração ou terceiros, não reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento da execução contratual pelo CONTRATANTE, que ficará autorizado a descontar dos pagamentos devidos ou da garantia, caso exigida, o valor correspondente aos danos sofridos;
- **9.5.** Comunicar ao CONTRATANTE, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- **9.6.** Providenciar, imediatamente após o recebimento da nota de empenho, as tratativas necessárias ao cumprimento célere do encargo disposto neste termo;
- **9.7.** Entregar os materiais adquiridos, acondicionado adequadamente, de forma a permitir completa segurança durante o transporte;
- **9.8.** Garantir o funcionamento dos dispositivos fornecidos, responsabilizando-se pela manutenção deles durante o período de garantia;
- 9.9. Prestar a garantia necessária aos serviços conforme solicitado neste termo;
- 9.10. Cumprir as normas de sustentabilidade previstas em regulamentos e normas pertinentes ao (s) serviço



(s) contratado (s);

**9.11**/ Manter durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas no procedimento de contratação direta, e as constantes neste termo, sob pena de rescisão unilateral do contrato e aplicação das previstas neste instrumento ou contrato.

# CLÁUSULA DÉCIMA - DA FISCALIZAÇÃO

- **10.1.** A execução do contrato deverá ser acompanhada e fiscalizada pelo(s) fiscal(is) do contrato, ou pelos respectivos substitutos (Lei nº 14.133/2021, art. 117, caput);
- **10.2.** O fiscal do contrato anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas à execução do contrato, determinando o que for necessário para a regularização das faltas ou dos defeitos observados (Lei nº 14.133/2021, art. 117, §1°);
- **10.3.** O fiscal do contrato informará a seus superiores, em tempo hábil para a adoção das medidas convenientes, a situação que demandar decisão ou providência que ultrapasse sua competência (Lei nº 14.133/2021, art. 117, §2º);
- **10.4.** O fiscal do contrato será designado para auxiliar o gestor do contrato quanto à fiscalização dos aspectos administrativos e técnicos do contrato, cabendo-lhe(s) as atribuições previstas nos artigos 19 e 20, e seus respectivos incisos, da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV.
- **10.5.** Os relatórios elaborados pela fiscalização deverão conter no mínimo os pontos discriminados no artigo 21 e incisos, da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV.

# CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

11.1. O custo da eventual aquisição correrá pela seguinte dotação orçamentária:

11.1.1. Projeto/Atividade: 01 031 0002 2005.0000;

**11.1.2.** Elemento de Despesa: 4.4.90.52.00;

**11.1.3.** Fonte: 1.001.

## CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DAS ALTERAÇÕES

- **12.1.** Eventuais alterações contratuais reger-se-ão pela disciplina dos arts. 124 e seguintes da Lei nº 14.133, de 2021.
- **12.2.** O Contratado é obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários, até o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato.
- 12.3. As supressões resultantes de acordo celebrado entre as partes contratantes poderão exceder o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato.
- **12.4.** As alterações contratuais deverão ser promovidas mediante celebração de termo aditivo, submetido à prévia aprovação da consultoria jurídica do CONTRATANTE, salvo nos casos de justificada necessidade de antecipação de seus efeitos, hipótese em que a formalização do aditivo deverá ocorrer no prazo máximo de 1 (um) mês.
- **12.5.** Registros que não caracterizam alteração do contrato podem ser realizados por simples apostila, dispensada a celebração de termo aditivo, na forma do art. 136 da Lei nº 14.133, de 2021.

# CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DA GARANTIA DE EXECUÇÃO

13.1. Não haverá exigência de garantia contratual da execução.



## CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA - DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

- 14.1/ O licitante ou o contratado será responsabilizado administrativamente pela prática das infrações dispostas no artigo 155, e incisos, da Lei nº 14.133/2021;
- 14/2. Serão aplicadas, ao(s) responsável(eis) pelas infrações administrativas, garantida a prévia defesa, as seguintes sanções, observados os dispositivos constantes no §1°, do artigo 156, da Lei nº 14.1333/2021, e sem prejuízo das responsabilidades civil e criminal:
- a) advertência;
- b) multa;
- c) impedimento de licitar e contratar;
- d) declaração de inidoneidade para licitar ou contratar;
- **14.3.** A aplicação das sanções previstas no item anterior não exclui, em hipótese alguma, a obrigação de reparação integral dos danos causados à Administração;
- 14.4. Na aplicação das sanções serão observadas:
- a) a natureza e a gravidade da infração cometida;
- b) as peculiaridades do caso concreto;
- c) as circunstâncias agravantes ou atenuantes;
- d) os danos que dela provierem para a Administração Pública;
- e) a implantação ou o aperfeiçoamento de programa de integridade, conforme normas e orientações dos órgãos de controle.
- 14.5. No caso de sanção de multa, serão estabelecidos os seguintes percentuais:
- a) Moratória de 10% (dez por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida.
- **a.1)** O atraso superior a 10 dias úteis autoriza a Administração a promover a extinção do contrato por descumprimento ou cumprimento irregular de suas cláusulas, conforme dispõe o inciso I do art. 137 da Lei n. 14.133, de 2021.
- **b)** Compensatória, de 10% (dez por cento) do valor do Contrato, estabelecida por decisão da autoridade máxima do órgão, nos termos do art. 138, parágrafo segundo do Decreto Municipal nº 162, de 19/12/2023.
- **14.6.** Na aplicação da sanção de multa, será facultada a defesa do interessado no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação;
- **14.7.** As sanções de advertência, impedimento de licitar e contratar e declaração de inidoneidade para licitar ou contratar poderão ser aplicadas, cumulativamente ou não, à penalidade de multa;
- **14.8.** A sanção de advertência será aplicada exclusivamente pela infração administrativa discriminada no inciso I, do artigo 155, da Lei nº 14.133/2021, qual seja: dar causa à inexecução parcial do contrato, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave;
- 14.9. A sanção de impedimento de licitar e contratar será aplicada ao responsável pelas infrações administrativas previstas nos incisos II, III, IV, V, VI e VII, do caput, do art. 155, da Lei nº 14.133/2021, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave, e impedirá o responsável de licitar ou contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta do ente federativo que tiver aplicado a sanção, pelo prazo máximo de 3 (três) anos;
- **14.10.** A sanção de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar será aplicada ao responsável pelas infrações administrativas previstas nos incisos VIII, IX, X, XI e XII, do caput, do art. 155 da Lei nº 14.133/2021, bem como pelas infrações administrativas previstas nos incisos II, III, IV, V, VI e VII, do caput, do referido artigo que justifiquem a imposição de penalidade mais grave que a sanção de impedimento de licitar e contratar, e impedirá o responsável de licitar ou contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta de todos os entes federativos, pelo prazo mínimo de 3 (três) anos e máximo de 6 (seis) anos;



- 14.11 A apuração de responsabilidade relacionadas às sanções de impedimento de licitar e contratar e de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar demandará a instauração de processo de responsabilização a ser conduzido por comissão composta por 2 (dois) ou mais servidores estáveis, que avaliará fatos e circunstâncias conhecidos e intimará o licitante ou o adjudicatário para, no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação, apresentar defesa escrita e especificar as provas que pretenda produzir;
- 14/12. Caberá recurso no prazo de 15 (quinze) dias úteis da aplicação das sanções de advertência, multa e impedimento de licitar e contratar, contado da data da intimação, o qual será dirigido à autoridade que tiver proferido a decisão recorrida, que, se não a reconsiderar no prazo de 5 (cinco) dias úteis, encaminhará o recurso com sua motivação à autoridade superior, que deverá proferir sua decisão no prazo máximo de 20 (vinte) dias úteis, contado do recebimento dos autos;
- **14.13.** Caberá a apresentação de pedido de reconsideração da aplicação da sanção de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data da intimação, e decidido no prazo máximo de 20 (vinte) dias úteis, contado do seu recebimento;
- **14.14.** O recurso e o pedido de reconsideração terão efeito suspensivo do ato ou da decisão recorrida até que sobrevenha decisão final da autoridade competente;
- **14.15.** Se a multa aplicada e as indenizações cabíveis forem superiores ao valor de pagamento eventualmente devido pela Administração ao contratado, além da perda desse valor, a diferença será descontada da garantia prestada ou será cobrada judicialmente;
- **14.16.** Os atos previstos como infrações administrativas na Lei nº 14.1333/2021 ou em outras leis de licitações e contratos da Administração Pública que também sejam tipificados como atos lesivos na Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013, serão apurados e julgados conjuntamente, nos mesmos autos, observados o rito procedimental e a autoridade competente definidos na referida Lei;
- **14.17.** A personalidade jurídica poderá ser desconsiderada sempre que utilizada com abuso do direito para facilitar, encobrir ou dissimular a prática dos atos ilícitos previstos na Lei nº 14.133/2021 ou para provocar confusão patrimonial, e, nesse caso, todos os efeitos das sanções aplicadas à pessoa jurídica serão estendidos aos seus administradores e sócios com poderes de administração, a pessoa jurídica sucessora ou a empresa do mesmo ramo com relação de coligação ou controle, de fato ou de direito, com o sancionado, observados, em todos os casos, o contraditório, a ampla defesa e a obrigatoriedade de análise jurídica prévia;
- **14.18.** No caso de aplicação de sanção de impedimento de contratar ou de declaração de inidoneidade enquanto ainda em curso prazo decorrente de sanção anteriormente imposta importará no somatório dos períodos, não sendo admitido qualquer tipo de compensação ou redução, exceto nos casos de reabilitação nos termos da Lei Federal nº 14.133/2021. (art. 136, § 4º da Instrução Normativa nº 002/2024-SELC/CMBV);
- **14.19.** Será admitida a reabilitação do licitante ou contratado perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, exigidos, cumulativamente, com o disposto nos incisos I ao V, do artigo 163, da Lei nº 14\langle 133/2021;
- **14.20.** A sanção pelas infrações previstas nos incisos VIII e XII do art. 155 da Lei nº 14.133/2021, exigirá, como condição de reabilitação do licitante ou contratado, a implantação ou aperfeiçoamento de programa de integridade pelo responsável.

# CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - DA EXTINÇÃO CONTRATUAL

- **15.1.** O contrato será extinto quando cumpridas as obrigações de ambas as partes, ainda que isso ocorra antes do prazo estipulado para tanto.
- **15.2.** Se as obrigações não forem cumpridas no prazo estipulado, a vigência ficará prorrogada até a conclusão do objeto, caso em que deverá a Administração providenciar a readequação do cronograma fixado para o contrato.
- 15.3. Quando a não conclusão do contrato referida no item anterior decorrer de culpa do contratado:



- 15.3.1. ficará ele constituído em mora, sendo-lhe aplicáveis as respectivas sanções administrativas; e
- 15.3/2. poderá a Administração optar pela extinção do contrato e, nesse caso, adotará as medidas admitidas em lej para a continuidade da execução contratual.
- 15.4/O contrato poderá ser extinto antes de cumpridas as obrigações nele estipuladas, ou antes do prazo nele fixado, por algum dos motivos previstos no artigo 137 da Lei nº 14.133/21, bem como amigavelmente, assegurados o contraditório e a ampla defesa.
- 15.4.1. Nesta hipótese, aplicam-se também os artigos 138 e 139 da mesma Lei.
- **15.4.2.** A alteração social ou a modificação da finalidade ou da estrutura da empresa não ensejará a extinção se não restringir sua capacidade de concluir o contrato.
- **15.4.2.1.** Se a operação implicar mudança da pessoa jurídica contratada, deverá ser formalizado termo aditivo para alteração subjetiva.
- 15.5. O termo de extinção, sempre que possível, será precedido:
- 15.5.1. Balanço dos eventos contratuais já cumpridos ou parcialmente cumpridos;
- 15.5.2. Relação dos pagamentos já efetuados e ainda devidos;
- 15.5.3. Indenizações e multas.
- **15.6.** A extinção do contrato não configura óbice para o reconhecimento do desequilíbrio econômico-financeiro, hipótese em que será concedida indenização por meio de termo indenizatório (art. 131, caput, da Lei n.º 14.133, de 2021).
- **15.7.** O CONTRATANTE poderá ainda:
- **15.7.1.** nos casos de obrigação de pagamento de multa pelo CONTRATADO, reter a garantia prestada a ser executada, conforme legislação que rege a matéria; e
- 15.7.2. nos casos em que houver necessidade de ressarcimento de prejuízos causados à Administração, nos termos do inciso IV do art. 139 da Lei n.º 14.133, de 2021, reter os eventuais créditos existentes em favor do CONTRATADO decorrentes do contrato.
- 15.8. O contrato poderá ser extinto caso se constate que o CONTRATADO mantém vínculo de natureza técnica, comercial, econômica, financeira, trabalhista ou civil com dirigente do órgão ou entidade contratante ou com agente público que tenha desempenhado função na licitação ou na contratação direta, ou atue na fiscalização ou na gestão do contrato, ou que deles seja cônjuge, companheiro ou parente em linha reta, colateral ou por afinidade, até o terceiro grau.

## CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA - DOS CASOS OMISSOS

16.1. Os casos omissos serão resolvidos à luz das disposições legais vigentes, especialmente da Lei nº 14.133/2021, e, subsidiariamente, pelos princípios gerais do direito público, da Administração e da boa-fé, com o auxílio da Procuradoria Jurídica e dos setores competentes da Câmara Municipal de Boa Vista.

## CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA - DAS CONSIDERAÇÕES FINAIS

**17.1.** O contrato poderá ser rescindido, por mútuo interesse entre as partes, atendidas a conveniência da CONTRATANTE, de forma imediata e independentemente de interpelação judicial ou extrajudicial, recebendo a Contratada o valor correspondente ao serviço efetivamente prestado.

## CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA - DA PUBLICAÇÃO

**18.1.** Incumbirá ao Contratante providenciar a publicação deste instrumento nos termos e condições previstas na Lei nº 14.133/21.



# CLÁUSULA DÉCIMA NONA - DO FORO

**19/1.** As partes elegem o Foro da Cidade de Boa Vista, Capital do Estado de Roraima, para dirimir os litígios que decorrerem da execução deste Termo de Contrato que não puderem ser compostos pela conciliação, conforme art. 92, §1°, da Lei Federal de nº 14.133/2021.

	Boa Vista-RR,	dede 2025.
PELO CONTRATANTE:		
Presidente da Câmara M	Iunicipal de Boa Vista/RR	1
PELA CONTRATADA:	- I	-Ton
Testamonham	177	111
Testemunhas: Nome:	C.P.F:	111
. colli i i i i i		111
Nome:	C.P.F:	



# ANEXO IV MODELO DA PROPOSTA DE PREÇOS PROCESSO: 00002.0.000420/2025 PREGÃO ELETRÔNICO SRP: 90006/2025

**OBJETO:** Aquisição de Poltronas, Mesas e Sofás, para atender as necessidades da Câmara Municipal de Boa Vista.

		GRUPO I -			
ITEM	CATMAT	DESCRIÇÃO	QTDE	VLR. UNIT	VLR. TOTAL
		Conjunto de Mesas em L, Mesa Principal acoplado com armário com portas e gavetas, com tampo de vidro na cor Nogal Málaga.  Informações Técnicas:			
01	267602	-Tampo de Vidro de 4mm na Mesa Principal - Cor: PretoMedidas: Mesa Principal (1,50 comprimento x 0,70 largura x 0,74 altura)Medidas: Armário Conjugado (1,60 comprimento x 0,50 profundidade x 0,65 altura) - Armário Conjugado com 1 porta de vidro + 3 Gavetas (chave na 1 gaveta) e Nicho com prateleira Armário com Passagem de fiação (tampa Plástica de acabamento) não contém tomadas Tampo Engrossado de 40mm - Estrutura em MDP de 25mm.	10	/	
02	601720	Mesa Reta com 2 Gavetas, cor Nogal Málaga. Informações Técnicas:  - Med.: 1,20 x 0,60 Mesa Reta em Madeira de 15mm  - Estrutura em Aço  - Pés com niveladores de altura  - Medidas: 1,20 Comprimento x 0,60 largura x 0,74 de altura.	10	11	
		Poltrona Presidente, espaldar alto, giratória e rodízio na cor Preta: Informações técnicas: Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 1130 - 1245 mm; Profundidade Total da Cadeira: 790 - 1010 mm; Largura Total da Cadeira: 690 mm; Extensão vertical mínima do encosto 600 mm;			
03	390178	Largura do encosto 505 mm; Profundidade da superfície do assento 470 mm; Largura do Assento: 515 mm; Altura do Assento: 475 -590 mm  Encosto: Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média total em formato de concha. Curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, previamente fixado na espuma, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.	50		
		- A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.  Assento:Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média total em formato de			



concha. Possuir curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.

- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.
- Revestimento do assento em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, previamente fixado na espuma, fixado por grampos com acabamento zincado.
- Contracapa do assento em TNT fixado por grampos com acabamento zincado.
- A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

**Braços:**Estrutura do apoia braços confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com acabamento cromado.

- -Apoio de braço injetado em polipropileno copolímero na cor preta, fixado na estrutura do braço por parafusos Philips cabeça flangeada para plástico.
- Fixação da estrutura do apoia-braços na cadeira é feita por parafusos Allen cabeça cilíndrica sextavado interno, na bitola 5/16"x18 fpp em chapas de aço com furo roscado fixadas na madeira do assento/encosto.
- Possuir nas extremidades capa de acabamento para os parafusos em polipropileno copolímero injetado na cor preta.

#### Mecanismo:

- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás acionado por alavanca.
- Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio.
- Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio e tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange superior com pino de giro fabricado em aço trefilado maciço SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em Poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos.
- Assento com inclinação fixa entre  $0^{\circ}$  e  $-5^{\circ}$  e furos com distância entre centro de  $160 \times 200 \, \mathrm{mm}$ .
- Possuir sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

#### Coluna:

- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.
- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna.
- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.
- Base giratória desmontável com aranha estampada cromada de 5 hastes fabricada em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem. Possui sistema de acoplamento plástico entre



Ī			cone da aranha e a coluna injetado em polipropileno copolímero na cor preta,			
		/ /	apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com			
			capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem			
		/	em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em			
	′ /	/	poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.			
	///	,	- Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na			
			aranha sem utilização de buchas de adaptação.			
	/ /		- Possui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.			
J	/ /		Acabamento:			
/	/		- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através			
	/		de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua			
	/		automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior			
			tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes,			
			proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da			
			tinta.			
	/		- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi),			
١			garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo			
			norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para			
			linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são			
$\ $			curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de			
			200° C.			
			- Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através			
			de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada			
			de níquel e banho de cromo decorativo trivalente.			
			• A poltrona deverá apresentar:		The same of	
			- Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia		100	
			legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com			
			função estrutural.			
			- Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma			
			NBR13962/2006.		1 1	
			- Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do		1 1	
			trabalho NR17.		1 1	1
١			Poltrona Diretor, espaldar médio, giratória e rodízio na cor preta		-1-1	
١I			Informações técnicas:		h h	
I			Dimensões Aproximadas da Cadeira			No.
\			Altura Total da Cadeira: 975 - 1090 mm;		5. 5.	
	\		Profundidade Total da Cadeira: 745 - 930 mm;			
	\		Largura Total da Cadeira: 690 mm;			
	\		Extensão vertical mínima do encosto 500 mm;			
	\		Largura do encosto 480 mm;			
	\		Profundidade da superfície do assento 470 mm;			
	\		Largura do Assento: 515 mm;			
	\		Altura do Assento: 475 -590 mm			
	\		Encosto: Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado			
	04	390178	anatomicamente a quente com 18 mm de espessura total em formato de concha.	80		
	V <b>-</b>	2301/9	Curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões			
	\		dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.			
	}	\	- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta			
			resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60			
			mm de espessura média.			
			- Revestimento do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por			
			costuras laterais e centrais em desenho próprio previamente fixado na espuma,			
١l			fixado por grampos com acabamento zincado.			
1	<b>\</b>		- Contra capa do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, fixado por			
	\	\	grampos com acabamento zincado.			
	Λ		- A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo é feita com parafusos			
,	\					
			sextavados Grau 5 SAE J 429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange,			
			na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.			
			na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. <b>Assento:</b>			
			na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. <b>Assento:</b> - Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado			
			na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. <b>Assento:</b>			



Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.

- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.
- Revestimento do assento em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio previamente fixado na espuma, fixado por grampos com acabamento zincado.
- A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J 429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

#### **Bracos:**

- Estrutura do apoia braços confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com acabamento cromado.
- Apoio de braço injetado em polipropileno copolímero na cor preta, fixado na estrutura do braço por parafusos Philips cabeça flangeada para plástico.
- Fixação da estrutura do apóia-braços na cadeira é feita por parafusos Allen cabeça cilíndrica sextavado interno, na bitola 5/16"x18 fpp em chapas de aço com furo roscado fixadas na madeira do assento/encosto.
- Possui nas extremidades capa de acabamento para os parafusos em polipropileno copolímero injetado na cor preta.

#### Mecanismo:

- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás acionado por alavanca.
- Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio.
- Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio e tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange superior com pino de giro em aço trefilado SAE 1213 maciço com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos.
- Assento com inclinação fixa entre  $0^{\circ}$  e -5° e furos com distância entre centro de  $160 \times 200 \text{mm}$ .
- Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

Coluna: Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.

- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás.
- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna.
- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.

Base: Base giratória desmontável com aranha estampada cromada de 5 hastes fabricada em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem. Possui sistema de acoplamento plástico entre cone da aranha e a coluna injetado em polipropileno copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com



	// /				
		capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.  - Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.  - Possui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.  Acabamento:  - Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada de níquel e banho de cromo decorativo trivalente.  - A poltrona deverá apresentar:  - Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma			
		NBR13962/2006 Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do			
		trabalho NR17			
		Poltrona Diretor, sem. rodízio na cor preta			
05	355787	Informações técnicas:  Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 985 mm; Profundidade Total da Cadeira: 680 mm; Largura Total da Cadeira: 620 mm; Extensão vertical mínima do encosto 490 mm; Largura do encosto 480 mm; Profundidade da superfície do assento 470 mm; Largura do Assento: 515 mm; Altura do Assento: 490 mm Encosto:  - Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura total em formato de concha. Curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.  - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.  - Revestimento do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio previamente fixado na espuma, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Revestimento da contra capa do encosto em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J 429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.  Assento:	80	/ F	
		<ul> <li>Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura total em formato de concha. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.</li> <li>Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.</li> <li>Revestimento do assento em Vinil, Cec-Stilo e Couro Natural, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio previamente fixado na espuma, fixado por grampos com acabamento zincado.</li> <li>A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J 429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.</li> <li>Braços:</li> </ul>			



- Estrutura do apoia braços confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com acabamento cromado.
- Apoio de braço injetado em polipropileno copolímero na cor preta, fixado na estrutura do braço por parafusos Philips cabeça flangeada para plástico.
- Fixação da estrutura do apóia-braços na cadeira é feita por parafusos Allen cabeça cilíndrica sextavado interno, na bitola 5/16"x18 fpp em chapas de aço com furo roscado fixadas na madeira do assento/encosto.
- Possui nas extremidades capa de acabamento para os parafusos em polipropileno copolímero injetado na cor preta.

#### Mecanismo:

- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás acionado por alavanca.
- Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio.
- Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio e tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange superior com pino de giro em aço trefilado SAE 1213 maciço com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos.
- Assento com inclinação fixa entre  $0^{\circ}$  e -5° e furos com distância entre centro de  $160 \times 200 \, \mathrm{mm}$ .
- Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

#### Coluna:

- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás.
- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna.
- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. **Base:**
- Base giratória desmontável com aranha estampada cromada de 5 hastes fabricada em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem. Possui sistema de acoplamento plástico entre cone da aranha e a coluna injetado em polipropileno copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.
- Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na varanha sem utilização de buchas de adaptação.
- Rossui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.

#### Acabamento

- Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada de níquel e banho de cromo decorativo trivalente.



	// /				
		A poltrona deverá apresentar:  - Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.			
/ /		- Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.			
06	602320	Poltrona Diretor Giratória, com. rodízio na cor preta Informações técnicas: Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 930-1045 mm; Profundidade Total da Cadeira: 720-910 mm; Largura Total da Cadeira: 660 mm; Extensão vertical mínima do encosto 465 mm; Largura do encosto 450 mm; Profundidade da superfície do assento 465 mm; Largura do Assento: 485 mm; Altura do Assento: 485 mm Encosto: - Encosto fabricado com estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 23 Kg/m³ com 60 mm de espessura média no encosto Revestimento do encosto em Vinil, Poliéster, Space, CEC - Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado Contracapa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência A fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ½"x 20 fpp e	80	7	
		porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto.  A fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.  Assento:  Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.  Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m³ com 60 mm de espessura média no assento.  Revestimento do assento em Vinil, Poliéster, Space, CEC - Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado.  Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções.  A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.  Braços:  Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.			



- Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m³ com 60 mm de espessura média no assento.
- Revestimento do assento em Vinil, Poliéster, Space, CEC Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado.
- Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções.
- A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ½"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

#### Mecanismo:

- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes fabricadas em chapa de aço SAE 1010/1020 com 3,18 mm de espessura com ponteira de acabamento injetada em polipropileno copolímero na cor preta.
- Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura conformada a frio para maior resistência.
- Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura conformada a frio para maior resistência, tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange superior com pino de giro fabricado em aço trefilado maciço SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em Poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás acionado por alavanca.
- Assento com inclinação fixa entre 0° e -5° e furos com distância entre centro de 160x200mm.
- Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

#### Coluna:

- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira com acionamento por mola a gás DIN EN 16955 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.
- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usados para proteger a coluna.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.
- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. **Base:**
- Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.



- Montagem do rodrizo na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de busados de adapação.  - Possui sistema de montagem da colum na base por enersice cone Morse.  Archamentorie: metidicos pintados possuem tratamento de superficie através de banho nanocerámico himetálico por spay, executado em linha continna automálica, sem nos de produtos clorados para desempara, e com posición proporcionamo melhor protegido curita corrosão e exedente auroragem da tinta.  - A tinta utilizada para a printra é em pó, do tipo hibrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a meliago e resistência quintica. W-eo, catendendo norma l'uropeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, con camada media de 60 nicora de sepsesuar. Todas se poças são cumdas em estufa com esteira de movimentação continua à temperatura de 200° C.  A pultrosa deverá aprescritação resistêntica petago planicas com estaria com esteira de movimentação continua à temperatura de 200° C.  A pultrosa deverá aprescritação nos , incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, corint defeitos de fabricação nas estruitura metidace peças planicas com habita de compositor de continua de temperatura de seguina de los compositores de compositores de continua de la compositor de compositores de com						
- Possus istema de montagem da columa na base por eneaire cone Morse.  Acabamento:  - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superficie através de banho nanocerámico himetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desempraxe, e com posterior tratamento de efiluente, de acordo com as nomes ambientais viguente, proporcionando melhor proteção coutra corrosão e execciente aucoragem da tina A tinua tulizada para a pintara e em pó, dis poli hibrida (producer, e-poxi) nomes la uropeita Bullivada para a pintara e em pó, dis poli hibrida (producer, e-poxi) nomes la uropeita Bullivada para a pintara e em pó, dis poli hibrida (producer, e-poxi)  Europeita Bulli, sienta de metain pesados, nas corro disponiveis para linha, com camda media de 60 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura mediale e pegas plásicias com função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006 1- auto de crognomia conforme norma regulamentadora do ministério do traballo NRT?  Poltroma Folera, sem, rodizio na cor preta Informações técnicas: - Altura freia da Cadeiras (50 mm; - Perfoundidade Toul ad Cadeira: 615 mm; - Largura of Assento: 520 mm; - Altura freia da Cadeira do assento 415 mm; - Perfoundidade a superfice da o assento 415 mm; - Perfoundidade da superfice da o assento 415 mm; - Perfoundidade da superfice da o assento 425 mm; - Perfoundidade a superfice da o assento 425 mm; - Perfoundidade a superfice da o sexento 425 mm; - Perfoundidade da superfice da o sexento 425 mm; - Perfoundidade a superfice da conclus durance o processo de fibricação por roto moldagem.  - Feguma expandida/aminada de Alta Performance (AP), Rexivel microcelular de alta resistência, isento de CPC, com densidade de 22 k g/m² e 10 mm de espessura media no sexento Parte posterior da concha com espuma expandida/alaminada, Rexivel microcelular de alta resistência, isento de CPC, com densidade de 22 k		///				
Acabamento:  - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superficie através de hanho nanocerámico himeálicos por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desegrave, e com posterior tratamento de effuentes, de acorda com as normas ambientais vigentes, proporcionando methor proteção centra corresão e excelente ameroagem da tinta A tanta utilizada para a pintura é em pó, do tipo hibrida (policister - epoxi) garantindo resistência a radição e resistência química. We-co, atendendo norma Europeia ROHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com canada media de O microso de espessura fodas as peças são curados em canada media de O microso de espessura fodas as peças são curados em canada media de O microso de espessura fodas as peças são curados em canada media de Co microso de espessura fodas as peças são curados em canada media de Comitorios de espessura fodas as pera da de acorda de composição de composição estrutural Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR 1396/2006 Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NBRT.  Poltrona Esfera, sem. rodizio na cor preta Informações técnicas:  Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura I otal da Cadeira 800 mm; Profundidade Total da C		/ /				
- Os componentes metalicos prinsulos possuem tratumento de superficie attravés de hamb nanocerámico bienetidico por separ, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando methor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da infat.  - A tinu atilizada para a pistura é em pó, o di opis hibrida (polisester - epóxi) garantindo resistência is radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia ROII, sienta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com cumada média de 00 microros de espesavar. Todas as peçua são curadas em estatia com esteria de movimentação continua à temperatura de 200° C.  A poltrona deverá apresentar:  - Termo de Carantia de 16 (secis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com fingão estrutural.  - SIRRI 3962/2006.  - Lando de criganomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.  - Poltrona Esfera, sem. rodizão na cor preta Informações (écnicas:  - Dinenasões Aproximadas da Cadeira  - Altura Total da Cadeira: 800 mm;  - Profundidade forad la Cadeira: 615 mm;  Largura Total da Cadeira: 800 mm;  - Profundidade cortal cadeira: 615 mm;  Largura Total da Cadeira: 700 mm;  - Altura do Assentio: 520 mm;  - Fapuma expandida/alminada de Altu Performance (AP), flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kgm² e 10 mm de espessura respectivamente, fixadas an concha durante o processo de fabricação por roto moldigeno.  - Espuma expandida/alminada flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kgm² e 10 mm de espessura media no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/faminada, flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kgm² e 10 mm de		/	-			
de banho nanocerámico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de effuentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionamdo melhor protegio contra corrossão e excelente ancoragem da lintu.  - A tinta utilizada para a printura é em pó, do tipo hibrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a nadiagão e resistência química, W-co, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de O microso de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteria de movimentação continua à temperatura de 200° C.  A politroma deverá apresentar:  - Termo de Ciananta de D6 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defetios de hibricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962.2006.  - Lauda de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.  Poltrona Esfera, sem. rodizio na cor preta Informações (écnicas:  Direnciós A proximadius da Cadeira Altura Total da Cadeira: 860 mm.  Profundadade Total da Cadeira: 66 mm;  Estensão vertical ruinisma de encosto 445 mm;  Estensão vertical ruinisma de encosto 445 mm;  Estensão vertical ruinisma de encosto 445 mm;  Largum do Assento: 520 mm;  Alsura do Assento: 520 mm;  Assento e Encosto:  - Conclas polimers de engenharia com chapas de fisação e reforço fabricadas em chapa de aço SAEI 1020 cant 4,76 mm de espessura e 3,0 mm de espessura especialmente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Espuma expandida/alminada de Alta Performance (AP), Rexivel microcelular de alta resistência, issento de CFC, com densidade de 28 Kg/m² e 30 mm de espessura media no encosto.  - Parte posterior da concha ou essuma expandida/alminada, fictivel microcelular de alta resistência, estento de CFC, com densidade de 23 Kg/m² e 10 mm de espessura media.  - Revestimento do	/ /	/				
nutomatica, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente anorogam di tuta.  - A tinta utilizada para a pristura é em pó, od tipo hibrida (policister - epóxi) garantindo resisdencia a radiagão e resisdencia química, W-eco, atendendo norma Europeia RoRIS, isenta de metais pesados, nas cores disponiveis para linha, com camada média de 60 microus de espessura. Todas as peças são curadas em estata com esteria de movimentação continua à temperatura de 200° C.  A poltrona deverá apresentar:  - Termo de Garantia de 68 (est)s anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defetios de fabricação na estrutura metalica e peças plásticas com função estrutural.  - SIBRI 1962/2006.  - Luado de organomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.  Poltrona Esfera, sem, rodizão na cor preta Informações técnicas:  Dinensões Aproximadas da Cadeira  Altura Total da Cadeira: 860 mm;  Profundidade Total da Cadeira: 615 mm;  Largura Total da Cadeira: 860 mm;  Profundidade Total da Cadeira: 615 mm;  Largura Osta Assento: 250 mm de cencoto 405 mm;  Profundidade do trabalho NR17.  15  Largura A Osasento: 250 mm de comesto 405 mm;  Profundidade do asperficie do assento 415 mm;  Largura Total da Cadeira: 815 mm  Assento e Encosto:  - Concha polimero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricação por roto moldigem.  - Espuma expandida/aminada de Alta Performance (AP), Bexivel microcelular de alta resistência, isento de CCC, com densidade de 30 a 37 Kgm² e 30 mm de espessura media no assento.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/faminada, flexivel microcelular de alta resistência, isento de CCC, com densidade de 30 a 37 Kgm² e 10 mm de espessura media no assento.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/faminado, flexivel microcelular de alta resistência, isento de CCCC, com densidade de 23 Kgm² e 10 mm de espessura media no assento	1 / )	/				
tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corresão e excelente ancoragem da tiuta.  - A tinta utilizada para a printura é em pó, do tipo hibrida (poliéster - epóxi) gammindo resistência a radição e resistência química, Weco, entedendo norma Europeia RoHS, isenta de metiais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 micros de espessum. Todias as pegas são ucurdais em estufa com esteria de movimentação confinua à temperatura de 200° C.  A politroma deverá apresentair:  - Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra deficito de fabricação na estrutura metálica e pegas plasiticas com função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.  - Laudo de regonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.  Poltrona Esfera, sem. rodizio na cor preta Informações técnicas:  Dinensões Aproximatis da Cadeira Altura Total da Cadeira: 800 mm; Profundidade Total da Cadeira: 800 mm; Largura Total da Cadeira: 700 mm; Extensão vertical minima de onecoste 405 mm; Largura do Assento: 320 mm; Largura do Assento: 320 mm; Assento e Enceste:  - Conclas polimers de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura v3.0 mm de espessura espectivamente. fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Espuma expandida/aminada de Alta Performance (AP), flexivel microcelular de alta resistência, isento de CPC, com densidade de 23 Kg/m² e 30 mm de espessura media no assento.  - Espuma expandida/aminada flexivel microcelular de alta resistência, isento de CPC, com densidade de 23 Kg/m² e 10 mm de espessura media no cancoto.  - Parte posterior da concha om espuma expandida/alminado, flexivel microcelular de alta resistência, isento de CPC, com densidade de 23 Kg/m² e 10 mm de espessura media no acentos on acabamento zincado.  - Contra capa da assento e encosto em Poliéster	/ /					
proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo hibrida (polièster - epoxí) garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia ROHS, isenta de metais pesados, oá prote de metais pesados, aso corea disponiveis para linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em centra com esteira de movimentação continua à temperatura de 200° C. A poltrona deverá apresentar:  - Termo de Garantia de 06 (seisa) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NRR13962-2006.  - Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NRI7.  Poltrona Esfera, sem. rodizion as cor preta Informações técnicas:  Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 800 mm; Profundidade Total da Cadeira: 800 mm; Profundidade Total da Cadeira: 700 mm; Largura Total da Cadeira: 615 mm; Largura do Assento: 520 mm; Alsento e Encosto:  - Concha polimero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura a 5,0 mm de espessura respectivamente, fixadas ana concha durante o processo de fabricação por toto moldagem.  - Espuma expandida/amimada de Alla Performance (AP), flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m² e 30 mm de espessura média no assento.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/almianda, flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m² e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento cencosto em Vinii, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e achapa de fixaçã	/					
. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo hibrida (poliéster - epóxi) garantinto resistência a adiação e resistência quinica, Weco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada media de 60 microso de espessura. Todas as pepas são curadas em estufia com esteira de movimentação continua à temperatura de 200° C. A poltrona deverá a presentar:  - Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fibricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.  - Laudo de regonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.  Poltrona Esfera, sem. rodizão na cor preta Informações (fenicas:  Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 860 mm; Profundidade Total da Cadeira: 615 mm; Largura Total das Cadeira: 700 mm; Extensão vertical minima do encosto 405 mm; Profundidade Total da Cadeira: 615 mm; Largura Total das superfície do assento 415 mm; Largura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 520 mm;  - Espama expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento.  - Espama expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento.  - Farte posterior da concha com espuma expandidada laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento.  - Farte posterior da concha com espuma expandidada laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento o acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Poli	/ /					
garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, iscenta de metais pesados, asa corse disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação continua à temperatura de 200° C.  A poltrona deverá apresentar:  - Termo de Garantia de 60 (scisa) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura medifica e peças plásticas com função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.  - Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NRT.  Poltrona Exfera, sem. redizion acor preta Informações técnicas:  Dimensões Aproximadas da Cadeira Afutura Total da Cadeira: 800 mm; Profundidade Total da Cadeira: 700 mm; Extensão vertical mínima do encosto 405 mm; Profundidade da suspericie do assendo 415 mm; Largura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 525 mm Assento e Encosto:  - Concha polímero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 min de espessura e 3,0 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Fisquae spundida/aminada de Alta Performance (AP), flexivel microcelular de alta resistência, isento de CPC, com densidade de 38 Kg/m² e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuna expandida/aminada, flexivel microcelular de alta resistência, isento de CPC, com densidade de 23 Kg/m² e 10 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuna expandida/aminada, flexivel microcelular de agrae suspentiva de aconcha com espuna expandida/aminada, flexivel microcelular de agrae suspentiva de concha com espuna expandida/aminada, flexivel microcelular de agrae suspento de concha com espuna expandida/aminada, flexivel microcelular de agrae suspento de concha com espuna expandida/aminada, flexivel microcelular de agrae suspento de concha com esp	/ /					
Europeia RoHS, iscatta de metais pesados, nas coros disponíveis para linha, com camada média de 60 microso de espessura. Todas as peças são curadas em estufia com esteira de movimentação continua à temperatura de 200° C.  A poltrona deverá a presentar:  - Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.  - Deverá ete ceretificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR 13962/2006.  - Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.  Poltroma Esfera, sem. rodizão na cor preta Informações (técnicas:  Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura Total da Cadeira: 860 mm; Profundidade Total da Cadeira: 615 mm; Largura Total da Cadeira: 615 mm; Largura Total da Cadeira: 620 mm; Natento vertical imínima do encosta 405 mm; Profundidade Total da Cadeira: 615 mm; Largura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 520 mm; - Concha polimero de engenharia com chapas de fixação e refuço fabricação por roto moidagem.  - Espama expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CPC, com densidade de 38 x Kgm² e 30 mm de espessura média no assento.  - Espama expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CPC, com densidade de 28 Kgm² e 30 mm de espessura média no assento.  - Farte posterior da concha com espuma expandidada microscelular de alta resistência, isento de CPC, com densidade de 28 Kgm² e 30 mm de espessura média no assento e concosto em Vinii, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mesela, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fix						
camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação continua à temperatura de 200° C.  A poltrona deverá apresentar:  1-Temo de Grantia de 60 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.  1-Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR136/22/006.  1-Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.  Poltrona Esfera, sem. rodizio na cor preta Informações (tenicas: Dimensões Aproximadas da Cadeira (anos min; Profundidade Total da Cadeira: 700 mm; Profundidade Total da Cadeira: 615 mm; Profundidade Total da Cadeira: 700 mm; Extensão vertical minima de encosto 405 mm; Profundidade da superficie do assento 415 mm; Assento e Encosto:  1-Concha polímero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em enhapa de aço SAE 1020 com 4.76 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  1-Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m² e 30 mm de espessura media no assento.  1-Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m² e 10 mm de espessura média no assento.  1-Espuma expandida/laminada flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m² e 10 mm de espessura média.  1-Revenimento da assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Sillo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  2-A fixação do assento ha chapa de fixação do assento na bitola ¼² x 20 fipe fe furos rescado na chapa de fixação do assento a bitola ½ x 20 fipe fe furos rescado a dassento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  1-Trevessas de freforço da assento fabricadas em chapa de aç						
estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.  A poltrona deverá apresentar:  - Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.  - Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.  Poltrona Esfera, sem. rodizio na cor preta Informações técnicas:  Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 860 mm; Profundidade Total da Cadeira: 700 mm; Largura Total da Cadeira: 700 mm; Profundidade da superficie do assento 415 mm; Largura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 520 mm; Assento e Encosto:  - Concha polimero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4.76 mm de espessura e 3,0 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m² e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m² e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento te encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento te capado com tava mecânica no lange, na bitola ¼°x 20 fpp. Estrutura:  - Estrutura ûnica em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Truevessas de freforço do assento fabricadas em chapa de aço SAE 10						
- Ťermo de Grarantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.  - Devera ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.  - Laudo de regonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.  Poltrona Esfera, sem. rodizio na cor preta Informações técnicas:  Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 860 mm; Profundidade Total da Cadeira: 615 mm; Largura Total da Cadeira: 700 mm; Extensão vertical minima do encosto 415 mm; Largura do Assento: 520 mm; Profundidade da superficie do assento 415 mm; Largura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 520 mm; Assento e Encosto:  - Conclua polímero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4.76 mm de espessura e 3,0 mm de espessura espectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m² e 30 mm de espessura miedia no assento.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m² e 10 mm de espessura miedia.  - Revestimento do assento e mocosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e farsação do assento na bitola ¼°x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola 30 y x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura:  - Estrutura:  - Estrutura única em formato areo confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Travessas de fi			estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.			
legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR 13662/2006.  - Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.  Poltrona Esfera, sem. rodizio na cor preta Informações técnicas:  Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 860 mm; Profundidade Total da Cadeira: 860 mm; Extensão vertical minima do encosto 405 mm; Profundidade da superficie do assento 415 mm; Largura Total da Cadeira: 700 mm; Extensão vertical minima do encosto 405 mm; Profundidade da superficie do assento 415 mm; Assento e Encosto:  - Concha polímero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4.76 mm de espessura e 3,0 mm de espessura respectivamente, fixadas na côncha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Espuma expandida/alminada de Alta Performance (AP), llexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m¹ e 30 mm de espessura média no assento.  - Fapuma expandida/alminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m² e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/alminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m² e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e cucosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e fixação do assento forma forma de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Travessas de fração do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 c						
função estrutural.  - Devera ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR 1396/2/2006.  - Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.  Poltrona Esfera, sem. rodizio na cor preta Informações técnicas:  Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 860 mm; Profundidade Total da Cadeira: 615 mm; Largura Total da Cadeira: 700 mm; Extensão vertical mínima do encosto 405 mm; Profundidade da superficie do assento 415 mm; Altura do Assento: 455 mm Assento e Encosto:  - Concha polímero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço XAI 1020 com 4.76 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m² e 30 mm de espessura média no assento.  - Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m² e 30 mm de espessura média no assento.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m² e 10 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de cFC, com densidade de 23 Kg/m² e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto ma estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼″x 20 fpp e firos roscado na chapa de fixação do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diámetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em barra de aço	/					
- Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NRR 13962/2006.  - Laudo de ergonomía conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.  Poltrona Esfera, sem. rodizio na cor preta Informações técnicas:  Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 800 mm;  Profundidade Total da Cadeira: 615 mm;  Largura Total da Cadeira: 700 mm;  Extensão vertical minima do encosto 405 mm;  Profundidade da superficie do assento 415 mm;  Largura do Assento: 520 mm;  Altura do Assento: 625 mm  Assento e Encosto:  - Concha polímero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4.76 mm de espessura e 3,0 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem:  - Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.  - Partura expandida/laminada flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.  - Partura expandida/laminada flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto ma estrutura é feita com parafiasos sextavados Grau 5 SAE 1429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola k²x 20 fipe Estrutu						
NBR13962/2006.  - Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.  Poltrona Esfera, sem. rodizio na cor preta Informações técnicas: Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 860 mm; Profundidade Total da Cadeira: 615 mm; Largura Total da Cadeira: 700 mm; Profundidade da uperficie do asento 415 mm; Largura do Assento: 450 mm; Profundidade da superficie do asento 415 mm; Largura do Assento: 450 mm; Altura do Assento: 450 mm; Altura do Assento: 450 mm; Assento e Encosto:  - Concha polimero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4.76 mm de espessura e 3,0 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m² e 30 mm de espessura média no assento.  - Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m² e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m² e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamnento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamnento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamnento zincado.  - A fixação do assento e encosto ma estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE, 1/29 do tipo flangeada com trava mecânica no flange, na bitola ¼²x 20 fipo fatros roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼²x 20 fipo pe furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼²x 20 fipo redomác com 12,70 mm de diámetro.  - Travessas de frefora do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 red	/					
- Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.  Poltrona Esfera, sem. rodizio na cor preta Informações técnicas:  Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 60 mm;  Profundidade Total da Cadeira: 615 mm;  Largura Total da Cadeira: 700 mm;  Extensõo vertical minima do encosto 405 mm;  Profundidade Total da Cadeira: 700 mm;  Extensõo vertical minima do encosto 405 mm;  Profundidade da superficie do assento 415 mm;  Altura do Assento: 520 mm;  Altura do Assento: 455 mm  Assento e Encosto:  - Concha polimero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4.76 mm de espessura espectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento.  - Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto ma estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE 1429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura única em formato areo confeccionada						
trabalho NR17.  Poltrona Esfera, sem. rodízio na cor preta Informações técnicas:  Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 860 mm;  Profundidade Total da Cadeira: 161 mm;  Largura Total da Cadeira: 760 mm;  Extensão vertical mínima do encosto 405 mm;  Profundidade da superfície do assento 415 mm;  Largura do Assento: 520 mm;  Altura do Assento: 250 mm;  Altura do Assento: 250 mm;  Altura do Assento: 520 mm;  Assento e Encosto:  - Concha polimero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura e 3,0 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m² e 30 mm de espessura média no assento.  - Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m² e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m² e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto em trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp. Estrutura única em formato areo confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Varavessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento						
Poltrona Esfera, sem. rodízio na cor preta Informações técnicas:  Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 615 mm; Profundidade Total da Cadeira: 700 mm; Extensão vertical minima do encosto 405 mm; Profundidade a superficie do assento 415 mm; Largura Total da Cadeira: 700 mm; Extensão vertical minima do encosto 405 mm; Profundidade da superficie do assento 415 mm; Largura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 520 mm; Assento e Encosto: - Concha polimero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4.76 mm de espessura e 3.0 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, issento de CFC, com densidade de 28 Kg/m² e 30 mm de espessura média no encosto Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m² e 30 mm de espessura média no encosto Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m² e 10 mm de espessura média Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado A fixação do assento e encosto om trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro Travessas de reforço do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com						
Informações técnicas:  Dimensões Aproximadas da Cadeira: Dimensões Aproximadas da Cadeira: Altura Total da Cadeira: 860 mm; Profundidade Total da Cadeira: 615 mm; Largura Total da Cadeira: 7610 mm; Extensão vertical mínima do encosto 405 mm; Profundidade da superficie do assento 415 mm; Largura do Assento: 520 mm; Altura do Assento e Encosto: - Concha polímero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4.76 mm de espessura e 3.0 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento Espuma expandida/laminada flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado A fixação do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE 1429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp. Estrutura: - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro Travessas de fração do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro Travessas de fração do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com						
Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Cadeira: 615 mm; Profundidade Total da Cadeira: 700 mm; Profundidade Imínima do encosto 405 mm; Profundidade da superficie do assento 415 mm; Largura Total da Cadeira: 700 mm; Extensão vertical mínima do encosto 405 mm; Profundidade da superficie do assento 415 mm; Largura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 455 mm Assento e Encosto:  - Concha polimero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura e 3,0 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m² e 30 mm de espessura média no encosto.  - Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m² e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m² e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mesela, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e acado assento en barta de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com					_	
Altura Total da Cadeira: 860 mm; Profundidade Total da Cadeira: 615 mm; Largura Total da Cadeira: 700 mm; Extensão vertical mínima do encosto 405 mm; Profundidade da superficie do assentó 415 mm; Largura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 455 mm Assento e Encosto: - Concha polímero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura e 3,0 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento Espuma expandida/laminada flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexivel microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado A fixação do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado A fixação do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE 1429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp. Estrutura: - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro Travessas de fraço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com					The same of the sa	
Profundidade Total da Cadeira: 615 mm; Largura Total da Cadeira: 700 mm; Extensão vertical mínima do encosto 405 mm; Profundidade da superfície do assento 415 mm; Altura do Assento: 425 mm Altura do Assento: 455 mm Assento e Encosto: - Concha polímero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura e 3.0 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado Contra capa do assento e encosto ma estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp. Estrutura: - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com						
Extensão vertical mínima do encosto 405 mm; Profundidade da superfície do assento 415 mm; Largura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 520 mm; Altura do Assento: 455 mm Assento e Encosto: - Concha polímero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4.76 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m² e 30 mm de espessura média no assento.  - Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE 1429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼²x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ½²x 20 fpp. Estrutura: - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro Travessas de fixação do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com			Profundidade Total da Cadeira: 615 mm;			
Profundidade da superficie do assento 415 mm; Largura do Assento: 450 mm Assento Encosto:  - Concha polímero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4.76 mm de espessura e 3,0 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento.  - Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto ma estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE 1429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com						
Largura do Assento: 455 mm   Assento e Encosto:   Concha polimero de engenharia com chapas de fixação e reforço fábricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura e 3,0 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fábricação por roto moldagem.   Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento.   Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.   Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.   Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.   Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.   A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp. Estrutura:   Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.   Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.   Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com						
Altura do Assento: 455 mm  Assento e Encosto:  - Concha polímero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura e 3,0 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento.  - Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto ma estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE 1429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp. Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Vravessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com		220674		15	1 1 1	
Assento e Encosto:  - Concha polímero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4.76 mm de espessura c 3,0 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento.  - Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE 1429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ½"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ½"x 20 fpp. Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com	07	238674			1.1	
- Concha polímero de engenharia com chapas de fixação e reforço fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento.  - Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.					1 1	1
em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura ca 3,0 mm de espessura respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento.  - Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto me Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com					1 1	
respectivamente, fixadas na concha durante o processo de fabricação por roto moldagem.  - Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento.  - Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto ma estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE 1429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp. Estrutura:  - Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Vravessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço SAE 1020 com					3 3	
moldagem.  - Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento.  - Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.						<b>N</b>
- Espuma expandida/laminada de Alta Performance (AP), flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento.  - Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m² e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com	\				3.3	
de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no assento.  - Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp. Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço SAE 1020 com	\					
espessura média no assento.  - Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto ma estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com	\					
- Espuma expandida/laminada flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cee-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com	\					
CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 30 mm de espessura média no encosto.  - Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço SAE 1020 com  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com	\		•			
- Parte posterior da concha com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço SAE 1020 com	\					
microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 10 mm de espessura média.  Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com	\					
10 mm de espessura média.  - Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com	\					
- Revestimento do assento e encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com	\					
Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com	\					
acabamento zincado.  - Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com						
- Contra capa do assento e encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura: - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com		<u> </u>				
acabamento zincado.  - A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com						
- A fixação do assento e encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura: - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com		\				
20 fpp e furos roscado na chapa de fixação do assento na bitola ¼"x 20 fpp.  Estrutura:  - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro.  - Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com						
Estrutura: - Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com						
- Estrutura única em formato arco confeccionada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com	\					
1020 redonda com 12,70 mm de diâmetro Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com		\ \				
- Travessas de reforço do assento fabricadas em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 12.70 mm de diâmetro.  - Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com						
redonda com 12.70 mm de diâmetro Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com						
- Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com						
1,7,0,11111 == ============================						
	/	·		I .	ı	



	// /				
		<ul> <li>- A união das travessas e das barras de reforço na estrutura da cadeira é feito por processo de solda tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.</li> <li>- Sapatas em polímero de engenharia injetado na cor translúcida.</li> <li>Acabamento:</li> </ul>			
		- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.  - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para a linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.  A poltrona deverá apresentar:  - Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.  - Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.			
08	258860	Secretária Longarina na cor Preta Informações técnicas: Dimensões Aproximadas da Cadeira Altura Total da Longarina: 820 mm; Profundidade da Longarina: 625 mm; Extensão vertical do encosto 365 mm; Largura do Encosto:425 mm; Profundidade da superfície do assento 430 mm; Largura do Assento: 465 mm; Altura do Assento até o piso: 460 mm; Largura da Longarina 3L: 1300 mm; Largura da Longarina 3L: 1950 mm; Largura da Longarina 4L: 2540 mm; Largura da Longarina 5L: 3190 mm;	20	=======================================	
		Encosto:  - Estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.  - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 40 mm de espessura média no encosto.  - Revestimento do encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado no encosto de plástico.  - Contracapa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe, auxiliando em futuras manutenções.  - Suporte do encosto fabricado em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência.  - A fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no plástico.  - A fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no assento.			
		- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente, com 13 mm de espessura. Possui curvatura na parte			



frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.

- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média.
- Revestimento do assento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado no assento de madeira.
- Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções.
- A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

#### **Bracos**

- Apoia braços Loop injetado em Polímero de Engenharia na cor preta.
- A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

#### Estrutura

- Estrutura da longarina fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x50mm e 1,06 mm de espessura de parede, duplos na estrutura horizontal, travessas de fixação do assento fabricadas em chapas de aço SAE 1020 FQD com 4,76 mm de espessura. Encaixe cônico fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 FQD com 2,25 mm de espessura. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico nos pés da longarina.
- Pé lateral fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70 mm com 1,20 mm de espessura de parede com encaixe cônico e base do pé fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 40x77 mm com 1,90 mm de espessura de parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico na estrutura horizontal da longarina.
- Para longarinas de 4 e 5 lugares é adicionado pé central fabricado na mesma especificação dos pés laterais para aumentar a resistência do conjunto.
- Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo.

#### Acabamento:

- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta
- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.
- Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada de níquel e banho de cromo decorativo trivalente.

#### • A Longarina deverá apresentar:

- Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.
- Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.
- Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.



	//	SECRETARIA ESPECIAL DE LICITAÇÕES E CONTRATOS		_	
1	///	Delference Analytica Defectal managements	1	T	
		Poltrona Auditório Retrátil, na cor preta Informações técnicas:			
	/ /	Dimensões Aproximadas da Cadeira			
		Altura Total da Cadeira: 870 mm;			
/ /	/	Profundidade Total da Cadeira: 485-620 mm;			
/ /	/	Largura Total da Cadeira: 625 mm;			
/ /		Largura Total de 2 poltronas duplas: 1250 mm;			
/ /		Extensão vertical do encosto 465 mm;			
/ /		Largura do encosto 450 mm;			
/		Profundidade da superfície do assento 465 mm;			
/		Largura do Assento: 485 mm;			
		Altura do Assento: 445 mm			
		<b>Encosto:</b> Encosto fabricado com estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos.			
		Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das	120		
/		regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.	130		
09	388881	- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta			
		resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60			
		mm de espessura média.			
		- Revestimento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Polipropileno ou Grid			
		fixado na madeira por grampos com acabamento zincado.			
		- Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero texturizado na			
		cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5	_		
		SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp		The same of the sa	
		e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto.		-	
		Assento:			
		- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado		7	
		anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na			
		parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.		111	
		- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta		1.1	
		resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60		1 1	
		mm de espessura média.		1 1	
		- Revestimento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Polipropileno ou Grid fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. Acabamento das		1 1	
		bordas com perfil de PVC fixado por grampos com acabamento zincado.			1
		- Contracapa do assento em Napa montada por grampos com acabamento	1	3.3	
\		zincado. Acabamento das bordas com perfil de PVC fixado por grampos com			
\		acabamento zincado.			
\		- Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com			
\		de 3 mm de espessura soldado em pino fabricado em aço SAE1213 redondo com			
\		10,00 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento.			
\		- Batentes do final de curso do assento retrátil injetado em Polipropileno			
\		Copolímero na cor preta A fixação do assento no mecanismo basculante do assento é feita com			
\		parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica			
\		no flange, na bitola ½"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na			
\	\	madeira.			
		- A fixação do conjunto assento e mecanismo basculante do assento na estrutura			
		é feito por encaixe na bucha de giro da estrutura.			
		Lateral:			
		- Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado,			
	\	moldado a quente com 10 mm de espessura média.			
\	\	- Revestimento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Polipropileno ou Grid fixado por grampos com acabamento zincado.			
\		Braços:			
		Montadas em sequência com os apoia braços duplos formando uma poltrona			
		individual.			
\		- Àpoia Braço sem prancheta injetados em Poliuretano Texturizado Integral			
\		Skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra			
		de vidro.			



// /				
	- A fixação do apoia braços na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas flangeada ranhurada na bitola ¼"x 20 fpp fixadas sob pressão na alma plástica.			
	Estrutura:  - Parte inferior do pé para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura.  - Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,90 mm de espessura de parede.  - Batente do assento fabricado em aço SAE1213 redondo com 10,00 mm de diâmetro fixado na estrutura por processo de solda MIG.  - Suporte de fixação do braço fabricado em chapa de aço com 2,0 mm de espessura.  - Suporte de fixação da lateral de madeira fabricado fabricada em chapa de aço com 3,18 mm de espessura.  - Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede.  - Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto.  - Componentes metálicos são unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos.  - Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário.			
	Acabamento:  - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.  - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.  - No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento	1	1	
	sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar.  A poltrona deverá apresentar:  - Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.  - Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do traballo NB17.			

# GRUPO II – Exclusivo para Micro e Pequenas Empresas (ME e EPP) ITEM CATMAT DESCRIÇÃO QTDE VLR. UNIT VLR. TOTAL Sofá 03 Lugares em Courino Preto Informações Técnicas: Dimensões Aproximadas do Estofado: Altura Total: 720 mm Profundidade Total: 790 mm Profundidade Superfície do Assento: 550 mm

VALOR TOTAL GRUPO I:

trabalho NR17.

Largura do Assento 3 lugares: 1540 mm



		SECRETARIA ESPECIAL DE LICITAÇÕES E CONTRATOS		_	
	///				
		Extensão Vertical do encosto: 330 mm			
	/ /	Largura do Encosto 3 lugares: 1540 mm			
		Largura do conjunto 3 lugares: 1800 mm			
/ /	/	Altura do pé: 120 mm			
/	/	Altura do chão ao assento: 400 mm			
/ /		Altura do Apoia Braço: 320mm			
/ /		Largura do Apoia Braço: 150 mm Encosto			
/ 01/	276718	- Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta	00		
	270710	resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 40 mm de espessura	08		
/		média.			
		- Sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta			
		resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 30 mm de espessura			
		média colada sobre a espuma base para acabamento.			
		- Estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura			
/		média.			
		- Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura			
		média.			
		- Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de			
		espessura média.			
		- Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura			
		média para acabamento.			
		- Revestimento do encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla,			
		Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento		No.	
		zincado.		The state of the s	
		Assento			
		- Tampo do assento fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de			
		espessura média.			
		- Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm		2.2.1	
		de espessura média.		1 1 1	
		- Quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de		1 1 1	
		alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de		1 1 1	
		espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC,		5 5 1	
		com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento na		1 1	l.
		parte superior da estrutura.		5 5	
		- Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com			
\		acabamento zincado.			
\		- Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível			
\		microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e			
\		150 mm de espessura média.			
\		- Revestimento do assento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla,			
\		Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento			
\		zincado.			
\		Laterais - Base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma			
\		expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC,			
\		com densidade de 23 Kg/m³ e 20 mm de espessura média.			
	\	- Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada,			
		flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23			
		Kg/m³ e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para			
	\	acabamento superior, frontal e posterior.			
		- Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado			
		multilaminado com 10 mm de espessura média.			
\	\	- Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm			
		de espessura média.  Reference febricades em madeiro medica enlainada com 25.40 mm de			
		- Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.			
\		- Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta			
\		resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura			
\		média para acabamento nas laterais.			
		- Revestimento da lateral em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla,			
	\		_		



	SECRETARIA ESPECIAL DE LICITAÇÕES E CONTRATOS		_	
	Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  Estrutura  - Pés de sustentação do sofá em alumínio polido.  - A fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso Philips auto atarraxante.  Acabamento  - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.  - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.  • O Sofá deverá apresentar:  - Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.  - Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.  - Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.			
	Sofá 03 Lugares em Courino Preto Informações Técnicas: Dimensões Aproximadas do Estofado: Altura Total: 720 mm Profundidade Total: 790 mm Profundidade Superfície do Assento: 550 mm Largura do Assento 2 lugares: 990 mm Extensão Vertical do encosto: 330 mm Largura do Encosto 2 lugares: 990 mm Largura do conjunto 2 lugares: 1300 mm Altura do pé: 120 mm Altura do chão ao assento: 400 mm		111	
02 276717	Altura do Apoia Braço: 320mm Largura do Apoia Braço: 150 mm Encosto  - Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 40 mm de espessura média.  - Sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento.  - Estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.  - Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média.  - Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média.  - Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento.  - Revestimento do encosto em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.  - Assento  - Tampo do assento fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de	10		



espessura média.

- Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.
- Quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura.
- Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com acabamento zincado.
- Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 150 mm de espessura média.
- Revestimento do assento em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado

#### Laterais

- Base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 20 mm de espessura média.
- Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior.
- Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média.
- Fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média.
- Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.
- Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais.
- Revestimento da lateral em Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo, Grid, Mescla, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado.

## Estrutura

- Pés de sustentação do sofá em alumínio polido.
- A fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso Philips auto atarraxante.

#### Acabamento

- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.
- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

## O Sofá deverá apresentar:

- Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural.
- Deverá ter certificado de conformidade ABNT, conforme norma NBR13962/2006.
- Laudo de ergonomia conforme norma regulamentadora do ministério do trabalho NR17.



//	/ /	VALOR TOTAL GRUPO II:		
//		VALOR GLOBAL ESTIMADO GRUPO I + GRUPO II		

Local de entrega:			
Prazo de validade da proposta:			
Prazo para o fornecimento:			
Banco:	Agência:	C/C:	
Boa Vista, / /202	5	Ass. e carimbo do Proponente:	

